

R.6222.1.2020.EHC

DECYZJA
pozwolenie zintegrowane

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211 oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j.: Dz. U. z 2021 r. poz. 1973), w związku z pkt 6 ppkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) oraz zgodnie z art. 104 i art. 107 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735, z późn.zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 27.10.2020 r. o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę, przedłożonego przez Pana Tomasza Skarzyńskiego, ul. Sadowa 4, 83-021 Rokitnica, działającego z upoważnienia Rzeźni Mięspol Spółki z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Komandytowa, Żuromino 250, 83-323 Kamienica Szlachecka, Gmina Stężyca oraz przedłożonych uzupełnień do wniosku, Starosta Kartuski

orzeka

udzielić

**RZEŹNI MIĘSPOL Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Komandytowa
Żuromino 250, 83-323 Kamienica Szlachecka
gm. Stężyca, powiat kartuski
NIP: 5892019625, REGON: 362754218
weterynaryjny numer identyfikacji 22 05 01 31**

pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę,

określając następujące warunki:

I. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI I LOKALIZACJA

Rzeźnia Mięspol Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Komandytowa Żuromino 250, 83-323 Kamienica Szlachecka, prowadzi działalność w zakresie uboju trzody chlewnej i bydła oraz produkcji półtuszy wieprzowych i wołowych, podrobów wieprzowych, jelit i żołądków wieprzowych oraz podrobów wołowych i przedżołądków wołowych. Surowcem do produkcji jest trzoda chlewna oraz bydło. **Maksymalna zdolność produkcyjna instalacji wynosi 116 ton tusz na dobę.** Ubojnia zlokalizowana jest na terenie działek nr 173/1 i 173/3 o łącznej powierzchni 1,989 ha, w miejscowości Żuromino, gm. Stężyca, powiat kartuski. Zakład położony jest na północny-zachód od zwartej zabudowy wsi Żuromno, w odległości ok. 120 m od gminnej drogi. Powyższa droga łączy się z drogą wojewódzką nr 224 relacji Kościerzyna-Lębork, przebiegającą przez centrum wsi Stężyca. Ubojnia graniczy z trzech stron z gruntami rolnymi, a od strony północno-zachodniej z lasem.

Zgodnie z Uchwałą Nr XXII/248/2008 Rady Gminy Stężyca z dnia 16.12.2008r. w sprawie: uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego części obrębu geodezyjnego Żuromino, w gminie Stężyca (Dz.Urz.Woj.Pom Nr 67, poz. 1340) omawiany Zakład znajduje się na obszarze oznaczonym jako 1.6.P – tereny produkcji w tym przetwórstwo, składy, hurtownie, rzemiosło.

Najbliższa zabudowa mieszkalna znajduje się na kierunku południowo – wschodnim w odległości około 125 m od granicy zakładu (budynek dwukondygnacyjny zabudowy zagrodowej).

Omawiany zakład położony jest w Otulinie Kaszubskiego Parku Krajobrazowego, niewielki jego fragment (wschodnia część działki nr 173/1) znajduje się na terenie Kaszubskiego Parku Krajobrazowego. Od strony północnej Zakład graniczy z obszarem Natura 2000 - Uroczyska

Pojezierza Kaszubskiego PLH220095, natomiast od strony wschodniej z Zespołem Przyrodniczo-Krajobrazowym – Rynna Raduńska. W sąsiedztwie Rzeźni nie znajdują się parki narodowe oraz obszary ochrony uzdrowiskowej.

II. RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI

1. Charakterystyka techniczna instalacji i stosowane technologie.

Instalacja do uboju trzody chlewnej i bydła składa się z budynku produkcyjnego, w którym znajduje się linia technologiczna do uboju i produkcji półtuszy wieprzowych i wołowych, część magazynowa (chłodnia) i ekspedycyjna oraz magazyn odpadów. W skład instalacji pomocniczych wchodzi również magazyn żywca oraz dwie myjnie samochodowe. Ubój jest prowadzony 6 dni w tygodniu w ilościach 120 szt. tuczników/h, 90 szt. macior/h i około 20 szt. bydła/h. W czasie jednej doby procesowi uboju poddawany jest tylko jeden rodzaj zwierząt. Dla uboju trzody chlewnej i bydła zorganizowane są dwa niezależne ciągi ubojowe w części „brudnej” i w części „czystej”.

2. Linia technologiczna do uboju bydła i trzody chlewnej:

2.1. Przyjęcie żywca

Dowóz trzody chlewnej i bydła odbywa się środkami transportu bezpośrednio z punktów skupu, od pośredników lub z gospodarstw hodowlanych do rzeźni zwierząt w Żurominie. Środki transportu są przystosowane i dopuszczone do przewozu żywych zwierząt. Przyjęcie zwierząt do rzeźni jest odnotowywane. Sprawdzane są również dokumenty transportowe. Każdy środek transportu po rozładunku jest myty i dezynfekowany w przykładowej myjni pojazdów. Wyładunek zwierząt po przybyciu do rzeźni prowadzony jest bez zbędnej zwłoki, poprzez rampę rozładunkową. Platforma samochodu znajduje się na wysokości krawędzi rampy wyładunkowej. W trakcie wyładunku zwierząt prowadzone jest badanie przedubojowe wykonywane przez lekarza weterynarii. Zwierzęta chore lub podejrzane o chorobę transportuje się do wydzielonych kojców. O uboju tych zwierząt decyduje lekarz weterynarii nadzorujący rzeźnię. W razie potrzeby zwierzęta przed ubojem przetrzymywane są w magazynie żywca, stanowiącym wydzielone pomieszczenia w budynku ubojni – wyposażone w kojce na 375 sztuk trzody chlewnej i 60 sztuk bydła. Zwierzęta mają stały dostęp do wody. W przypadku gdy zwierzęta są przetrzymywane dłużej niż 12 godzin, do pomieszczeń dostarczana jest ściółka, są one karmione, a krowy w okresie laktacji dojne. Magazyn żywca ma zapewnioną skuteczną działającą wentylację, system alarmowy, a także kanalizację, która umożliwia efektywne odprowadzanie gnojowicy oraz oświetlenie awaryjne w razie braku prądu. Wszystkie powierzchnie są łatwe do mycia i odkażania. Posadzki są lite, nienasiąkliwe, nieśliskie. Ściany posiadają powierzchnie gładką, trwałą i łatwą do czyszczenia i mycia. Po przekazaniu zwierząt do uboju kojce są czyszczone – myte i dezynfekowane, a obornik jest wywożony na wydzielone miejsce do jego składowania.

2.2. Linia technologiczna do uboju i rozbioru tusz wieprzowych:

2.2.1. Strefa "brudna" - hala uboju trzody:

- mycie zwierząt przed ubojem
- oszłamianie i wykrwawianie - oszłamianie wykonuje się za pomocą kleszczy elektrycznych, w czasie od 20 do 60 sekund po oszołomieniu, na stole żebrowym odbywa się klucie nożem „trybownikiem”. Tusze wciągane są na kolejkę, końcowe wykrwawianie tuszy odbywa się na torze prowadzącym nad wanną wykrwawiania. Zakład nie pozyskuje krwi konsumpcyjnej - krew odpadowa zbierana w wannie jest przepompowywana do zbiornika krwi o pojemności 15 m³, znajdującego się nad magazynem odpadów.
- mycie tuszy po wykrwawieniu
- oparzenie - w oparzelniku zanurzeniowym w temp. 62-64°C, czas oparzenia wynosi ok. 5 minut, woda w oparzelniku wymieniana jest nie rzadziej niż raz w ciągu jednej zmiany ubojowej
- szczeci niarka przelotowa - pozioma, poprzeczna, wyposażona w system obiegu zamkniętego wody zimnej i wyrzutnik tuszy na stół za szczeci niarką na którym usuwa się nie zdjęte ratki i obcina tylne i przednie nogi, i następnie zawiesza się tusze na eurohaki

- opalenie i końcowe doczyszczanie
 - mycie tuszy
- 2.2.2. Strefa "czysta" - hala obróbki poubojowej trzody:
- W strefie „czystej” uboju wszystkie czynności odbywają się na zespole podestów.
 - wytrzewianie tusz, wyjęcie jelit, kompletu ośrodków i sadła
 - przepoławianie tusz elektryczną piłą taśmową z zapewnionym strumieniem wody zimnej na miejsce cięcia
 - wyjęcie rdzenia i czyszczenie kanału rdzeniowego
 - badanie weterynaryjne półtusze, kompletów jelit i ośrodków, przekazanie zaakceptowanych jelit do jelicarni rynną ślizgową, a ośrodków do pomieszczenia rozdziału narządów wewnętrznych, skąd przekazywane są do chłodni podrobów. Mięso zajęte przez inspekcję weterynaryjną zbierane jest w chłodni tymczasowo zajętego mięsa. Zakwestionowane w badaniu półtusze transportowane są do magazynu odpadów, zaś mięso zdatne do spożycia kierowane jest do chłodni półtusze wieprzowych.
 - wyjęcie oka i ucha środkowego
 - toaleta końcowa i mycie półtusze; półtusze kontrolowane są jakościowo, łącznie z oceną mięsności, ważone i przekazywane do chłodni półtusze
- 2.2.3. Pomieszczenie jelicarni trzody:
- oddzielanie jelit od żołądków, czyszczenie żołądków na sucho i doczyszczanie w maszynie czyszczącej
 - oddzielanie jelit cienkich i grubych
 - opróżnianie jelita cienkiego - czyszczenie gniatarko – szlamiarką, czyszczenie jelita grubego, solenie jelit
- 2.3. **Linia technologiczna do uboju i rozbioru tusz wołowych:**
- 2.3.1. Strefa „brudna” - hala uboju bydła:
- oształmianie - wykonywane w komorze oształmiania za pomocą urządzenia udarowego, uruchamianego przy pomocy naboju - po oszołomieniu każdej sztuki otwór w kości czołowej czaszki musi być zaczopowany
 - wykrwawianie - oszołomiona sztuka wypada z boksu na metalową kratę (tzw. tapczan), skąd po założeniu pęta łańcuchowego za tylną nogę umieszczana jest w kolejce wykrwawiania. Przed wykrwawieniem przecina się skórę i oddziela od mięśni szyi, w odsłonięte miejsce wbija się sztylet i cała krew zbierana jest w wannie wykrwawiania, skąd układem pompowym przekazywana jest do zbiornika krwi o pojemności 15 m³, znajdującego się nad magazynem odpadów.
 - zawieszanie tuszy na hakach i obcięcie tylnych kopyt
 - przecięcie skóry, luzowanie i luzowanie przelyku, odcięcie kopyt przednich
 - wycięcie wymion, moszny, obróbka odbytu i ogona
 - skórowanie automatyczne - przy użyciu skórowaczki hydraulicznej; skóry przekazywane są do magazynu skór
 - odcięcie głowy i wypreparowanie języka; głowa kierowana jest do komory mycia, po czym przekazywana do badania weterynaryjnego w kierunku BSE; po przeprowadzeniu badania głów transportuje się je do magazynu odpadów
- 2.3.2. Strefa "czysta" - hala obróbki poubojowej bydła:
- stanowisko wytrzewiania - wycinanie jelit wraz z żołądkiem i ośrodkami; jelita i żołądki kierowane są do jelicarni wołowej, ośrodkami po badaniu weterynaryjnym - do pomieszczenia rozdziału narządów wewnętrznych, skąd przekazywane są do chłodni podrobów
 - stanowisko przepoławiania tusz na półtusze (wzdłuż kręgosłupa) - przy użyciu piły mechanicznej
 - stanowisko wyjęcia kręgosłupa
 - badanie weterynaryjne półtusze - mięso zajęte przez inspekcję weterynaryjną zbierane jest w chłodni tymczasowo zajętego mięsa. Zakwestionowane w badaniu półtusze transportowane są do magazynu odpadów, zaś zdatne do spożycia - do chłodni półtusze wołowych.

- 2.3.3. Pomieszczenie jelicarni bydła:
- oddzielanie jelit od żołądków - jelita oraz resztki treści pokarmowej z jelit, kierowane są do magazynu mierzwy i odpadów
 - mechaniczne czyszczenie przedżołądków i przekazywanie ich do magazynu przedżołądków
- 2.4. Chłodnie - część magazynowa półtusze - mięso w półtuszach i podroby kierowane są z uboju do wychładzania na torze kolejki podwieszanej, temperatura w chłodni w czasie chłodzenia i magazynowania 0-4 °C.
- 2.5. Część ekspedycyjna.
- 2.6. Magazyn odpadów poubojowych i pomieszczenie magazynowe innych odpadów w budynku ubojni oraz wolnostojący budynek gospodarczy na terenie ubojni z wydzieloną częścią magazynową odpadów.
- 2.7. Magazyn skór.

3. Parametry produkcyjne:

Roczne parametry produkcyjne instalacji:

– ubój trzody chlewnej i bydła	116 ton tusz/dobę
– zużycie wody	76315 m ³ /rok
– zużycie energii elektrycznej	90 MWh/rok
– zużycie oleju opałowego lekkiego	155 m ³ /rok
– zużycie oleju napędowego przez własny tabor samochodowy	500 Mg/rok.

4. Instalacje pomocnicze powiązane technologicznie z instalacją do uboju zwierząt rzeźnych należąca do Rzeźni Mięspól Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Komandytowa w Stężycy:

- a. Kotłownia, w skład której wchodzi:
- kocioł parowy o nominalnej mocy cieplnej 0,623 MW z palnikiem olejowym wykorzystywany na potrzeby wytworzenia pary technologicznej w oparzalniku,
 - kocioł wodny o nominalnej mocy cieplnej 0,051 MW z palnikiem olejowym wykorzystywany na potrzeby ogrzewania pomieszczeń biurowo – socjalnych oraz wytworzenia ciepłej wody użytkowej.
- b. Ujęcie wody podziemnej, w skład którego wchodzi:
- jedna studnia wiercona Nr 2 o głębokości 97,0 m wyposażona w obudowę z kręgów betonowych.
 - do rejestracji i kontroli pomiaru poboru wody służą wodomierze z nadajnikami impulsów umieszczone w obudowie studni oraz wodomierz w budynku stacji;
- c. Ścieki poprodukcyjne są odprowadzane do mechanicznej podczyszczalni składającej się z:
- bezodpływowego zbiornika o pojemności $V = 128,1 \text{ m}^3$;
 - kraty zgrubnej;
 - komory do separacji i zagęszczania osadu o pojemności $V = 30 \text{ m}^3$;
 - betonowego zbiornika o pojemności $V = 299,6 \text{ m}^3$;
- d. Kanalizacja deszczowa – wody opadowe z powierzchni terenu zakładu są zbierane przy pomocy wpustów ulicznych typu H-115 z kratą wyjmowaną stanowiących zarazem osadnik $h=0,5 \text{ m}$. Odprowadzenie wód opadowych z utwardzonego placu odbywa się przy pomocy czterech wylotów: W-1 i W-2 o średnicy 200 mm oraz W-3 i W-4 o średnicy 150 mm zlokalizowanych od północnej strony, w skarpie pod cokołem ogrodzenia z elementów prefabrykowanych. Przy każdym z wylotów zainstalowane są urządzenia podczyszczające wody opadowe jak: wpusty uliczne z osadnikami $h=0,5 \text{ m}$, studzienki osadnikowe o konstrukcji żelbetowej o średnicy $\phi 1200 \text{ mm}$, poduszki sorbentowe przeznaczone do usuwania substancji ropopochodnych.
- e. Instalacja myjni pojazdów dostarczających zwierzęta i pojazdów-chłodni:
- Są to dwa murowane budynki wolnostojące z jednym stanowiskiem do mycia każda, obsługiwany ręcznie. Mycie odbywa się z zastosowaniem myjki wysokociśnieniowej gorąco-wodnej.
 - W myjniach zainstalowany jest zbiornik do magazynowania roztworu środka myjąco-dezynfekującego o pojemności 200 l, z którego automatycznie dozowana jest do urządzenia myjącego określona ilość tego środka.

- Ścieki podczyszczane są w osadnikach szlamu DN 1200 zaopatrzonych w maty sorbentowe. Stamtąd siecią kanalizacji technologicznej są odprowadzane do zbiornika bezodpływowego o poj. $V = 299,6 \text{ m}^3$, a następnie wywożone są na komunalną oczyszczalnię ścieków w Kościerzynie.
- f. Instalacja chłodnicza, której celem jest wytworzenie odpowiedniej temperatury dla pomieszczeń wymagających chłodzenia. Instalacje chłodnicze tworzy 13 agregatów chłodniczych oraz układy wypełnione czynnikami chłodniczymi R404A, w łącznej ilości 321,1 kg.
- g. Zbiornik oleju napędowego o pojemności 20 m^3 .

III. WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI I ENERGII ORAZ WYTWARZANIA ODPADÓW

1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza.

- 1.1. Kotłownia rzeźni, wykorzystywana do celów technologicznych wyposażona w:
 - kocioł parowy z palnikiem olejowym o nominalnej mocy cieplnej 0,623 MW; spaliny odprowadzane są bezpośrednio (bez urządzeń oczyszczających) do emitora, oznaczonego jako E1,
- 1.2. Parametry stosowanych paliw:
 - wartość opałowa oleju opałowego lekkiego – 35,9 MJ/kg
 - zawartość siarki w oleju - 0,3 %
- 1.3. Wielkość dopuszczalnej emisji, rodzaje substancji oraz parametry instalacji, źródła powstawania i charakterystyka miejsc wprowadzania substancji do powietrza, w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji zgodnie z tabelą nr 1 i 2.

Tabela nr 1. Zestawienie wielkości dopuszczalnej emisji, rodzajów substancji oraz źródeł powstawania i miejsc wprowadzania substancji do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

L.p.	Nazwa źródła emisji	Czas eksploatacji [h/a]	Parametry emitora					Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
			numer, charakterystyka	h [m]	d [m]	V [m/s]	T [K]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1.	kocioł parowy opalany olejem opałowym lekkim o nominalnej mocy cieplnej 0,623 MW	2496	E1 stalowy, otwarty	9,0	0,35	3,33	440	Ditlenek azotu	0,12490
								Ditlenek siarki	0,31900
								Tlenek węgla	0,35600
								Pył zawieszony PM10	0,02072
								Pył zawieszony PM2,5	0,02053

Tabela nr 2. Zestawienie wielkości dopuszczalnych emisji rocznych dla instalacji

L.p.	Instalacja	Rodzaje substancji	Emisja [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	kocioł parowy opalany olejem opałowym lekkim o nominalnej mocy cieplnej 0,623 MW	Ditlenek azotu	0,3100
		Ditlenek siarki	0,7910
		Tlenek węgla	0,0883
		Pył zawieszony PM10	0,0514
		Pył zawieszony PM2,5	0,0510

2. Wytwarzanie i magazynowanie odpadów oraz określenie sposobu postępowania z wytwarzanymi odpadami.

2.1. Rodzaje odpadów, źródła ich powstawania oraz miejsca emisji:

Tabela nr 1.

Lp.	Kody ¹⁾ odpadów	Rodzaje odpadów	Miejsce powstawania odpadów	Źródło emisji
-----	----------------------------	-----------------	-----------------------------	---------------

1.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca <i>(Odpady stanowi krew, mięso pochodzące z wycięcia okolicy rany klucica, w celu wykrwawienia zwierzęcia, odpady szczeciny z ratkami - <u>materiał kategorii III</u>)</i>	Hala uboju trzody, strefa „brudna”	Odpady wytwarzane na linii „brudnej” uboju trzody, w procesie wykrwawiania, usuwania szczeciny oraz doczyszczania półtuszy
2.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno - kostnych inne niż wymienione w 02 02 80 <i>(Odpady stanowią stałe odpady powstające przy uboju, które zbierają się na posadzkach i kratkach ściekowych -<u>materiał kategorii II - HRM</u>)</i>	Hala uboju trzody, strefa „brudna”	Odpady wytwarzane na linii „brudnej” uboju trzody, w procesie wykrwawiania, usuwania szczeciny oraz doczyszczania półtuszy
3.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca <i>(Odpady stanowią narzędzia płciowe samic i samców, pęcherzyk żółciowy, resztki kości, strzępy tkanki, rdzeń kręgowy, gałki oczne, ucho środkowe, migdałki, tchawica, tłuszcz i błona surowicza z czyszczenia żołądków - <u>Materiał kategorii III</u>)</i>	Hala obróbki tuszy wieprzowych, strefa „czysta”	Odpady wytwarzane na linii „czystej” uboju trzody, w procesie wytrzewiania, wyjmowania ośrodków, przepalania tuszy, czyszczenia żołądków i jelit oraz kontroli czystości obróbki
4.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno - kostnych inne niż wymienione w 02 02 80 <i>(Odpady stanowią nieopróżnione jelita, treść żołądków i jelit, półtusze zakwestionowane przez IW oraz stałe odpady powstające w trakcie obróbki poubojowej, które zbierają się na posadzkach i kratkach ściekowych - <u>Materiał kategorii II HRM</u>)</i>	Hala obróbki tuszy wieprzowych, strefa „czysta”	Odpady wytwarzane na linii „czystej” uboju trzody, w procesie wytrzewiania, wyjmowania ośrodków, przepalania tuszy, czyszczenia żołądków i jelit oraz kontroli czystości obróbki
5.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca <i>(krew, rogi, kopyta, wymiona, dolne części kończyn, jeśli nie zdjęto z nich skóry - <u>materiał kat. III</u>)</i>	Hala obróbki tuszy wołowych, strefa „brudna”	Odpady wytwarzane na linii „brudnej” uboju bydła w procesie wykrwawiania, skórowania, odcięcia głowy i wypreparowania języka
6.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno - kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	Hala obróbki tuszy wołowych, strefa „brudna”	Odpady wytwarzane na linii „brudnej” uboju bydła w procesie wykrwawiania, skórowania, odcięcia głowy i wypreparowania języka

		<i>(głowa łącznie z mózgiem, gałkami ocznymi i migdalkami, zużyte ręczniki papierowe używane do czyszczenia bolca po oszłomieniu oraz stałe odpady powstające przy uboju, które zbierają się na posadzkach i kratkach ściekowych (material kategorii I - SRM)</i>		
7.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca <i>Odpady stanowią nogi bydła, ścinki mięsa i tłuszczu, skóry, narządy płciowe samic i samców, łój wołowy, odpady poubojowe inne niż material kategorii 2 i 1 (material kategorii III)</i>	Hala obróbki tusz wołowych, strefa „czysta”	Odpady wytwarzane na linii „czystej” uboju bydła, w procesie wytrzewiania, wyjmowania ośrodków, przepoławiania tusz i oddzielenia jelit od żołądków oraz czyszczenia żołądków.
8.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca material szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno - kostnych inne niż wymienione w 02 02 80 <i>(treść żołądków, skóry zwierząt wykazujących kliniczne objawy wszelkich chorób przenoszonych przez te produkty na ludzi lub zwierzęta, półtusze zakwestionowane przez IW - material kategorii II),</i> <i>(odpady kręgosłupa, opony twardej, rdzenia kręgowego, tłuszczu, opilki z pily i ekranu, półtusze zakwestionowane przez IW, przewód pokarmowy od dwunastnicy wraz z jelitem prostym oraz stałe odpady powstające w trakcie obróbki poubojowej, które zbierają się na posadzkach i kratkach ściekowych - material kategorii I SRM)</i>	Hala obróbki tusz wołowych, strefa „czysta”	Odpady wytwarzane na linii „czystej” uboju bydła, w procesie wytrzewiania, wyjmowania ośrodków, przepoławiania tusz i oddzielenia jelit od żołądków oraz czyszczenia żołądków
9.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazyny spedycyjne, magazyn środków czystości	Opakowania po surowcach i materiałach przeznaczonych do produkcji
10.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Magazyny spedycyjne, magazyn środków czystości	Opakowania po surowcach i materiałach przeznaczonych do produkcji
11.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Podczyszczalnia ścieków	Odpady wytwarzane wskutek podczyszczania ścieków produkcyjnych

uwagi do tabeli nr 1:

¹⁾ - kody odpadów ustalone zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 10). Symbol „*” oznacza odpady niebezpieczne.

2.2. Rodzaje i ilości odpadów, przewidziane do wytworzenia w ciągu roku:

Tabela nr 2.

L.p.	Kod odpadów ¹⁾	Rodzaje odpadów	Skład chemiczny i właściwości	Ilość [Mg/rok]
1.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	Odpady kategori III³⁾ wytwarzane na linii uboju trzody i linii uboju bydła. <i>Skład i właściwości: tkanka mięśniowa, kostna, tłuszczowa, krwiotwórcza, nerwowa, nabłonkowa, utworzona z wielkocząsteczkowych związków organicznych (cukrów, białek, tłuszczów), łatwo ulegająca rozkładowi nienadająca się do spożycia przez ludzi. Nie posiadają właściwości²⁾ powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi</i>	15400,00
2.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpady katgoria I³⁾ – Osad ściekowy, tłuszcz, skratki. <i>Skład i właściwości: charakteryzuje się dużą zawartością łatwo rozkładalnych związków organicznych (tłuszcze, wytrącone białka), niską zdolnością oddawania wody przy jej dużej zawartości (wilgotność od 95-97 %). Nie posiadają właściwości²⁾ powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi</i>	50,00
3.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno - kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	Odpady kategori I i II³⁾ wytwarzane na linii uboju trzody i na linii uboju bydła. <i>Skład i właściwości: tkanka organiczna łatwo ulegająca rozkładowi, zanieczyszczona ciałami obcymi, patogenami, lekami, niedozwolona do spożycia przez ludzi i zwierzęta. Nie posiadają właściwości²⁾ powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi</i>	100,00
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady stanowią opróżnione opakowania po produktach i materiałach stosowanych w produkcji, wykonane z papieru i tektury. <i>Skład i właściwości: Włókna organiczne z celulozy oraz substancje niewłókniste (wypełniacze: skrobia, talk, gips, kaolin, łatwopalne, obojętne. Nie posiadają właściwości²⁾ powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi</i>	0,15
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady stanowią opróżnione opakowania po produktach i materiałach stosowanych w produkcji wykonane z tworzyw sztucznych. <i>Skład i właściwości: polietylen (PE), polipropylen (PE), polistyren (PS), politereftalen etylenu (PET), z dodatkiem wypełniaczy, palne. Nie posiadają właściwości²⁾ powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi</i>	0,15

uwagi do tabeli nr 2:

¹⁾ - kody odpadów ustalone zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 10). Symbol „*” oznacza odpady niebezpieczne.

²⁾ – właściwości ustalone zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 365, str. 89 z późn. zm.) oraz rozporządzeniem Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 Ekotoksyczne (Dz. U. UE. L. z 2017 r. Nr 150, str. 1).

³⁾ – kategorie ustalone zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009 r. określające przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i produktów pochodnych, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi, i uchylające rozporządzenie (WE) nr 1774/2002 (rozporządzenie o produktach ubocznych pochodzenia zwierzęcego) (Dz. U. UE. L. z 2009 r. Nr 300, str. 1 z późn. zm.).

2.3. Miejsce magazynowania odpadów:

- a) Wyszczególnione rodzaje odpadów w tabeli Nr 2 orzeczenia decyzji należy magazynować na terenie, do którego RZEŹNIA MIĘSPOL Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Komandytowa, Żuromino 250, 83-323 Kamienica Szlachecka ma tytuł prawny, tj. na terenie działek nr 173/1 i 173/3 obręb Żuromino, w wydzielonych miejscach.
- b) Na miejsce magazynowania odpadów wyznacza się:
 - wydzielone pomieszczenia magazynowe w budynku produkcyjnym (w „części brudnej”), oznakowane i niedostępne dla osób postronnych, wybudowane w sposób umożliwiający ich skuteczne oczyszczanie i dezynfekcję, wyposażone w wentylację, ze szczelną posadzką, której konstrukcja ułatwia odprowadzanie cieczy,
 - wydzielone pomieszczenie magazynowe w piwnicy budynku części biurowej, niedostępne dla osób postronnych, wyposażone w sprawną wentylację i urządzenia p.poz. oraz szczelna posadzkę.

2.4. Rodzaje i sposób magazynowania wytworzonych odpadów:

Tabela nr 3.

L.p.	Kod odpadów ¹⁾	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania
1.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	Odpady z linii technologicznej należy magazynować selektywnie, w zależności od rodzaju odpadowej tkanki, w specjalnych, oznakowanych na trwale kodem odpadów oraz nr kategorii (kategoria III) ²⁾ szczelnych pojemnikach lub kontenerach, wykonanych z materiału nieulegającego korozji, z pokrywami i zamknięciami uniemożliwiającymi usuwanie z nich zawartości osobom nieupoważnionym i ustawionych w wydzielonych, chłodzonych pomieszczeniach magazynowych w budynku ubojni. Odpady w postaci krwi wieprzowej należy magazynować w wyodrębnionym zbiorniku, oddzielnie od pozostałych odpadów tej kategorii. Zbiorniki na odpady odkażać zawsze po opróżnieniu. Magazynowanie odpadów prowadzić w taki sposób, by nie miało to negatywnego wpływu na dalszy sposób ich wykorzystania, nie dłużej niż przez 1 dobę.
2.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpad jest usuwany podczas okresowych prac czyszczenia urządzeń kanalizacji ścieków technologicznych, następnie umieszczany w szczelnym zamykanym konfiskatorze - kontenerze przeznaczonym na odpady stanowiące materiał kategorii I ²⁾ usytuowanym w wydzielonym, chłodzonym magazynie na odpady w budynku ubojni, nie dłużej niż przez 1 dobę. Zbiorniki na odpady winny być oznakowane na trwale nr kategorii i kodem odpadów, wykonane z materiału nieulegającego korozji, szczelne, z pokrywami i zamknięciami. Zbiorniki na odpady odkażać zawsze po opróżnieniu.
3.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno - kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	Odpady należy magazynować w oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach – konfiskatorach, wykonanych z materiału niepowodującego korozji, umieszczonych w wydzielonych, chłodzonych magazynach w budynku ubojni. Magazynowanie odpadów prowadzić nie dłużej niż przez 1 dobę. Pojemniki lub kontenery winne być oznakowane na trwale nr kategorii (kategoria II) ²⁾ i kodem odpadów. Odpady w postaci krwi wołowej należy magazynować w wyodrębnionym zbiorniku, oddzielnie od pozostałych odpadów tej kategorii. Zbiorniki na odpady odkażać

			zawsze po opróżnieniu. Magazynowanie odpadów prowadzić w taki sposób, by nie miało to negatywnego wpływu na dalszy sposób ich wykorzystania, nie dłużej niż przez 1 dobę. O barwieniu pisać ???
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane są na powierzchni utwardzonej, w wyznaczonym miejscu w pomieszczeniu magazynowym, niedostępnym dla osób trzecich, budynku ubojni.
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane są w oznakowanym pojemniku na powierzchni utwardzonej, w wyznaczonym miejscu w pomieszczeniu magazynowym, niedostępnym dla osób trzecich, budynku ubojni.

Uwagi do tabeli nr 3:

¹⁾ - kody odpadów ustalone zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 10). Symbol „*” oznacza odpady niebezpieczne.

²⁾ – kategorie ustalone zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009 r. określające przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i produktów pochodnych, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi, i uchylające rozporządzenie (WE) nr 1774/2002 (rozporządzenie o produktach ubocznych pochodzenia zwierzęcego) (Dz. U. UE. L. z 2009 r. Nr 300, str. 1 z późn. zm.).

2.5 Sposób gospodarowania odpadami:

Tabela nr 4.

L.p.	Kod odpadów ¹⁾	Rodzaje odpadów	Sposób gospodarowania
1.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	Odpady najpóźniej w ciągu doby są przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zagospodarowania. Przewidziane metody przetwarzania odpadów: w pierwszej kolejności do wykorzystania w zakładzie produkującym biogaz lub w kompostowni (odzysk R3) lub do termicznego przekształcenia lub unieszkodliwienia na składowisku odpadów (D5, D10) , wg załącznika Nr 1 i Nr 2 ustawy o odpadach. Transport odpadów do miejsc ich zagospodarowania prowadzony jest przez uprawnioną firmę posiadającą zezwolenie na transport odpadów.
2.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpad jest usuwany podczas codziennych prac czyszczenia urządzeń kanalizacji ścieków technologicznych, gromadzony w pojemniku na odpady kategorii I ²⁾ do czasu przekazania uprawnionemu odbiorcy do wykorzystania w zakładzie produkującym biogaz lub w kompostowni (odzysk R3) lub do termicznego przekształcenia (D10) lub unieszkodliwienia na składowisku odpadów (D5) , zgodnie z załącznikiem nr 1 i 2 ustawy o odpadach. Transport odpadów do miejsc ich zagospodarowania prowadzony jest przez uprawnioną firmę posiadającą zezwolenie na transport odpadów.
3.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno - kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	Materiał kategorii I i II ²⁾ jest zbierany zgodnie z procedurą usuwania ubocznych produktów zwierzęcych i przekazywany uprawnionemu przedsiębiorcy do wykorzystania w zakładzie produkującym biogaz lub w kompostowni (odzysk R3) lub do termicznego przekształcenia (D10) lub unieszkodliwienia na składowisku odpadów (D5) , zgodnie z załącznikiem nr 1 i 2 ustawy o odpadach. Transport odpadów do miejsca ich unieszkodliwiania prowadzony jest przez firmę zewnętrzną, posiadającą zezwolenie na transport odpadów.

5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady po zgromadzeniu optymalnej ilości przekazywane są uprawnionemu odbiorcy do zagospodarowania w procesie odzysku R3 . Transport odpadów do miejsc zagospodarowania realizowany jest przez firmę zewnętrzną, posiadającą uprawnienia do prowadzenia tego typu działalności.
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady po zgromadzeniu optymalnej ilości przekazywane są uprawnionemu odbiorcy do zagospodarowania w procesie odzysku R3 . Transport odpadów do miejsc przetwarzania realizowany jest przez firmę zewnętrzną, posiadającą uprawnienia do prowadzenia tego typu działalności.

Uwagi do tabeli nr 4:

¹⁾ - kody odpadów ustalone zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 10). Symbol „*” oznacza odpady niebezpieczne.

²⁾ – kategorie ustalone zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009 r. określające przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i produktów pochodnych, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi, i uchylające rozporządzenie (WE) nr 1774/2002 (rozporządzenie o produktach ubocznych pochodzenia zwierzęcego) (Dz. U. UE. L. z 2009 r. Nr 300, str. 1 z późn. zm.).

R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania), zgodnie z załącznikiem Nr 1 do ustawy o odpadach.

D5 - Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.), zgodnie z załącznikiem Nr 2 do ustawy o odpadach.

D10 - Przekształcanie termiczne na łądzie, zgodnie z załącznikiem Nr 2 do ustawy o odpadach.

3. Emisja hałasu do środowiska.

3.1. Dopuszczalny poziom hałasu w związku z pracą Zakładu wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A, przenikający do środowiska na tereny zabudowy zagrodowej, zlokalizowanej od strony południowo-wschodniej Zakładu wynosi:

- w porze dziennej w godzinach 6⁰⁰ – 22⁰⁰ ≤ 55 dB
- w porze nocnej w godzinach 22⁰⁰ – 6⁰⁰ ≤ 45 dB

3.2. Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby:

- w porze dziennej w godzinach 6⁰⁰ – 22⁰⁰ – aktywne są źródła hałasu związane z funkcjonowaniem ubojni, tj. zespół agregatów chłodniczych – 13 szt., 2 wentylatory dachowe oraz transport samochodowy, ekspedycja, załadunek i rozładunek towaru,
- w porze nocnej w godzinach 22⁰⁰ – 6⁰⁰ – aktywny jest zespół agregatów chłodniczych – 13 szt.

4. Odprowadzanie wód opadowych.

4.1. W niniejszej decyzji nie określa się warunków odprowadzania wód opadowych z uwagi na fakt, że wody opadowe nie są zaliczane do kategorii ścieków.

4.2. Warunki odprowadzenia wód opadowych określa odrębne pozwolenie wodnoprawne wydane decyzją nr GD.ZUZ.3.421.1107.2018.KT z dnia 29.08.2019 r. przez Dyrektora Zarządu Zlewni w Gdańsku Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wód Polskich.

5. Wprowadzanie do środowiska substancji lub energii w warunkach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

Nie przewiduje się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w związku z czym nie określa się warunków wprowadzania do środowiska substancji i energii oraz wytwarzania odpadów w takich przypadkach. W trakcie rozruchu i wyłączenia zakładu nie występują emisje różniące się od emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

IV. ILOŚĆ POBIERANYCH WÓD PODZIEMNYCH

1. Do zakładu doprowadzana jest woda z własnego ujęcia wody składającego się z jednej studni głębinowej Nr 2. Jako awaryjne wykonane jest podłączenie do wiejskiej sieci wodociągowej. Pobór wód odbywa się na podstawie decyzji nr GD.ZUZ.3.421.41.2018.SŻ z dnia 19.11.2019 r. wydanej

przez Dyrektora Zarządu Zlewni w Gdańsku Gospodarstwa Wodnego Wód Polskich udzielającej pozwolenia wodnoprawnego, w ilości:

$$\begin{aligned}Q_{hmax} &= 16 \text{ m}^3/\text{h} \\Q_{dśr.} &= 209 \text{ m}^3/\text{d} \\Q_r &= 76315 \text{ m}^3/\text{rok}\end{aligned}$$

przy zatwierdzonej decyzją Starosty Kartuskiego nr R.6531.8.2017.BO z dnia 18.07.2017 r wydajności eksploatacyjnej ujęcia $Q = 30 \text{ m}^3/\text{h}$ i depresji $Se = 13 \text{ m}$.

2. Warunki poboru wód podziemnych:

- wykonywanie systematycznych pomiarów ilości zużywanej wody z ujęcia i rejestracji wskazań wodomierza z częstotliwością przynajmniej raz w miesiącu,
- eksploataowanie ujęcia w sposób zgodny z wydaną decyzją wodnoprawną, tak aby nie przekraczać maksymalnych ilości pobieranych wód,
- wykonywania pomiarów położenia (rzędnej) zwierciadła wody w studni, od stałego punktu pomiaru (np. krawędzi wjazdu lub głowicy studni), którego rzędną określono niwelacją w nawiązaniu do państwowej sieci geodezyjnej z częstotliwością min. 4 razy w roku, w terminach: 10-20 stycznia, 10-20 kwietnia, 10-20 lipca, 10-20 października każdego roku oraz rejestrowanie wyników pomiarów w dokumentacji pracy ujęcia (książce eksploatacji studni);
- wykonywania analizy jakości próbek wody surowej, pobieranej ze studni z częstotliwością:
 - 1 raz na rok w następującym zakresie: przewodność, barwa, zapach, odczyn, twardość, żelazo, mangan, amoniak, chlorki, mętność, barwa, odczyn, zapach, twardość, zasadowość, chlorki, wodorowęglany, amoniak, azotyny, azotany, utlenialność, wapń, magnez, sód, potas, zasadowość, siarczany, fluorki, sucha pozostałość;
 - 1 raz na kwartał w następującym zakresie: żelazo, mangan, amoniak, azotyny, azotany, jon chlorkowy, odczyn, zasadowość, siarczany;
 - 1 raz na rok badania bakteriologiczne w zakresie: bakterie Escherichia coli, enterokoki
- oszczędne gospodarowanie wodami i przeciwdziałanie marnotrawstwu wody;
- ujmowanie wody zgodnie z przeznaczeniem;
- utrzymywanie urządzeń służących do poboru wody podziemnej w dobrym stanie technicznym, a otaczający teren w należytej czystości.

V. ILOŚĆ, STAN I SKŁAD ŚCIEKÓW ZAGOSPODAROWANYCH ROLNICZO

1. Ścieki poprodukcyjne są zagospodarowywane na podstawie pozwolenia wodnoprawnego wydanego przez Starostę Kartuskiego decyzją nr R.6341.123.2016.IB z dnia 12.04.2017 r. na rolnicze wykorzystanie ścieków w ilości $12\,500 \text{ m}^3/\text{rok}$ przy zachowaniu dopuszczalnej dawki polewowej $50 \text{ m}^3/\text{ha}/\text{tydzień}$ oraz z zachowaniem następujących minimalnych procentów redukcji zanieczyszczeń w ściekach:

$$\begin{aligned}BZT_5 &\geq 20 \% \\ \text{zawiesiny ogólna} &\geq 50 \%\end{aligned}$$

2. Warunki rolniczego wykorzystania ścieków:

Zobowiązuje się do:

- wykonywania pomiarów ilości, stanu i składu rozprowadzanych ścieków, co najmniej 1 raz na 2 miesiące;
- wykonywania badań mikrobiologicznych i parazytologicznych określonych w rozporządzeniu raz na 2 miesiące;
- wykonywania badań wartości następujących wskaźników zanieczyszczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019 r.

(Dz. U. 2019 , poz. 1311) tj. w lp. 1 i 2 w tabeli I w załączniku nr 4 i w lp. 2 i lp. od 21 do lp. 58 w tabeli II w załączniku nr 4;

- wykonywania badań gleby na gruntach przeznaczonych pod rolnicze wykorzystanie ścieków pod kątem zawartości metali ciężkich, zgodnie z załącznikiem nr 10 do w/c rozporządzenia tj.: ołów, kadm, rtęć, nikiel, cynk, miedź, chrom, z częstotliwością raz na 5 lat;
- w celu przestrzegania minimalnego % redukcji BZT₅ i zawiesin ogólnych w ściekach należy wykonywać badania analiz ścieków surowych i oczyszczonych;
- miejsce poboru prób ścieków surowych ustala się w zbiorniku wyrównawczym;
- miejsce poboru prób ścieków podczyszczonych ustala się w zbiorniku na ścieki oczyszczone,
- stosowania najkorzystniejszych technik aplikacji ścieków (wozy asenizacyjne wyposażone w rampy do rozlewania z węzami wleczonymi lub aplikatory doglebowe);
- stosowania się do terminów aplikacji ścieków, unikając dni upalnych, suchych i wietrznych;
- prawidłowej eksploatacji i utrzymywania podczyszczalni ścieków, w należyłym stanie technicznym;
- przestrzegania warunków określonych w załączniku nr 11 do w/c rozporządzenia poprzez wymierzenie areału gruntów przeznaczonych do rolniczego wykorzystania ściekami za pomocą taśm mierniczych i oznaczenie granic areału za pomocą palików ustawionych w charakterystycznych punktach lub za pośrednictwem urządzenia GPS, w który wyposażony będzie sprzęt rolniczy;
- rolnicze nawadnianie ściekami powinno być wykonywane przez osoby posiadające wiedzę z zakresu obsługi służącego do tego celu sprzętu i obowiązujących przepisów;
- przewożenia ścieków w szczelnych zbiornikach nie powodujących przypadkowych rozlewów na trasie ich przewozu.

VI. ILOŚĆ, STAN I SKŁAD ŚCIEKÓW WPROWADZANYCH DO KANALIZACJI SANITARNEJ INNEGO PODMIOTU

1. W okresach niesprzyjających rolniczemu wykorzystaniu ścieków poprodukcyjnych są one zagospodarowane na podstawie decyzji wydanej przez Dyrektora Zarządu Zlewni w Gdańsku Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wód Polskich nr GD.ZUZ.3.421.910.2018.ASK z dnia 26.02.2019 r. udzielającej pozwolenia wodnoprawnego na szczególne korzystanie z wód - wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innych podmiotów ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego pochodzących z zakładu, w ilości:

$$Q_{\max.s.} = 0,0003472 \text{ m}^3/\text{s}$$

$$Q_{\max.h.} = 1,25 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{śr.d.}} = 30,0 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{dop.}} = 10\,000 \text{ m}^3/\text{rok}$$

o następujących dopuszczalnych wartościach wskaźników zanieczyszczeń substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego w odprowadzanych ściekach:

$$\text{azot amonowy} \leq 300,0 \text{ mgN}_{\text{NH}_4}/\text{l}$$

$$\text{azot azotynowy} \leq 10,0 \text{ mgN}_{\text{NO}_2}/\text{l}$$

$$\text{fosfor ogólny} \leq 50,0 \text{ mgP}/\text{l}$$

2. Ścieki pochodzące z myjni pojazdów będą odprowadzane na podstawie decyzji wydanej przez Dyrektora Zarządu Zlewni w Gdańsku Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wód Polskich udzielającej pozwolenia wodnoprawnego na szczególne korzystanie z wód - wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innych podmiotów ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe, w ilości:

$$Q_{\max} = 0,0000287 \text{ m}^3/\text{s}$$

$$Q_{\text{d}\acute{s}\text{r.}} = 0,75 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{dop.}} = 234 \text{ m}^3/\text{rok}$$

o następujących dopuszczalnych wartościach wskaźników zanieczyszczeń substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego w odprowadzanych ściekach:

azot amonowy	$\leq 300,0 \text{ mgN}_{\text{NH}_4}/\text{l}$
azot azotynowy	$\leq 10,0 \text{ mgN}_{\text{NO}_2}/\text{l}$
fosfor ogólny	$\leq 10,0 \text{ mgP}/\text{l}$
węglowodory ropopochodne	$\leq 15,0 \text{ mg}/\text{l}$

3. Ścieki socjalno-bytowe są odprowadzane do osobnego zbiornika bezodpływowego o pojemności 60 m³ i wywożone do oczyszczalni ścieków w Stężycy na podstawie umowy o zaopatrzenie w wodę i odprowadzanie ścieków Nr 24/2013 z dnia 03.06.2013 r. zawartej z Gminnym Przedsiębiorstwem Komunalnym w Stężycy. Ilość odprowadzanych ścieków wynosi:

$$Q_{\text{max.s.}} = 0,000138 \text{ m}^3/\text{s}$$

$$Q_{\text{d}\acute{s}\text{r.}} = 1,11 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{dop.}} = 346,32 \text{ m}^3/\text{rok}$$

VII. ZAKRES I SPOSÓB MONITOROWANIA PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH, W TYM POMIARU I EWIDENCJONOWANIA WIELKOŚCI EMISJI

1. Monitoring procesów technologicznych i kontrola eksploatacji instalacji.

1.1. Monitoring ubojni należy realizować poprzez:

- rejestrację zużycia wody, energii elektrycznej, oleju opałowego, oleju napędowego,
- rejestrację ilości i wagi ubijanych zwierząt na podstawie, których obliczane są wskaźniki:
 - zużycie wody / tonę tusz,
 - zużycie energii elektrycznej / tonę tusz
 - zużycie oleju opałowego oraz węgla / tonę tusz,
 - masa ubojowa / ilość wytworzonych odpadów,
- rejestrację ilości i kontroli jakości ścieków z podczyszczalni,
- ewidencję wytwarzanych odpadów,
- rejestr temperatur w chłodniach,
- rejestrację przeglądów eksploatacyjnych urządzeń technicznych zakładu,
- pomiary poziomu hałasu.

Wyniki odczytów, ewidencji i wskaźniki należy odnotować w zbiorczym zestawieniu danych i dołączyć do raportu monitoringu.

2. Monitoring i ewidencjonowanie emisji substancji do powietrza.

- 2.1. Nie przewiduje się prowadzenia ciągłych bądź okresowych pomiarów emisji gazów i pyłów z instalacji do spalania paliw (kocioł).
- 2.2. Należy prowadzić pośredni monitoring emisji substancji do powietrza, poprzez ewidencjonowanie ilości zużywanych paliw. Na emitorze kotłowni służącej na potrzeby technologiczne zakładu, w terminie nie dłuższym niż 3 miesiące od dnia wydania niniejszego pozwolenia, należy zainstalować stanowisko pomiarowe, zgodnie z obowiązującą normą i utrzymywać je w stałej sprawności technicznej, w celu umożliwienia wykonania kontrolnych pomiarów emisji.
- 2.3. Należy prowadzić ewidencję zawierającą dane o rodzajach substancji wprowadzonych do powietrza i wielkości emisji. Wykaz zawierający powyższe dane należy przekazywać we wskazanym terminie właściwym organom, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

2.3. Należy sporządzać i wprowadzać do Krajowej bazy raport zawierający stosowne informacje o emisjach, we wskazany sposób oraz odpowiednim terminie, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

3. Ewidencjonowanie wytwarzanych odpadów.

3.1 Odpady ewidencjonować ilościowo i jakościowo, zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów, z uwzględnieniem miejsca przeznaczenia odpadów, w oparciu o karty ewidencji odpadów, karty przekazania odpadów oraz zbiorcze zestawienie danych o rodzajach i ilości wytwarzanych odpadów, których wzory zawarte są w aktualnie obowiązujących przepisach prawnych.

4. Monitoring i ewidencjonowanie emisji hałasu do środowiska.

4.1 Pomiary hałasu w środowisku, pochodzącego z instalacji, prowadzić z częstotliwością, zastosowaniem metodyki referencyjnej i sposobem ich przekazywania określonym organom, zgodnie z obowiązującymi aktami prawnymi.

5. Monitoring i ewidencjonowanie poboru wód podziemnych.

5.1 Prowadzić ewidencję zużycia wody na potrzeby zakładu, na podstawie odczytów z wodomierza dokonywanych raz w miesiącu oraz monitoring jakości pobieranej wody.

5.2 Prowadzić rejestrację poziomów zwierciadła wody i wydajności eksploatacyjnej studni, zgodnie z pozwoleniem wodnoprawnym.

6. Monitoring i ewidencjonowanie odprowadzanych ścieków.

6.1. Prowadzić ewidencję ilości oraz kontrolę jakości odprowadzanych ścieków, zgodnie z pozwoleniami wodnoprawnymi.

6.2. Dokonywać przeglądów stanu technicznego urządzeń wchodzących w skład układu podczyszczającego ścieki z uboju przynajmniej, raz w roku.

6.3. Dokonywać przeglądów urządzeń oczyszczających myjni pojazdów, co najmniej raz na pół roku, a wyniki odnotowywać w książce eksploatacji urządzeń.

7. Monitoring i ewidencjonowanie odprowadzanych wód opadowych i roztopowych.

7.1 Dokonywać kontroli eksploatacji urządzeń oczyszczających, zgodnie z pozwoleniem wodnoprawnym.

VIII. SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI

1. Stosowane metody i techniki ochrony powietrza.

1.1. W zakresie redukcji emisji z procesów spalania paliw:

- stosowanie niskoemisyjnych paliw oraz kotłów o odpowiednio wysokiej sprawności wyposażonych w nowoczesne zespoły sterujące, pozwalające do minimum ograniczyć zapotrzebowanie na paliwo niezbędne do wytworzenia energii cieplnej do celów technologicznych i grzewczych,
- serwisowanie kotłów z odpowiednią częstotliwością przez specjalistyczne podmioty
- ograniczanie strat ciepła, poprzez właściwą izolację cieplną ścian budynków i otworów okiennych,
- serwisowanie kotłów i palników z odpowiednią częstotliwością i specjalistyczne podmioty,
- niezwłoczne usuwanie usterek,
- przestrzeganie reżimów technologicznych.

1.2. W zakresie redukcji emisji z nieorganizowanych źródeł emisji tj. transportu samochodowego:

- stosowanie sprawnych silników w samochodach dostawczych i ciężarowych, w tym bieżące usuwanie usterek i właściwe serwisowanie, stosowanie katalizatorów w pojazdach,
- efektywne planowanie i harmonogram dostaw i przejazdów samochodów,
- szkolenie kierowców w zakresie ograniczania zużycia paliwa, awarii silników oraz wypadków.

1.3. W zakresie redukcji emisji substancji złoonych:

- odpowiednie zabezpieczenie pomieszczeń używanych do magazynowania ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego i odpadów,
- chłodzenie pomieszczeń używanych do magazynowania ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego i odpadów, aby zapobiec wydalaniu się odoru i szybkiemu ich rozkładowi,
- stosowanie środków dezodorujących, sprawne i szybkie usuwanie odpadów poubojowych z hali ubojowej,
- przestrzeganie zasad systemu HCCP określającego system bieżących kontroli czystości i opróżniania pojemników i wózków na odpady,
- systematyczne czyszczenie i dezynfekowanie pojemników i magazynów, w których przechowywane są uboczne produkty pochodzenia zwierzęcego i odpady,
- stosowanie reżimu higienicznego przy transporcie i magazynowaniu żywca, przy wywozie odpadów, myciu i dezynfekcji urządzeń podczyszczających i gromadzących odpady,

2. Metody zapobiegania lub ograniczania ilości wytwarzanych odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

- 2.1. Właściwa selekcja skupowanego żywca, w celu wyboru sztuk zdrowych.
- 2.2. Właściwe przestrzeganie reżimu technologicznego i weterynaryjnego, poprzez prawidłową organizację pracy oraz stałe szkolenie i nadzór nad pracownikami.
- 2.3. Ścisłe przestrzeganie zasad selekcji odpadów, by zapewnić ich właściwe zagospodarowanie.
- 2.4. Suche zbieranie odpadów w trybie ciągłym, wzdłuż linii uboju, przed rozpoczęciem cyklu mycia.
- 2.5. Hermetyzacja i schładzanie zbiorników na odpady poubojowe.
- 2.6. Maksymalne wykorzystanie surowca, co jednocześnie wpływa na zmniejszenie ilości wytwarzanych odpadów.
- 2.7. Utrzymywanie miejsc magazynowania odpadów w należytej czystości, by wykluczyć ujemny wpływ tego procesu na środowisko.
- 2.8. Zachowanie dopuszczalnego czasu magazynowania odpadów.
- 2.9. Wdrożenie programu napraw i remontów zapewniającego sprawne działanie sprzętu i urządzeń oraz utrzymanie obiektów w czystości.
- 2.10. Stała współpraca z odbiorcami odpadów, posiadającymi stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, w zgodzie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawnymi.
- 2.11. Przy zagospodarowaniu odpadów, o ile jest to możliwe, w pierwszej kolejności preferowanie odzysku materiałów i surowców z odpadów.
- 2.12. Zapewnienie zgodnego z zasadami ochrony środowiska unieszkodliwiania odpadów, których nie udało się poddać odzyskowi.

3. Metody zapobiegania lub ograniczania emisji hałasu do środowiska.

- 3.1. Stosowanie urządzeń o możliwie najniższej emisji hałasu,
- 3.2. Stosowanie sprawnych urządzeń i maszyn, posiadających świadectwa CE oraz prowadzenie ich bieżących przeglądów.
- 3.3. Zastosowanie w budynkach odpowiednich materiałów budowlanych posiadających dobrą izolacyjność akustyczną.
- 3.4. Odpowiednie zagospodarowanie terenu działki, w tym właściwie zaprojektowane dojazdy i parkingi.
- 3.5. Trzymanie drzwi i okien zamkniętych,
- 3.6. Ograniczenie prędkości poruszających się po terenie zakładu samochodów
- 3.7. Zastosowanie w systemach wentylacyjnych tłumików hałasu (pochłaniacze, obudowy) oraz elastycznych połączeń wentylatorów z kanałami.
- 3.8. Lokalizacja zakładu z dala od zabudowy mieszkalnej.

4. Metody ochrony zasobów wodnych i środowiska wodnego przed zanieczyszczeniem.

- 4.1. Wyposażenie obiektu ubojni w szczelne posadzki oraz instalacje odprowadzające ścieki do szczelnych zbiorników, w celu zabezpieczenia przed przenikaniem wycieków do gruntu.
- 4.2. Minimalizacja ilości zużytej wody i detergentów poprzez unikanie używania węża z wodą, a zastosowanie pistoletów natryskowych i myjek wysokociśnieniowych, stosowania

- mechanizmu spustowego (włącznika) przy dyszy węża, czyszczenie pianą i żelam, dopasowanie czasu trwania cyklu czyszczenia do rozmiaru naczynia, automatyczne dozowanie środków czyszczących, stosowanie środków myjących i dezynfekujących z zachowaniem wszelkich środków ostrożności podanych w kartach charakterystyki preparatu niebezpiecznego.
- 4.3. Stosowanie czyszczenia magazynów żywca i trzody chlewnej metodą tzw. „na sucho”, polegającą na zbieraniu stałych odchodów zwierzęcych bez użycia wody.
 - 4.4. Zbieranie krwi w niecce wykrwawiania, a następnie transport jej układem odpompowującym do zbiornika, zastosowanie gumowych wałków w początkowej fazie mycia niecki, bez stosowania wstępnego spłukiwania, zastosowanie ściągaczki gumowej do zbierania skrzepniętej krwi z podłogi.
 - 4.5. Zainstalowanie niecki wykrwawiania o długości równej czasowi wykrwawiania, noża rurkowego, który zwiększa poziom uzysku krwi oraz niecki wykrwawiania z podwójnym kanałem, jeden do odprowadzania krwi do zbiornika, a drugi do odprowadzania wody po umyciu do ogólnego systemu ścieków technologicznych.
 - 4.6. Ciągłe zbieranie odpadów bez użycia wody, wzdłuż linii ubojowej z podłogi, kratak ściekowych i syfonów przez pracowników brygady myjącej.
 - 4.7. Kontrola wody w parownikach poprzez zainstalowanie zaworu kulowego lub innego urządzenia mierzącego poziom wody i odcinającego dopływ wody po napełnieniu zbiornika, oraz dyszy do płukania tuszy po usunięciu szczeciny, co pozwala na zmniejszenie zużycia wody.
 - 4.8. Usuwanie treści pokarmowej z żołądków i jelit „na sucho” bez użycia wody.
 - 4.9. Zastosowanie zbiorowego płukania języków i serc zawieszanych na stojakach.
 - 4.10. Zastosowanie do mycia tusz automatycznej myjki wyposażonej w dysze nastawne, pozwalających nakierować i skondensować strumień wody.
 - 4.11. Zastosowanie sterylizatorów do noży i piły.
 - 4.12. Zastosowanie obiegu recyrkulacji wody w szczeciniarce, w celu zmniejszenia zużycia wody.
 - 4.13. Wyposażenie zakładu w mechaniczną podczyszczalnię ścieków z chemicznym strącaniem fosforu i odprowadzeniem ich gminną kanalizacją sanitarną na komunalną oczyszczalnię ścieków w Stężycy-Delowie.
 - 4.14. Zastosowanie podczyszczania ścieków pochodzących z myjni pojazdów.
 - 4.15. Wyposażenie zakładu w szczelne betonowe zbiorniki na ścieki.
 - 4.16. Wyposażenie zakładu w szczelne betonowe zbiorniki do gromadzenia gnojowicy, odrębnie od ścieków.
 - 4.17. Zagospodarowanie rolnicze odchodów: gnojowicy i obornika.
 - 4.18. Właściwe przechowywanie środków chemicznych w specjalnych, szczelnych zbiornikach usytuowanych w bezpiecznej odległości od wód powierzchniowych i od studni stanowiącej źródło zaopatrzenia w wodę.
 - 4.19. Stosowanie maszyn o wysokiej sprawności, energooszczędności, stosunkowo niskim zużyciem wody i małą ilością powstających ścieków.
 - 4.20. Wyposażenie miejsc narażonych na zanieczyszczenie rozlewami substancji chemicznych w sorbenty lub inne preparaty chemiczne zapewniające ograniczenie ich rozprzestrzeniania oraz umożliwiające ich przechwycenie i neutralizację.
 - 4.21. Zachowanie szczelnego utwardzenia dróg dojazdowych i placów manewrowych oraz kanalizacji deszczowych wyposażonych w osadniki oraz separatory związków ropopochodnych, ograniczających w znaczny sposób przedostawanie się do środowiska zawiesiny ogólnej i węglowodorów ropopochodnych z odprowadzanymi wodami opadowymi.
 - 4.22. W przypadku ewentualnych rozlewów olejowych do gruntu, wyciek należy zabezpieczyć przed rozprzestrzenieniem się, a następnie usunąć za pomocą sorbentu. Skazoną glebę jako odpad niebezpieczny zebrać i przekazać do unieszkodliwienia uprawnionym odbiorcom lub wykonać na miejscu zabieg unieszkodliwiania za pomocą preparatów chemicznych bądź biologicznych.

IX. SPOSOBY OGRANICZANIA ODDZIAŁYWAŃ TRANSGRANICZNYCH NA ŚRODOWISKO

Z uwagi na lokalizację, sposób funkcjonowania oraz stosowaną technologię, przedmiotowa instalacja nie powoduje transgranicznego przemieszczania się substancji i energii wprowadzanych do środowiska.

X. SPOSOBY ZAPOBIEGANIA WYSTĘPOWANIU I OGRANICZANIA SKUTKÓW AWARII ORAZ WYMÓG INFORMOWANIA O WYSTĄPIENIU AWARII

1. Stosowane w Rzeźni Mięspol Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Komandytowa w Stężycy technologie mogą być potencjalnym źródłem lokalnych zagrożeń, jednak nie kwalifikują się one do nadzwyczajnych zagrożeń środowiska. Umiejętne kierowanie pracownikami zakładu w celu osiągnięcia pełnej sprawności linii produkcyjnych, należyta dbałość o stan techniczny wszystkich maszyn i urządzeń zakładu, przeprowadzanie kontroli technicznych i serwisowania zgodnie z instrukcjami obsługi sprzętu, maszyn i urządzeń, a także przeszkolenie personelu w zakresie obsługi urządzeń na poszczególnych stanowiskach pracy oraz okresowe szkolenia pracowników w zakresie BHP i procedur postępowania z określonymi środkami chemicznymi, należą do stosowanych w zakładzie sposobów zapobiegania występowaniu awarii.
2. W przypadku awarii układu odpompowującego krew z procesu wykrwawiania, w celu uniknięcia przedostania się krwi do ścieków, należy niezwłocznie usunąć usterkę i wymienić pompę.
3. W przypadku awarii podczyszczalni ścieków, do czasu włączenia instalacji lub usunięcia awarii ścieki będą gromadzone w szczelnym zbiorniku.
4. W przypadku ewentualnych rozlewów substancji chemicznych (w tym środków myjących, dezynfekujących, substancji ropopochodnych) wyciek należy usunąć za pomocą sorbentu, zgodnie z przeszkoleniem BHP i procedurą stosowania określonych środków chemicznych, zapewniających ograniczenie ich rozprzestrzeniania się oraz umożliwiającego ich przechwycenie i neutralizację.

XI. SPOSOBY POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI

Zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów Prawa budowlanego, Prawa ochrony środowiska, Ustawy o odpadach i Prawa wodnego.

XII. SPOSOBY ZAPEWNIENIA EFEKTYWNEGO WYKORZYSTANIA ENERGII

1. Zastępowanie urządzeń o niskiej sprawności energetycznej urządzeniami wysokosprawnymi o niskim zapotrzebowaniu na energię elektryczną.
2. Właściwy dobór mocy elektrycznej do prawidłowej eksploatacji urządzeń oraz racjonalna gospodarka paliwami w kotłowni.
3. Prowadzenie systematycznej konserwacji maszyn oraz systemu chłodniczego.
4. Prowadzenie efektywnego zarządzania energią – optymalizacja i monitoring.
5. Stosowanie energooszczędnego oświetlenia.
6. Stosowanie regulatorów temperatury.
7. Minimalizacja strat energii i ciepła – izolowanie rurociągów, wyłączanie nieużywanych maszyn, eliminowanie przecieków pary przez nieszczelności, unikanie używania większej ilości energii niż jest to niezbędne, np. skrócenie czasu ogrzewania/chłodzenia, o ile nie wpływa to na produkt.

XIII. INNE ZOBOWIĄZANIA

Zobowiązuje się Stronę do:

1. Przedkładania Staroście Kartuskiemu, raz na dwa lata, wyników pomiarów w zakresie hałasu, do których zobowiązano Stronę w niniejszym pozwoleniu, wraz z ich analizą i interpretacją.
2. Archiwizowania kserokopii dokumentów sporządzanych na potrzeby sprawozdawczości dotyczącej korzystania ze środowiska, informacji na temat przeglądów eksploatacyjnych stosowanych maszyn i urządzeń oraz wyników monitoringu ubojni, o którym mowa w rozdziale VII i ich przedkładania wraz z raportem z realizacji niniejszej decyzji oraz na żądanie niniejszego organu.
3. Przedłożenia raportu z realizacji niniejszej decyzji przed upływem 5-ciu lat od wydania pozwolenia.
4. Informowania na bieżąco Starosty Kartuskiego o planowanych zmianach funkcjonowania instalacji objętej niniejszym pozwoleniem.
5. Na emitorze EI należy zainstalować stanowisko pomiarowe, zgodnie z obowiązującą Polską Normą i utrzymywać je w stałej sprawności technicznej, celem umożliwienia wykonania

- kontrolnych pomiarów emisji. W przypadku braku technicznych możliwości utworzenia stanowiska pomiarowego należy fakt ten potwierdzić stosowną ekspertyzą.
6. Wyposażenia Zakładu w mechaniczno-chemiczną podczyszczanie ścieków i przyłączenia się do gminnej kanalizacji sanitarnej, do 15.12.2021r.
 7. Doprowadzenie jakości pobieranej z ujęcia wody do parametrów określonych w odpowiednich przepisach dotyczących jakości wody przeznaczonej do spożycia, w terminie do 30.06.2022r.
 8. Do przedłożenia decyzji – pozwolenia wodnoprawnego na odprowadzanie ścieków przemysłowych pochodzących z myjni, w terminie miesiąca od dnia gdy decyzja stanie się ostateczna.

XIV. TERMIN UDZIELENIA POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Udziela się pozwolenia zintegrowanego na czas nieoznaczony.

UZASADNIENIE

Pan Tomasz Skarzyński, ul. Sadowa 4, 83-021 Rokitnica, działający z upoważnienia Rzeźni Mięspol Spółki z ograniczoną odpowiedzialnością Spółki Komandytowej, Żuromino 250, 83-323 Kamienica Szlachecka, powiat kartuski (NIP: 5892019625, REGON: 362754218) wystąpił z wnioskiem w dniu 27.10.2020r. o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę na terenie działek nr 173/1 i 173/3 o łącznej powierzchni 1,989 ha, w m. Żuromino, gm. Stężyca. Do wniosku załączono opracowanie pt. „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę, Wnioskodawca: Rzeźnia Mięspol Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Komandytowa, Żuromino 250, 83-323 Kamienica Szlachecka, Instalacja: do uboju trzody chlewnej i bydła, Żuromino 250, 83-323 Kamienica Szlachecka” opracowane przez mgr inż. Tomasza Skarzyńskiego oraz dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej, wymaganej z art. 210 ustawy *Prawo ochrony środowiska* (t.j.: Dz.U. z 2020 r. poz. 1219, z późn. zm.), obliczonej na podstawie *Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia listopada 2014 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych* (Dz.U. z 2014 poz. 1183).

Na podstawie pkt 6 ppkt 4 załącznika do *rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. Nr 122, póź. 1169), przedmiotowy zakład zalicza się do instalacji uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę. Wobec tego dla instalacji tej wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów przywołanej na wstępie ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Zgodnie z art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 i art. 378 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, Starosta Kartuski jest właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego.

Wnioskodawca posiada do przedmiotowej instalacji wymagany tytuł prawny, w związku z czym jest uprawniony do występowania o wydanie takiego pozwolenia.

Przedstawiony wniosek po uzupełnieniu, spełnia wymagania określone w artykule 208 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Starosta Kartuski pismem Nr R.6222.1.2020.EHC z dnia 12.01.2021r. na podstawie ar. 64 § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735) wezwał do uzupełnienia przedłożonego wniosku. Uzupełnienie dotyczące ww. wezwania wpłynęło do tutejszego Urzędu w dniu 25.01.2021r. Starosta Kartuski pismem z dnia 26.01.2021r. nr R.6222.1.2020.EHC zawiadomił Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie przedłożonego wniosku. Ponadto pismami z dnia 29.01.2021r i 05.03.2021r. ponownie wezwał do uzupełnienia przedłożonej dokumentacji. W dniu 29.04.2021r. do tutejszego urzędu Strona przedłożyła dokumentację pt. „Scalony wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego”. Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* tutejszy Urząd, w dniu 12.05.2021r. przedstawił Ministrowi Klimatu i Środowiska zapis wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, w postaci elektronicznej, za pomocą środków komunikacji elektronicznej (mail: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl). Po analizie otrzymanych dokumentów, w tym również za pośrednictwem poczty elektronicznej, Starosta Kartuski pismem z dnia 21.09.2021r. wezwał do uzupełnienia dokumentacji oraz ujednoczenia

wniosku zawierającego wszystkie informacje uzupełniające. W dniu 10.11.2021r. Strona przedłożyła wymagane dokumenty.

Zgodnie z art. 218 ustawy *Prawo ochrony środowiska* zapewniono udział społeczeństwa w postępowaniu o wydanie niniejszego pozwolenia, który został zapewniony poprzez podanie do publicznej wiadomości obwieszczenia z dnia 26.01.2021r. nr R.6222.1.2020.EHC o wszczęciu postępowania, w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę oraz o możliwości składania uwag i wniosków, w terminie 30 dni, w siedzibie Wydziału Rolnictwa i Ochrony Środowiska Starostwa Powiatowego w Kartuzach. Obwieszczenie, o którym mowa zostało zamieszczone w Biuletynie Informacji Publicznej Starostwa Powiatowego w Kartuzach, na tablicy ogłoszeń Starostwa, a także na tablicy ogłoszeniowej Urzędu Gminy w Stężycy. W terminie 30 dni od dnia obwieszczenia nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski dotyczące sprawy.

Udzielając niniejszego pozwolenia tutejszy Organ przeanalizował przedstawione we wniosku informacje dotyczące działalności zakładu uboju prowadzonego przez Rzeźnię Mięspol Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Komandytowa, Żuromino 250, 83-323 Kamienica Szlachecka, procesy technologiczne zakładu, w tym metody ochrony poszczególnych komponentów środowiska oraz techniki ochrony środowiska jako całości, polegające na doborze technologii bezpiecznych dla środowiska, efektywnej gospodarce materiałowo-surowcowej, energetycznej oraz zabezpieczeniu środowiska przed skutkami awarii.

Rzeźnia Mięspol Sp. z o., Sp.K. prowadzi działalność w zakresie uboju trzody chlewnej oraz bydła, produkcji półtuszy wieprzowych i wołowych, podrobów wieprzowych, jelit i żołądków wieprzowych oraz podrobów wołowych i przedżołądków wołowych. Surowcami do produkcji jest bydło i trzoda chlewna. Maksymalna zdolność produkcyjna instalacji wynosi 116 ton tusz na dobę. Proces produkcyjny odbywa się w budynku podzielonym funkcjonalnie na część „brudną” i „czystą”. W części „brudnej” prowadzone jest przyjęcie zwierząt i ubój, natomiast w części „czystej” wszystkie następne etapy procesu produkcyjnego.

Rzeźnia Mięspol Sp. z o. Sp.K. dysponuje sprawdzoną i opatentowaną technologią produkcji. Zakład został oddany do użytkowania w 2002 r. Powiatowy Lekarz Weterynarii w Kartuzach decyzją Nr 40/2017 z dnia 14.02.2017r. dopuścił Rzeźnię Mięspol Sp. z o.o. Sp.k. do prowadzenia działalności polegającej na uboju trzody chlewnej i bydła oraz zakwalifikował Zakład do sprzedaży wyprodukowanych towarów na rynek Unii Europejskiej i utrzymał nadany weterynaryjny numer identyfikacyjny w zakładzie: 22 05 01 31. W ubojni stosuje się technologie nieodbiegające od standardów europejskich, wdrożono system HACCP. Urządzenia, maszyny i instalacje zapewniają efektywne wykorzystanie energii, racjonalne zużycie wody, surowców oraz materiałów i paliw.

Na analizowany zakład składa się m.in. budynek ubojni z rozdziałem na strefy: magazynu żywca, uboju i magazynową półtuszy oraz obiekty uzupełniające: trzy zbiorniki do gromadzenia i oczyszczania ścieków, budynek gospodarczy, dwie myjnie: samochodów dostawczych i samochodów-chłodni. Teren działki jest uporządkowany organizacyjnie i technicznie. Ubój jest prowadzony 6 dni w tygodniu w ilościach 120 szt. tuczników/h, 90 szt. macior/h i około 20 szt. bydła/h. W czasie jednej doby procesowi uboju poddawany jest tylko jeden rodzaj zwierząt. Dla uboju trzody chlewnej i bydła zorganizowane są dwa niezależne ciągi ubojowe w części „brudnej” i w części „czystej”. Według schematu technologicznego w uboju trzody chlewnej zachodzą następujące procesy: strefa brudna – dostawa żywca, magazyn żywca, oszłamianie i wykrwawianie, mycie tuszy, oparzenie i odszczecinowanie, opalenie i końcowe doczyszczanie, mycie tuszy: strefa „czysta” – wytrzewianie tusz, wyjęcie jelit, kompletu ośrodków i sadła, przepoławianie tusz, wyjęcie rdzenia, badanie półtuszy, wyjęcie oka i ucha środkowego, toaleta końcowa i mycie tuszy, chłodzenie półtuszy, ekspedycja. Schemat technologiczny uboju bydła jest następujący: strefa „brudna” – dostawa bydła, magazyn bydła, oszłamianie i wykrwawianie, zawieszanie tuszy na hakach i obcięcie tylnych kopyt, przecięcie skóry, luzowanie wiązań przetyku i odcięcie kopyt przednich, wycięcie wymion i moszny, obróbka odbytu i ogona, automatyczne skórowanie, odcięcie głowy i wypreparowanie języka: strefa „czysta” – wytrzewianie, przepoławianie tusz na półtusze, wyjęcie kręgosłupa, badanie weterynaryjne, chłodnia półtuszy, ekspedycja.

Do prowadzenia instalacji oraz myjni pojazdów transportujących żywca i pojazdów chłodni, woda pobierana jest z własnej studni głębinowej Nr 2 znajdującej się na terenie działki nr 173/3 w Żurominie. Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 8 pozwolenie zintegrowane określa ilość wykorzystywanej

wody, o ile nie zachodzą warunki, o których mowa w art. 202 ust. 6 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, czyli w pozwoleniu zintegrowanym na zasadach określonych w przepisach Prawa wodnego ustala się warunki poboru wód powierzchniowych lub podziemnych, jeżeli wody te są pobierane wyłącznie na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego. W przedmiotowym przypadku przedmiotowe ujęcie zaopatruje również dwie myjnie pojazdów obsługujących ubojnię, które nie są częścią instalacji IPPC do uboju zwierząt. W związku z tym w pozwoleniu zintegrowanym określono jedynie prognozowaną ilość wykorzystywanej wody. Woda na potrzeby instalacji jest pobierana za pomocą studni głębinowej o głębokości 97,0 m p.p.t. Otwór studzienny został wyposażony w obudowę wykonaną z kręgów betonowych. Do rejestracji kontroli ilości pobieranej wody służą wodomierze z nadajnikami impulsów umieszczone w obudowie studni oraz wodomierz w budynku stacji. Ujęcie posiada zatwierdzone decyzją Starosty Kartuskiego nr R.6531.8.2017.BO z dnia 18.07.2017 r. zasoby eksploatacyjne w wysokości $Q = 30 \text{ m}^3/\text{h}$, przy depresji $S = 13 \text{ m}$ i $R = 192,57 \text{ m}$. Pod względem bakteriologicznym oraz fizyko-chemicznym pobierana woda nie spełnia wymagań wody zdatnej do spożycia wobec czego wymaga uzdatnienia. Zobowiązano Stronę do doprowadzenia jakości pobieranej z ujęcia wody do parametrów określonych w odpowiednich przepisach dotyczących jakości wody przeznaczonej do spożycia, w terminie do 30.06.2022r. Pobór wód odbywa się na podstawie pozwolenia wodnoprawnego wydanego decyzją nr GD.ZUZ.3.421.41.2018.SŻ z dnia 19.11.2019 r. przez Dyrektora Zarządu Zlewni w Gdańsku Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wód Polskich. Awaryjnie zakład zaopatrywany jest z wodociągu wiejskiego na podstawie umowy nr 24.2013r. z dnia 03.06.2013 z Gminnym Przedsiębiorstwem Komunalnym w Stężycy. Łączne zużycie wody na potrzeby całego zakładu, przy zdolności przetwarzania wynoszącej 116 ton masy ubojowej na dobę wynosi $192 \text{ m}^3/\text{dobę}$.

W niniejszym pozwoleniu zintegrowanym ustalono zgodnie z obowiązującym *Prawem wodnym* dla pobieranych wód podziemnych maksymalną ilość w m^3 na sekundę, średnią ilość m^3 na dobę oraz dopuszczalną ilość m^3 na rok. Określono również sposób i zakres prowadzenia pomiarów ilości i jakości pobieranej wody w stanie pierwotnym. Zobowiązano do wykonywania okresowych pomiarów wydajności i poziomu zwierciadła wody w studni.

W budynku rzeźni w wyniku procesu technologicznego uboju powstają ścieki poprodukcyjne, ścieki z myjni oraz socjalno-bytowe z pomieszczeń przeznaczonych dla pracowników. Sieć kanalizacji sanitarnej w budynku ubojni jest zaprojektowana w taki sposób, że nie następuje mieszanie się ścieków produkcyjnych z socjalno-bytowymi. Ścieki poubojowe z budynku ubojni są podczyszczane mechanicznie w betonowym zbiorniku wyrównawczym o pojemności $V = 128,1 \text{ m}^3$, na kracie zgrubnej, studzienkach flotacyjnych, komorze do separacji i zagęszczania osadu o pojemności $V = 30 \text{ m}^3$ oraz w betonowym zbiorniku o pojemności $V = 299,6 \text{ m}^3$. Stamtąd wywożone są wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków w Kościerzynie, na podstawie zgody wyrażonej przez Miejskie Przedsiębiorstwo Infrastruktury „KOS-EKO” Sp. z o. o. pismem z dnia 08.02.2018 r. L.dz.206/KW/2018/DT/TO-W lub zagospodarowywane rolniczo na podstawie pozwolenia wodnoprawnego wydanego przez Starostę Kartuskiego decyzją nr R.6341.123.2016.IB z dnia 12.04.2017 r. przy zachowaniu dopuszczalnej dawki polewowej wynoszącej $50 \text{ m}^3/\text{ha}$ tydzień.. Na odprowadzanie ścieków przemysłowych do kanalizacji sanitarnej innego podmiotu zakład uzyskał pozwolenie wodnoprawne wydane decyzją Dyrektora Zarządu Zlewni w Gdańsku Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wód Polskich nr GD.ZUZ.3.421.910.2018.ASK z dnia 26.02.2019 r. Ścieki swoim stanem i składem nie mogą przekraczać dopuszczalnych wartości wskaźników określonych w decyzji. Maksymalne stężenia zanieczyszczeń w odprowadzalnych ściekach nie mogą przekraczać następujących wartości: azot amonowy = 300 mg/l , azot azotynowy = 10 mg/l i fosfor ogólny = 50 mg/l .

Docelowo zakład ma zostać podłączony do wiejskiej kanalizacji sanitarnej z odprowadzeniem ścieków do oczyszczalni w Stężycy. Firma Mięspol Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Komandytowa w dniu 21.06.2021 r. podpisała umowę z Zakładem Usług Projektowych i Wykonawczych Ochrony Środowiska – Marek Barys na wykonanie modernizacji instalacji do podczyszczania ścieków technologicznych o wydajności $200 \text{ m}^3/\text{dobę}$. Instalacja ta zostanie wyposażona w automatyczny system sterowania i nie będzie wymagała stałego dozoru pracownika. Zobowiązano Stronę do wykonania niniejszej inwestycji w terminie do dnia 15.12.2021r.

Oprócz ścieków poprodukcyjnych na terenie zakładu powstają ścieki socjalno-bytowe, które są odprowadzane do bezodpływowego zbiornika o pojemności $V = 60 \text{ m}^3$, a stamtąd wywożone do

oczyszczalni ścieków w Stężycy. Na odprowadzenie ścieków socjalno-bytowych zakład zawarł z Gminnym Przedsiębiorstwem Komunalnym z siedzibą w Stężycy umowę nr 24/2013 r. z dnia 03.06.2013r. o zaopatrzenie w wodę i odprowadzenie ścieków.

Ponadto w zakładowej myjni pojazdów powstają ścieki przemysłowe z mycia transportu przewożącego żywca oraz samochodów chłodni. Każda z myjni posiada jedno stanowisko mycia obsługiwane ręcznie. W budynku myjni stanowisko do mycia samochodów usytuowane jest na płycie żelbetowej. Każdy z pojazdów jest myty całkowicie po przyjeździe z trasy i przed załadunkiem nowego transportu. W celu zaoszczędzenia wody mycie odbywa przy zastosowaniu myjki wysokociśnieniowej, gorąco-wodnej. Ścieki z mycia pojazdów podczyszczane są w osadnikach szlamu wyposażonych w poduszki sorbentowe. Stamtąd po oczyszczeniu odprowadzane są za pośrednictwem kanalizacji technologicznej do szczelnego bezodpływowego zbiornika na ścieki o pojemności $V = 299,6 \text{ m}^3$. Następnie wozem asenizacyjnym wywożone są do gminnej Oczyszczalni w Kościerzynie. Firma Mięspol Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Komandytowa w Żurominie wystąpiła w dniu 19.08.2021 r. do Zarządu Zlewni w Gdańsku Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wód Polskich o wydanie pozwolenia wodnoprawnego na odprowadzanie ścieków przemysłowych pochodzących z zakładowych myjni samochodowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych Gminnego Przedsiębiorstwa Komunalnego Sp. z o. o. w Stężycy. Zobowiązano Stronę do przedłożenia niniejszej decyzji w przeciągu miesiąca od dnia, w którym stanie się ona ostateczna.

Zwierzęta przeznaczone na ubój zanim zostaną ubite są przetrzymywane w magazynie żywca i hali przedubojowej. Odchody tych zwierząt wraz z wodą zużytą do mycia tych pomieszczeń stanowią zgodnie z *ustawą z dnia 10 lipca 2007 r. o nawozach i nawożeniu (tj. z 2021 r. poz. 76, z późn.zm.)* nawóz naturalny zwany gnojowicą. Odchody w postaci gnojowicy w pomieszczeniach są ujęte za pomocą odwodnień liniowych i siecią przewodów kanalizacyjnych odprowadzane są na zewnątrz budynku do bezodpływowego zbiornika o pojemności $V = 190 \text{ m}^3$. Natomiast ścieki pochodzące z mycia rampy wyładowniczej są gromadzone w dwóch zbiornikach bezodpływowych o średnicy $\phi 150 \text{ cm}$ i odpowiadających im objętościach $V = 5,38 \text{ m}^3$ i $V = 0,71 \text{ m}^3$ zlokalizowanych w bezpośrednim sąsiedztwie magazynu żywca. Za nim magazyn żywca i hala przedubojowa zostaną poddane myciu, odchody w postaci obornika zbierane są z posadzek na sucho i gromadzone na przyczepie ciągnikowej. Gnojowica i gnojówka wykorzystywane są rolniczo na polach jako nawozy naturalne.

W hali ubojowej wydzielone są dwa pomieszczenia osobno dla bydła i osobno dla świń tzw. izolatki, w których umieszcza się sztuki zatrzymane tj. osobniki chore lub podejrzane o chorobę, dla których przewidziany jest ubój sanitarny. Izolatki wyposażone są w odrębny system kanalizacji, z której ścieki odprowadzane są do bezodpływowego zbiornika $V = 4,77 \text{ m}^3$ usytuowanego na zewnątrz budynku. W ubojni nie jest prowadzony ubój sanitarny, ponieważ ścieki powstałe w wyniku uboju sanitarnego muszą być poddawane wyjąłowieniu lub specjalnie przygotowane do spływu do kanalizacji.

Parkingi, place manewrowe i drogi dojazdowe na terenie zakładu są utwardzone i wyposażone w system zbierania i odprowadzania wód opadowych do ziemi. Odprowadzenie wód opadowych z utwardzonego placu odbywa się przy pomocy czterech wylotów. Dwóch W-1, W-2 o średnicy $\phi 200 \text{ mm}$ oraz dwóch W-3 i W-4 o średnicy $\phi 150 \text{ mm}$ zlokalizowanych w skarpie pod cokołem betonowym płotu prefabrykowanego posadowionego na północnej granicy zakładu. Każdy z wylotów wyposażony jest w urządzenia podczyszczające wody opadowe, są to: wpusty uliczne z osadnikami $h = 0,5 \text{ m}$, studzienki osadnikowe o konstrukcji żelbetowej $\phi 1200 \text{ mm}$ oraz poduszki sorbentowe przeznaczone do usuwania substancji ropopochodnych pochodzących z ewentualnych wycieków paliw z samochodów poruszających się po terenie. Na odprowadzanie wód opadowych do ziemi zakład uzyskał pozwolenie wodnoprawne wydane decyzją nr GD.ZUZ.3.421.1107.2018.KT z dnia 29.08.2019 r. przez Dyrektora Zarządu Zlewni w Gdańsku Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wód Polskich, w następujących ilościach: W-1 = $0,029 \text{ m}^3/\text{s}$, W-2 = $0,013 \text{ m}^3/\text{s}$, W-3 = $0,037 \text{ m}^3/\text{s}$, W-4 = $0,022 \text{ m}^3/\text{s}$.

Analizowana instalacja jest źródłem zorganizowanej emisji do powietrza z procesu spalania oleju opałowego w kotłowni technologicznej. Kocioł parowy o nominalnej mocy cieplnej $0,623 \text{ MW}$ wykorzystywany na potrzeby wytworzenia pary technologicznej w oparzalniku. Spaliny odprowadzane są emitorem E1. Do środowiska odprowadzane są również węglowodory alifatyczne i

aromatyczne pochodzące ze zbiornika oleju napędowego. Natomiast źródłem niezorganizowanej emisji do powietrza jest transport samochodowy na terenie zakładu.

W dokonanej analizie wpływu emisji zanieczyszczeń, powstających w wyniku eksploatacji instalacji, na stan zanieczyszczenia powietrza, autor dokumentacji zastosował referencyjne metodyki modelowania poziomów substancji w powietrzu zawarte w *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. Nr 16, poz. 87)*. Wykonane obliczenia na powierzchni terenu z = 0 wykazały, że dla danych przyjętych do obliczeń, poza terenem Zakładu, w wyniku emisji substancji do powietrza, nie wystąpią przekroczenia dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu określonych w *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. Nr poz. 1031)* oraz wartości odniesienia określonych w *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 845)*.

Zgodnie z *rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. poz. 1860)*, przedmiotowa instalacja spalania paliw nie jest objęta standardami emisyjnymi z uwagi na nominalną moc cieplną źródła emisji. Ponadto, zgodnie z art. 202 ust. 2a ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w pozwoleniu nie uwzględniono nieobjętych standardami emisyjnymi gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany, bez pośrednictwa przeznaczonych do tego celu środków technicznych.

Zgodnie z *rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. poz. 1710)* nie ma obowiązku prowadzenia ciągłych ani okresowych pomiarów wielkości emisji dla powyższego źródła spalania paliw. Jednak zobowiązano Stronę do zainstalowania stanowiska pomiarowego na emitorze kotłowni służącej na potrzeby technologiczne zakładu, w terminie nie dłuższym niż 5 miesięcy od dnia wydania niniejszego pozwolenia, w celu umożliwienia wykonania kontrolnych pomiarów emisji. Ponadto, jako pośredni monitoring emisji substancji do powietrza, zalecono ewidencjonowanie ilości zużytych w Zakładzie paliw. Zakład zobowiązany jest prowadzić ewidencję zawierającą informacje o rodzajach substancji wprowadzanych do powietrza oraz wielkości emisji oraz ustalać we własnym zakresie wysokość należnej opłaty za wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza i wносить ją, za dany rok kalendarzowy do dnia 31 marca następnego roku, na rachunek Pomorskiego Urzędu Marszałkowskiego w Gdańsku zgodnie z obowiązującymi przepisami. Strona winna również dokonywać sprawozdawczości zgodnie z art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 17 lipca 2009 r. o systemie zarządzania emisjami gazów cieplarnianych i innych substancji (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1077, z późn.zm.), w myśl, którego zobowiązana jest do sporządzania i wprowadzania do Krajowej bazy, w terminie do końca lutego każdego roku, stosownego raportu, dotyczącego poprzedniego roku kalendarzowego.

Z analizy stanu gospodarki odpadami w zakładzie wynika, że w ramach eksploatacji instalacji przewidziane do wytworzenia są odpady inne niż niebezpieczne w ilości 15400 Mg/rok.

Głównym strumieniem wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne są produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego wytwarzane na linii uboju trzody i linii uboju bydła. W rozumieniu art. 2 pkt 9-10 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, uboczne produkty pochodzenia zwierzęcego, zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009 r. określającym przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, nie są odpadami, chyba że, zostaną przeznaczone do składowania na składowisku odpadów, albo do przekształcenia termicznego lub do wykorzystania w zakładzie produkującym biogaz lub w kompostowni. RZEŹNIA MIĘSPOL Sp. z o. o. s. k. nie wyklucza, że przez okres obowiązywania pozwolenia zintegrowanego nie nastąpi konieczność zmiany dotychczasowego sposobu zagospodarowania ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego i uznania ich za odpad, w momencie poddania ich działaniom, o których mowa w art. 2 pkt 9 ww. ustawy o odpadach.

Wobec czego, w niniejszym wniosku powstające w trakcie uboju, uboczne produkty pochodzenia zwierzęcego wyszczególniono jako odpady, podano ich rodzaje i ilości oraz określono sposób postępowania z nimi.

W ocenie organu zaproponowany we wniosku sposób gospodarowania odpadami jest zgodny z planami gospodarki odpadami, tj: „Krajowym planem gospodarki odpadami 2022” oraz „Planem

Gospodarki Odpadami Województwa Pomorskiego 2020", uwzględniającym działanie zawarte w planie krajowym. Nie narusza zasad określonych w ustawie z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz w rozporządzeniu (WE) Nr 1069/2009 i rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 142/2011 z dnia 25 lutego 2011 r. w sprawie wykonania rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 określającego przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi, oraz w sprawie wykonania dyrektywy Rady 97/78/WE w odniesieniu do niektórych próbek i przedmiotów zwolnionych z kontroli weterynaryjnych na granicach w myśl tej dyrektywy (Dz. U. UE.L. z 2011 Nr 54 str. 1, z późn.zm.).

W obrębie zakładu będzie prowadzona racjonalna gospodarka odpadami. Odpady magazynowane będą bez zagrożenia życia i zdrowia ludzi, tj. w zamkniętych i opisanych pojemnikach, umieszczonych w wydzielonych pomieszczeniach ubojni, które nie mają kontaktu z innymi działami produkcyjnymi. Drogi przepływu odpadów nie będą krzyżowały się z drogami przepływu mięsa.

Pojemniki i wózki na odpady poubojowe są opisane zgodnie z podziałem na kategorie. Odpady tego rodzaju na bieżąco będą usuwane z terenu zakładu. Odpady będą przekazywane do zagospodarowania wyłącznie uprawnionym odbiorcom. Odpady poubojowe będą unieszkodliwiane w zatwierdzonych zakładach przetwarzających materiał kategorii I, II i III, zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1069/2009. Zgodnie z zakazem łącznego magazynowania produktów ubocznych i odpadów, o którym mowa w art. 13 ustawy z dnia 14 grudnia 2014 roku o odpadach, na terenie ubojni nie dojdzie do łącznego magazynowania ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego i odpadów poubojowych. W momencie podjęcia decyzji przez Mięspol Sp. z o. o. Sp. k. w Stężycy o zagospodarowaniu ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego poprzez składowanie na składowisku odpadów albo przekazanie ich do termicznego spalania, lub do zakładu produkującego biogaz, lub do kompostowni, zgodnie z rozporządzeniem WE 1069/2009, w ubojni wytwarzane będą odpady, a nie uppz. Rzeźnia Mięspol Sp. z o. o. Sp. k., na podstawie art. 66 ust. 1 i art. 75 ust. 1 ww. *ustawy o odpadach*, będzie zobligowana wówczas do założenia ewidencji ilości i rodzajów wytwarzanych odpadów poubojowych, z uwzględnieniem sposobu gospodarowania nimi oraz dokonywania sprawozdawczości w tym zakresie.

Na terenie ubojni wydzielone zostały również pomieszczenia do gromadzenia i magazynowania innych niż poubojowe odpadów technologicznych. Kontenery i pojemniki na te odpady będą ustawione na powierzchniach utwardzonych z zabezpieczeniem przed dostępem osób postronnych. Poszczególne rodzaje odpadów będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia wyłącznie podmiotom uprawnionym, posiadającym odpowiednie decyzje z zakresu gospodarowania odpadami. Rzeźnia Mięspol Sp. z o. o. Sp. k. preferuje przede wszystkim segregację i odzysk materiałów z odpadów oraz przekazywanie wytwarzanych odpadów do wykorzystania gospodarczego. Podstawowym efektem prowadzenia działalności ma być zmniejszenie obciążenia środowiska przez minimalizowanie ilości odpadów, co pozostaje w zgodzie z obowiązującymi przepisami z zakresu ochrony środowiska.

Dla instalacji do uboju zwierząt nie zostały określone wymogi Najlepszej Dostępnej Techniki odnośnie granicznych, dozwolonych do wytworzenia rodzajów i ilości odpadów. Wyszczególnione we wniosku rodzaje odpadów wytwarzanych przez Rzeźnię Mięspol Sp. z o. o. Sp. k. na terenie zakładu w Żurominie, są charakterystyczne dla instalacji do uboju zwierząt, a ich ilości nie przekraczają wartości przewidzianych przy zatwierdzonej wielkości produkcji, zgodnie z obowiązującym reżimem weterynaryjnym. Rzeźnia Mięspol Sp. z o. o. Sp. k. nie planuje szczególnych warunków pracy wymagających odmiennej eksploatacji instalacji, wobec czego nie określa się ilości powstających odpadów w takich przypadkach.

Organizacja pracy oraz stosowanie reżimu higienicznego przy transporcie żywca, przy wywozie odpadów, myciu i dezynfekcji urządzeń podczyszczających i gromadzących odpady, skutecznie ograniczają uciążliwości zapachowe związane z prowadzeniem uboju i ograniczają ich wpływ na tereny przyległe.

Do wniosku dołączono „Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla Rzeźni Mięspol Sp. z o.o. Sp.k., Żuromino 250, działki 173/1 i 173/3”, opracowany przez specjalistę ds. przeciwpożarowych Marka Szymańskiego nr upr. 2776/1998. Postanowieniem Nr PZ.5560.44.1.2020.AK z dnia 12.12.2020 r. Komendant Powiatowy Państwowej

Straży Pożarnej w Kartuzach wyraził zgodę na zastosowanie zaproponowanych warunków ochrony przeciwpożarowej wg ww. operatu.

Zgodnie z art. 183c ww. ustawy Prawo ochrony środowiska Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Kartuzach przeprowadził kontrolę Rzeźni Mięspol Sp. z o.o. Sp.k. i postanowieniem Nr PZ.5585.7.3.2021.WM z dnia 28.06.2021 r. wydał pozytywną opinię potwierdzającą spełnienie przez miejsce przeznaczone na magazynowanie odpadów położone na działkach nr 173/1 i 173/3 w Żurominie, na terenie budynku, wymagań bezpieczeństwa pożarowego określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, określonych w operacie przeciwpożarowym o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz warunków ochrony przeciwpożarowej określonych w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4 c tej ustawy.

Źródłem emisji hałasu do środowiska z terenu Rzeźni Mięspol Sp. z o.o. Sp. k., Żuromino 250, 83-323 Kamienica Szlachecka są zewnętrzne źródła, takie jak zespół agregatów chłodniczych (13 szt.), wentylatory dachowe (2 szt.) oraz transport samochodowy, ekspedycja, załadunek i rozładunek towaru. Analizowane agregaty usytuowane są na północo-wschodniej i północno-zachodniej ścianie budynku. W porze dnia klimat akustyczny wokół zakładu kształtowany jest przez wszystkie źródła pracujące na terenie zakładu, natomiast w porze nocy aktywny jest zespół agregatów chłodniczych (13 szt.) oraz wentylatory (2 szt.). Hałas emitowany przez system wentylacyjny ograniczony jest poprzez zastosowanie tłumików akustycznych (pochłaniacze, obudowy) oraz elastycznych połączeń wentylatorów z kanałami.

Teren, na którym zlokalizowany jest Zakład oraz obszar wokół niego objęty jest miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego, podjętym *uchwałą Nr XXII/248/2008 Rady Gminy Stężyca z dnia 12 grudnia 2008r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego części obrębu geodezyjnego Żuromino, w gminie Stężyca*. Zakład usytuowany jest na terenie oznaczonym 1.6P – tereny produkcji w tym przetwórstwo, składy, hurtownie, rzemiosło. W bezpośrednim sąsiedztwie Rzeźni znajdują się następujące tereny określone zgodnie z ww. uchwałą: od strony północno-zachodniej 1.1 ZL – tereny leśne, od strony północnej 1.5 R – tereny produkcji rolnej – enklawy rolne, od strony wschodniej droga za którą znajdują się 1.2. ZP – tereny zieleni jako biologicznie czynne, w tym oczka wodne, nieużytki, tereny podmokłe, zakrzaczenia oraz od strony południowej i południowo-zachodniej tereny oznaczone 041-R – tereny produkcji rolnej - zgodnie z ustaleniami planu zagospodarowania przestrzennego podjętego *uchwałą Nr XXXVIII/354/2010 Rady Gminy Stężyca z dnia 15 czerwca 2010 roku w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego fragmentu wsi Żuromino – Żuromino Centrum oraz uchwałą Nr V/34/2011 Rady Gminy Stężyca z dnia 1 marca 2011r. w sprawie obwieszczenia o sprostowaniu błędów w Uchwale Nr XXXVIII/354/2010 z dnia 15 czerwca 2010 roku w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego fragmentu wsi Żuromino - Żuromino Centrum*.

Rzeźnia graniczy z trzech stron z gruntami rolnymi, a od strony północno-zachodniej z lasem. Najbliższa zabudowa mieszkaniowa (budynek mieszkalny w zabudowie zagrodowej) znajduje się w odległości ok. 125 m od granicy Zakładu w kierunku południowo-wschodnim, na terenie oznaczonym w miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego 042-MR/U - teren zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, zagrodowej i usług nieuciążliwych. W związku z faktem, że w niniejszym przypadku rozpatrywany teren zgodnie z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego zaliczony został do kilku rodzajów terenów, po dokonanej analizie zapisów zawartych w prowadzonej przez Starostę Kartuskiego ewidencji gruntów, ustalono że przeważającym rodzajem terenu na niniejszym obszarze jest zabudowa zagrodowa - zgodnie z art. 114 ust. 2 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w myśl którego *"Jeżeli teren może być zaliczony do kilku rodzajów terenów, o których mowa w art. 113 ust. 2 pkt 1, uznaje się, że dopuszczalne poziomy hałasu powinny być ustalone jak dla przeważającego rodzaju terenu."*

W przedłożonym wniosku stan akustyczny środowiska został oceniony na podstawie symulacji komputerowej, wykonanej w oparciu o program LEQ Professional wersja 6 – 2019 dla Windows firmy Biuro Studiów i projektów Ekologicznych oraz Technik Informatycznych „SOFT-P” w Piotrkowie Trybunalskim. Z dokonanych obliczeń wynika, że na terenach podlegających ochronie nie zostały przekroczone dopuszczalne wartości określonych w *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (t.j. Dz. U. z 2014 r. poz. 112)*, tj. w porze dziennej 55 dB, w porze nocnej 45 dB. Biorąc pod uwagę usytuowanie

Zakładu oraz zagospodarowanie obszarów sąsiadujących, można stwierdzić, że oddziaływanie Rzeźni Mięspol Sp. z o.o. Sp.k. w Żurominie, nie ma wpływu na wartość poziomu dźwięku przenikającego do środowiska na najbliższe tereny chronione akustycznie. Zgodnie z aktualnymi przepisami Rzeźnia Mięspol Sp. z o.o. jest zobowiązana do wykonywania okresowych pomiarów hałasu w środowisku, pochodzącego od instalacji i urządzeń, raz na dwa lata. Wymagania w zakresie częstotliwości oraz metodyki referencyjnej wykonywania pomiarów hałasu w środowisku określa obecnie *rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (t.j. Dz. U. z 2019 r. poz. 2286)*. Ponadto na Stronie ciąży obowiązek przekazywania wyników pomiarów, o których mowa wyżej, właściwym organom ochrony środowiska, tj. staroście oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, zgodnie z wymaganiami określonymi aktualnie w *rozporządzeniu Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 15 grudnia 2020 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych zbieranych w wyniku monitorowania procesów technologicznych oraz terminów i sposobów prezentacji (Dz. U. poz. 2405)*.

Analizowana Rzeźnia Mięspol Sp. z o.o. Sp.k. nie podlega obowiązkowi opracowania programu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym dla zakładu o zwiększonym lub o dużym ryzyku w rozumieniu art. 248 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, wobec czego w niniejszym pozwoleniu wskazano sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

Dokumentami referencyjnymi, na które powołano się przy porównaniu przedmiotowej instalacji IPPC z najlepszymi dostępnymi technikami są głównie: Dokument Referencyjny pn. *Rzeźnie i Instalacje Produktów Ubocznych Pochodzenia Zwierzęcego, maj 2005 r.* I Dokument Referencyjny *BAT dla najlepszych dostępnych technik w przemysłowych systemach chłodzenia, grudzień 2001*.

Do wniosku została dołączona analiza ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych w wyniku planowanej działalności. W opracowaniu zidentyfikowano istotne substancje stwarzające zagrożenie, które są stosowane przy eksploatacji instalacji. Każda substancja została przeanalizowana pod kątem możliwości zanieczyszczenia gleby i wód gruntowych przy jednoczesnym uwzględnieniu ilości substancji, sposobu i miejsca jej przechowywania oraz stosowania środków technicznych zapobiegających zanieczyszczeniu gleby, ziemi i wód gruntowych. W ocenie uwzględniono również fakt, że w przeszłości nie odnotowano na terenie instalacji sytuacji awaryjnych mogących skutkować zanieczyszczeniem środowiska gruntowo-wodnego. Przeprowadzona analiza ryzyka wykazała, że zastosowane na terenie zakładu środki zaradcze zapobiegają wystąpieniu zanieczyszczenia gleby ziemi i wód gruntowych, w związku z czym instalacja nie wymaga raportu początkowego, o którym mowa w art. 208 ust. 2 pkt 4 *ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska*. Biorąc powyższe pod uwagę w niniejszym pozwoleniu nie określono sposobu prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, a które mogą znajdować się na terenie zakładu. Nie określono również sposobu i częstotliwości wykonywania badań zanieczyszczeń gleby, ziemi tymi substancjami oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek.

Na podstawie informacji zawartych w przedłożonym wniosku, analizując rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne stosowane przez prowadzącego przedmiotową instalację, uznano, że instalacja do uboju zwierząt rzeźnych firmy Rzeźnia Mięspol Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. k. w Żurominie spełnia wymagania dla najlepszych dostępnych technik w oparciu o wyszczególnione w niniejszym pozwoleniu przepisy prawne i dokumenty referencyjne. Ubojnia jest także przygotowana organizacyjnie i technicznie do wdrażania nowych technologii dla redukcji oddziaływania na środowisko.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Od decyzji służy Stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Gdańsku, za pośrednictwem Starosty Kartuskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może się rzec prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję (art. 127a Kpa). Z dniem doręczenia temu organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Pouczenie

- ✓ Stosownie do treści art. 216 ustawy Prawo ochrony środowiska, Starosta co najmniej raz na 5 lat będzie dokonywał analizy wydanego pozwolenia zintegrowanego.
- ✓ Zgodnie z art. 194 i 195 cytowanej ustawy pozwolenie zintegrowane może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania m.in. jeżeli instalacja nie jest należycie eksploatowana, przez co stwarza zagrożenie pogorszenia stanu środowiska w znacznych rozmiarach lub zagrożenie życia lub zdrowia ludzi, eksploatacja instalacji jest prowadzona z naruszeniem warunków pozwolenia i innych przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska lub ustawy o odpadach, lub jeżeli przepisy dotyczące ochrony środowiska zmieniły się w stopniu uniemożliwiającym emisję lub korzystanie ze środowiska na warunkach określonych w pozwoleniu.
- ✓ Odpowiedzialności za szkody wyrządzone oddziaływaniem na środowisko nie wyłącza okoliczność, że działalność będąca przyczyną powstania szkód jest prowadzona na podstawie decyzji i w jej granicach – art. 325 ustawy Prawo ochrony środowiska.
- ✓ Zakład zobowiązany jest prowadzić ewidencję zawierającą informacje o rodzajach substancji wprowadzanych do powietrza i wielkości emisji oraz ustalać we własnym zakresie wysokość należnej opłaty za wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza i wносить ją na rachunek Pomorskiego Urzędu Marszałkowskiego w Gdańsku zgodnie z obowiązującymi przepisami. - art. 284 i art. 285 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1219, z późn.zm.).
- ✓ Zgodnie z art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 17 lipca 2009 r. o systemie zarządzania emisjami gazów cieplarnianych i innych substancji (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1077, z późn.zm.) przypomina się o obowiązku sporządzania i wprowadzania do Krajowej bazy, w terminie do końca lutego każdego roku, stosowny raport, dotyczący poprzedniego roku kalendarzowego.
- ✓ Na podstawie rozporządzenia (WE) nr 166/2006 (WE) Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 stycznia 2006 r. w sprawie ustanowienia Europejskiego Rejestru Uwalniania i Transferu Zanieczyszczeń i zmieniającym dyrektywę Rady 91/689/EWG i 96/61/WE (Dz.Urz. UE L. z 2006r. Nr 33, str. 1) oraz art. 236a-236d ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska i rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 sierpnia 2009 r. w sprawie sprawozdania do tworzenia Krajowego Rejestru Uwalniania i Transferu Zanieczyszczeń (Dz.U. Nr 141, poz. 1154), prowadzący ubojnię o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton na dobę, w sytuacji przekroczenia progów uwolnień podanych w załączniku nr II do przedmiotowego rozporządzenia (WE) lub transferów ponad 2 Mg odpadów niebezpiecznych albo 2000 Mg innych niż niebezpieczne lub transferów zanieczyszczeń w ściekach z przekroczeniami progów podanych również w załączniku nr II, są zobligowani do sporządzania i przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, w terminie do 31 marca następującego po danym roku sprawozdawczym, sprawozdania „PRTR”.

Opłatę skarbową, w wysokości 506 zł, zgodnie z art. 1 ust. 1 pkt 1 lit c ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tj. Dz. U. z 2021 r. poz. 1923, z późn.zm.), załącznik do ustawy – cz. III ust. 40 pkt 2, wpłacono na konto Urzędu Miejskiego w Kartuzach PKO Bank Polski S.A. Nr konta 93 1020 1811 0000 0102 0188 9476. (dowód opłaty załączono do wniosku).



Z up. STAROSTY
Małgorzata
Elwira Hanaś-Cybulka
Kierownik Referatu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Rzeźnia Mięspol Sp. z o.o. Sp.K.
Żuromino 250, 83-323 Kamienica Szlachecka
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Zarząd Zlewni w Gdańsku ul. Sucha 12, 80-531 Gdańsk
3. a/a

Do wiadomości:

1. Urząd Marszałkowski Województwa Pomorskiego,
ul. Okopowa 21/27, 80-810 Gdańsk
2. Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
Trakt Św. Wojciecha 293, 80-001 Gdańsk
3. Ministerstwo Klimatu i Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa (wersja elektroniczna)

EHC/IB/29.11.2021 r