

R.6222.1.2013.EHC

DECYZJA
pozwolenie zintegrowane

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211 ust. 1 i ust. 2 oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j.: Dz.U. z 2013 r. poz. 1232, z późn. zm.), w związku z pkt 6 ppkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. Nr 122, poz. 1055) oraz zgodnie z art. 104 i art. 107 Kpa, po rozpatrzeniu wniosku z dnia 04.10.2013 r. (data wpływu: 16.10.2012 r.) o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju zwierząt o zdolności przetwarzania 200 ton masy ubojowej na dobę, przedłożonego przez „UBOJNIĘ DROBIU GOSZ” Sp. z o.o., ul. Lęborska 463, 83-340 Sierakowice, gm. Sierakowice oraz uzupełnień do wniosku, przedłożonych w dniu 14.01.2014 r. oraz 27.02.2013 r., Starosta Kartuski

orzeka

udzielić „UBOJNI DROBIU GOSZ” Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Lęborska 46, 83-340 Sierakowice
gm. Sierakowice, powiat kartuski
NIP: 5892005273, REGON: 221515747, KRS: 0000395108
weterynaryjny numer identyfikacji 22050503

pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju zwierząt o zdolności przetwarzania ponad 50 ton masy ubojowej na dobę,

określając następujące warunki

I. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI I LOKALIZACJA

„UBOJNIA DROBIU GOSZ” Sp. z o.o. prowadzi działalność w zakresie uboju drobiu i produkcji tuszek drobiowych. Surowcami do produkcji są kurczęta typu brojler i w znacznie mniejszej ilości kury z likwidacji stad nieśnych. **Maksymalna zdolność przetwarzania instalacji wynosi 200 ton masy ubojowej na dobę.** Ubojnia zlokalizowana jest na terenie działek nr 34/7, 34/9, 35/18, 35/21, 35/22 i 35/23 o powierzchni 2,7933 ha w miejscowości Sierakowice, gm. Sierakowice, powiat kartuski. Obecnie Zakład graniczy od strony północno-wschodniej i północno-zachodniej z zabudową mieszkalną jednorodziną, od strony północnej, wschodniej i południowej z gruntami rolnymi i leśnymi, od strony zachodniej z drogą, za którą usytuowana jest zabudowa jednorodzinna i częściowo rola. Najbliższa zabudowa jednorodzinna niestanowiąca własności wspólników Spółki znajduje się w odległości około 10 m od strony północno-wschodniej Zakładu.

II. RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI

1. Charakterystyka techniczna instalacji i stosowane technologie.

Proces produkcyjny odbywa się w budynku podzielonym funkcjonalnie na część brudną i czystą. W części brudnej prowadzone jest przyjęcie kurcząt i ubój, natomiast w części czystej wszystkie następne etapy procesu produkcyjnego.

2. Linia technologiczna do uboju i rozbioru tusz drobiowych:

2.1. Przyjęcie żywca

Samochód z żywcem drobiowym po przyjeździe do zakładu wjeżdża do hali przyjęcia żywca, gdzie jest rozładowywany. Platforma samochodu znajduje się na wysokości rampy rozładunkowej. Pojemniki z drobiem zdejmowane są z samochodu bezpośrednio na wagę elektroniczną, gdzie drób jest ważony. Poszczególne wagi są rejestrowane i bezpośrednio odbywa się ich wydruk na drukarce współpracującej z wagą. Następnie przeprowadza się rozsztaplowywanie.

Jeszcze przed rozładunkiem zwierząt ma miejsce wstępna kontrola świadectw zdrowia oraz dokumentów przewozowych towarzyszących przesyłce. W sytuacji zwierząt podejrzanych lub chorych, powiadomiony zostaje Powiatowy Lekarz Weterynarii, który może zdecydować o uboju warunkowym w zakładzie lub przekazaniu ich do utylizacji (zgodnie z księgą HACCP). W przypadku uboju warunkowego w zakładzie nie dochodzi do rozbioru mięsa. Wszystkie uboczne produkty pochodzenia zwierzęcego są kierowane do zakładu utylizacyjnego, jako materiał kategorii II.

Natomiast w przypadku braku jakichkolwiek zastrzeżeń, co do stanu zdrowia zwierząt, następuje decyzja o ich uboju w warunkach normalnych. Żywy drób wyjmuje się z pojemników i zawiesza na strzemionach taśmy prowadzącej do ogłuszacza. Puste klatki ręcznie ściągane są z taśmy transportującej i podawane do myjni klatek, gdzie są myte, płukane i dezynfekowane. Umyte klatki ustawia się na czystych wózkach i składa je w wyznaczonym do tego celu pomieszczeniu. Padłe sztuki w transporcie, po zważeniu są przekazywane do konfiskatora jako uboczny produkt pochodzenia zwierzęcego kategorii II.

2.2. Ubój

W procesie ogłuszania wykorzystuje się prąd elektryczny o częstotliwości poniżej 200 Hz, natężeniu 100 mA, napięciu 80-110 V na jednego ptaka w czasie aplikacji 4s. Ogłuszanie prowadzi się w urządzeniu oszłamiająco zanurzeniowym, gdzie elektrodę stanowi woda lub wodny roztwór soli kuchennej. W wyniku przepływu prądu przez całe ciało ptaki są pozbawiane świadomości. Urządzenia do oszłamiania zaopatrzone są w łatwo czytelny wyświetlacz, co pozwala stwierdzić czy ptaki są poddawane działaniu prądu o odpowiednich parametrach. Jeżeli z jakichkolwiek przyczyn pojedyncze ptaki nie wykazują objawów skutecznego ogłuszenia, są one ogłuszane ręcznie za pomocą urządzenia elektrycznego.

Po procesie ogłuszania drób kierowany jest na automatyczny nóż ubojowy, który przecina obie tętnice szyjne. Skuteczność tego procesu kontroluje pracownik, który w razie konieczności podcina tętnice nożem. Proces wykrwawienia przebiega nad rynną, zainstalowaną w taki sposób, aby krew nie przedostawała się poza miejsce jej zbioru. Czas wykrwawiania wynosi min. 1,5 min. Krew spływa do zbiornika na krew, w którym okresowo jest transportowana do magazynu odpadów, skąd następnie razem z odpadami w postaci piór przekazywana jest do zagospodarowania jako materiał kategorii III

Po uboju, następnym etapem obróbki kurcząt jest usuwanie opierzenia, prowadzonym w dwóch kolejnych procesach: oparzenie i skubanie.

Oparzenie jest termiczną obróbką. Celem tego procesu jest umożliwienie łatwego usunięcia z całej powierzchni ciała drobiu okrywy piór. Proces oparzenia prowadzi się w oparzalniku zanurzeniowym w temperaturze 59 - 62°C przez ok. 4-6 min. 8 s na tuszkę. Oparzenie ma na celu rozluźnienie siedlisk piór i pierza w celu ich łatwiejszego usunięcia. Oparzelnik wyposażony jest w instalację napowietrzającą wodę, co wyrównuje temperaturę w całej przestrzeni oparzelnika oraz ułatwia penetrację ciepłej wody do skóry ptaka.

Skubanie stanowi mechaniczną obróbkę. Skubanie drobiu rozpoczyna się niezwłocznie po zakończeniu oparzenia. Proces ten następuje w mechanicznym urządzeniu za pomocą gumowych palczastych bijaków wprawionych w ruch obrotowy. Realizowane jest to w dwóch skubarkach tarczowych. Pierwsza skubarka usuwa większą część piór, natomiast druga o innej konstrukcji (belkowa) umożliwi usuwanie piór z miejsc trudnodostępnych dla pierwszej skubarki. W czasie pracy urządzenia tuszki drobiu są spłukiwane wodą. W czasie skubania pierze spada na taśmociąg skąd przekazywane jest do konwojera, który kieruje pierze do kontenera na pierze w pomieszczeniu magazynowym. Na końcu przenośnika pierze przechodzi przez mechaniczne urządzenie, w którym następuje odcisnięcie wody. Odpady w postaci piór jako materiał kategorii III oddaje się do dalszego zagospodarowania.

Bezpośrednio po procesie odpierzenia następuje proces urywania głów. Głowy urywane są w specjalnym bocznym torze zaklinowującym głowę, gdzie przy ruchu transportera do przodu, głowa

zostaje urwana, a następnie spada do kanału w posadzce, którym z innymi odpadami (jako materiał kategorii III) przekazywane są do magazynu.

Proces odcinania łap prowadzi się automatycznie za pomocą urządzenia tnącego zainstalowanego w transporterze tuszek. W momencie obcięcia łap, tuszka drobiowa opada na stół i specjalnym lejem poprzez okienko przemieszcza się do pomieszczenia patroszenia. Łapy wyczepiają się samoczynnie i rynną przekazywane są do oparzelnika do łap w celu obróbki, polegającej na usunięciu z łap zrogowaciałego naskórka i pazurów. Po oczyszczeniu łapy są płukane i schładzane przechodząc przez układ dwóch schładzalników. Po schłodzeniu łapy są przekazywane do leja zrzutowego, pakowane w pojemniki lub do worków foliowych i do pojemników, a następnie do chłodni podrobów. Łapy zagospodarowywane są jako świeże do sprzedaży lub przekazywane są do mrożenia. W przypadku, gdy łapy nie podlegają obróbce, kanałem w posadzce przekazywane są jako odpad kategorii III do magazynu. Odcinanie łap jest ostatnim etapem obróbki poubojowej w „części brudnej” zakładu.

Kolejnym etapem obróbki poubojowej jest proces wyjmowania wnętrzości, który prowadzony jest w „czystej części” zakładu. Czynności wyjmowania wnętrzości wykonuje zestaw do automatycznego patroszenia, składający się z trzech urządzeń mechanicznych. W pierwszym za pomocą stalowego noża cylindrycznego o średnicy ok. 20 mm wirującego z dużą prędkością odbywa się wycinanie i oddzielanie steku. W drugim urządzeniu następuje przecinanie powłok brzusznych za pomocą automatycznego noża. W trzecim urządzeniu następuje właściwe patroszenie za pomocą odpowiednio skonstruowanej stalowej łyżki wprowadzanej automatycznie do wnętrza tuszki. Urządzenie to wyciąga pakiet wnętrzości z tuszki, umożliwiając oddzielenie jadalnych narządów wewnętrznych (serca, wątroby). Tuszki wraz z pakietem wnętrzości przekazywane są do dalszej inspekcji. Zakwestionowane tusze i wnętrzości kierowane są do magazynu ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego jako materiał kategorii II. Pozostałe tusze kierowane są do dalszej obróbki. Ich wnętrzości zrzucane są na tacki. Oddzielenie od wyjętych wnętrzości serca, wątroby prowadzi się w linii ubojowej na wydzielonych stanowiskach. Oddzielone ręcznie serca, wątroby rynnami kieruje się do pojemników, następnie do schładzania w schładzalniku w wodzie do temperatury max.+3°C. Dodatkowo do pojemników pozyskuje się tłuszcz okołojelitowy i okołożołądkowy. Wnętrzości, żołądek i jelita, transportowane są rynną patroszenia, w kierunku przeciwnym do ruchu przenośnika, podwieszono linii patroszenia do mechanicznego urządzenia, w którym następuje oddzielenie jelit i żołądka. Jelita po oddzieleniu bezpośrednio, kanałem w posadzce, przekazywane są do magazynu odpadów (jako materiał kategorii III). Żołądki od jelit oddzielane są w urządzeniu mechanicznym. Żołądki po przecięciu są opróżniane z treści pokarmowej i pozbywane błony rogowej. Doczyszczanie błony rogowej w przypadku jej niedokładnego czy niecałkowitego usunięcia prowadzi się na wydzielonym stanowisku w pomieszczeniu patroszenia. Po obróbce, żołądki podlegają dokładnemu myciu, a następnie przekazane są do schłodzenia w schładzalniku w wodzie do temperatury max.+3°C. W magazynie odpadów wnętrzości dostają się na sito, w celu ocieknięcia z wody, a następnie zrzucane są do kontenera zbiorczego lub pojemników typu big-box. Zrzut do kontenera regulowany jest ręcznie (przestawienie leja zrzutowego). Serca oddziela się przez odcięcie naczyń krwionośnych, następnie wyłuskuje się je z osierdzia i wrzuca do pojemnika. Po napełnieniu pojemnika serca przekazywane są do schładzalnika w wodzie, w celu schłodzenia do temperatury max.+3°C. Wątroby oddziela się od wnętrzości przez oderwanie palcami. Oddzieloną wątrobę wrzuca się do pojemnika. Po obróbce, wątroby podlegają dokładnemu myciu a następnie przekazane są do schładzalnika w wodzie w celu schłodzenia do temperatury max.+3°C. Podroby po schłodzeniu przekazywane są do leja zrzutowego, następnie pakowane są do pojemników wyłożonych folią lub do worków foliowych i do pojemników. Po zważeniu i oznakowaniu pojemników, przekazywane są do chłodni podrobów. Podroby zagospodarowywane są jako świeże do sprzedaży lub są mrożone. Tuszki kurcząt po wyjęciu wnętrzości przekazywane są taśmą przenośnika do stanowiska usuwania wola i przetyku. Wole i przetyk usuwane są za pomocą mechanicznego urządzenia działającego w ruchu obrotowym. Czynności te wykonywane są w pomieszczeniu patroszenia. Pozyskane wnętrzości (materiał kategorii III) spadają bezpośrednio do kanału w posadzce i przekazywane są do magazynu odpadów.

Tuszki, przed przekazaniem do schładzalnika, są myte w myjce na końcu transportera. Ilość zużycia wody na jedną tuszkę uzależniona jest od wagi tuszki. Ustawienie dysz i właściwe ciśnienie wody powoduje dokładne umycie na zewnątrz i wewnątrz tuszki drobiowej. Etap ten jest punktem

kontrolnym ilości zużytej wody do mycia tuszek tzn. przed produkcją odczytywany jest stan licznika wody i w czasie mycia.

W zakładzie stosuje się dwustopniowy system schładzania tuszek drobiowych tj. schładzanie w wodzie - wstępne schłodzenie (układ dwóch schładzalników) oraz schładzanie powietrzem do osiągnięcia temperatury tuszki max. +4°C (temperatura mierzona w najgrubszym mięśniu - mięśniu piersiowym). Wstępne schłodzenie w wodzie prowadzi się przy zastosowaniu wody lodowej o temperaturze +2°C przez okres ok. 30 minut, przepływającej w przeciwnym kierunku do przesuwu tuszek drobiowych. Właściwe schłodzenie prowadzi się w komorze chłodniczej z obiegiem powietrza po zawieszeniu tuszek na transporter. W czasie schładzania powietrzem tuszki drobiowe są zraszane wodą w celu zmniejszenia tzw. „osuszki”. Po osiągnięciu temperatury max.+4°C (a taką temperaturę mają tuszki na końcu obiegu transportera) są one automatycznie wyczepiane i poprzez okienko, specjalnym, zsysem przekazywane są do pomieszczenia klasyfikacji i pakowania.

Po schłodzeniu tuszki drobiowe podlegają klasyfikacji jakościowej, która obejmuje: klasę wagową i klasę jakości. Po ocenie tuszki drobiowe zostają zakwalifikowane do poszczególnych klas wagowych i przeznaczone do obrotu lub przetwórstwa. W przypadku stwierdzenia zanieczyszczeń lub zmian np. niedokładnie doczyszczone tuszki, kierowane są na stanowisko do powtórnego doczyszczania. Po doczyszczaniu i ocenie tuszki zostają przeznaczone do przetwórstwa. Tuszki do obrotu znakowane są poprzez naklejenie etykiety na pojemniku z mięsem drobiu. Tuszki drobiowe przeznaczone do sprzedaży pakowane są do pojemników plastikowych wyłożonych folią, tak że po włożeniu tuszek zostają w nią zawinięte. Po zapakowaniu tuszek drobiowych, pojemniki z drobiem są wazone, a następnie każdy pojemnik zostaje oznakowany etykietą.

Dla magazynowania mięsa świeżego i mrożonego wydzielono odrębne magazyny chłodzone. Magazynowanie mięsa świeżego ma charakter wyłącznie czasowego przetrzymywania do momentu jego dystrybucji. Dla chłodni temperatur dodatnich, przyjęto temp. max +3°C dla chłodni podrobów oraz temp. max +4°C dla chłodni mięsa świeżego, natomiast dla chłodni mięsa mrożonego temp. max -18°C.

2.3. Parametry produkcyjne:

Roczne parametry produkcyjne instalacji:

- zużycie wody – 139 317,36 m³/rok
- zużycie energii elektrycznej – 3 300 MWh/rok
- zużycie oleju opałowego – 5 ton/rok
- zużycie gazu płynnego propan-butan – 110 000 m³/rok

3. Instalacje powiązane technologicznie z instalacją do uboju drobiu „UBOJNIA DROBIU GOSZ” Sp. z o.o. w Sierakowicach oraz instalacje pomocnicze:

- a. Kotłownia, w skład których wchodzi:
 - dwa kotły wodne na potrzeby technologiczne oraz centralnego ogrzewania i przygotowania ciepłej wody użytkowej, ogrzewane gazem płynnym propan-butan o łącznej mocy 0,479 MW_t
 - jeden kocioł wodny na potrzeby centralnego ogrzewania pomieszczeń zaplecza technicznego, ogrzewany olejem opałowym o mocy 0,037 MW_t
- b. Ujęcie wody podziemnej, w skład którego wchodzi:
 - studnia wiercona nr 1, o głębokości 130 m
 - hydrofornia, wyposażona w odzłaziacz, zbiornik hydroforowy oraz instalację do podawania wodnego roztworu podchlorynu sodu
- c. Instalacja do podczyszczania ścieków technologicznych i socjalno-bytowych, w skład której wchodzi:
 - przepompownia ścieków wyposażoną w pompę zatapialną
 - sito łukowe o przepustowości 70 m³
 - przepływowy zbiornik retencyjny o pojemności 300 m³
 - flokulator rurowy
 - flotator ciśnieniowy o wydajności 18 m³/h
 - przepompownia ścieków
- d. Kanalizacja deszczowa, w skład której wchodzi:

- rurociąg kanalizacji deszczowej z rur PCV oraz betonowych ϕ 1600-300 mm
 - kratki wpustowe, odwodnienia liniowe oraz studzienki rewizyjne wykonane jako ϕ 400 mm z częścią osadnikową
 - osadnik z kręgów żelbetowych o średnicy ϕ 2300 mm
 - separator lamelowy związków ropopochodnych PSW LAMELA 10/100
 - wyloty kanalizacji: W_3 (betonowy o średnicy ϕ 300 mm) odprowadzający wody z powierzchni utwardzonych oraz W_1 i W_2 (z rur PCV ϕ 200 mm) odprowadzające wody z dachów budynków
- e. Instalacja chłodnicza, której celem jest wytworzenie odpowiedniej temperatury dla chłodni (4°C), hali cięcia (12°C), mroźni składowej (-18°C) oraz mroźni szokowej (-31°C). Instalacje chłodnicze tworzą agregaty chłodnicze oraz układy wypełnione czynnikiem chłodniczym R-404.

III. WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI I ENERGII ORAZ WYTWARZANIA ODPADÓW

1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza.

- 1.1. Kotłownia ubojni, wykorzystywana do celów technologicznych oraz centralnego ogrzewania i przygotowania ciepłej wody użytkowej, wyposażona w:
- kocioł wodny z palnikiem gazowym propan-butan o mocy $0,316 \text{ MW}_t$; spaliny odprowadzane są bezpośrednio (bez urządzeń oczyszczających) do emitora pionowego otwartego, oznaczonego jako E1 (zgodnie załącznikiem do decyzji),
 - kocioł wodny z palnikiem gazowym propan-butan olejowym o mocy $0,163 \text{ MW}_t$; spaliny odprowadzane są bezpośrednio (bez urządzeń oczyszczających) do emitora pionowego otwartego, oznaczonego jako E2 (zgodnie z załącznikiem do decyzji),
- 1.2.1. Parametry stosowanego gazu propan-butan:
- wartość opałowa - 45 MJ/kg
 - zawartość siarki - 40 mg/m^3
- 1.3. Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, rodzaje substancji oraz parametry instalacji, źródła powstawania i charakterystyka miejsc wprowadzania substancji do powietrza, zgodnie z tabelą nr 1 i 2.

Tabela nr 1. Zestawienie wielkości dopuszczalnej emisji, rodzajów substancji oraz źródeł powstawania i miejsc wprowadzania substancji do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

L.p.	Nazwa źródła emisji	Czas eksploatacji [h/a]	Parametry emitora					Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
			numer, charakterystyka	h [m]	d [m]	V [m/s]	T [K]		
1	2	3	4	5	6		7	8	
Kotłownia ubojni									
1.	kocioł wodny z palnikiem gazowym propan-butan o mocy $0,316 \text{ MW}_t$	4992	E1 pionowy otwarty	7,6	0,2	5,49	469	Ditlenek azotu	0,023982
								Ditlenek siarki	0,033323
								Pył ogółem	0,004670
								Pył zawieszony PM10	0,004670
								Pył zawieszony PM2,5	0,004670
								Tlenek węgla	0,004923
2.	kocioł wodny z palnikiem gazowym propan-butan o mocy $0,163 \text{ MW}_t$	4992	E2 pionowy otwarty	7,6	0,2	2,84	469	Ditlenek azotu	0,012413
								Ditlenek siarki	0,017248
								Pył ogółem	0,002417
								Pył zawieszony PM10	0,002417
								Pył zawieszony PM2,5	0,002417
								Tlenek węgla	0,002548

Tabela nr 2. Zestawienie wielkości dopuszczalnych emisji rocznych dla instalacji

L.p.	Instalacja	Rodzaje substancji	Emisja [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	Kotłownia ubojni dwa kotły gazowe roczne zużycie paliwa – gazu propan-butan będzie wynosiło 110 tys. m ³ /rok E1, E2	Ditlenek azotu	0,10450
		Ditlenek siarki	0,14520
		Pył ogółem	0,02035
		Pył zawieszony PM10	0,02035
		Pył zawieszony PM2,5	0,02035
		Tlenek węgla	0,02145

2. Wytwarzanie i magazynowanie odpadów oraz określenie sposobu postępowania z wytwarzanymi odpadami.

2.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidziane do wytworzenia w ciągu roku:

Tabela nr 3.

L.p.	Kod odpadów*	Rodzaje odpadów	Źródło emisji, rodzaj kategorii, skład i właściwości	Ilość [Mg/rok]
1.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	Odpady wytwarzane na linii „brudnej” uboju drobiu, w procesie wykrwawiania, skubania, urywania głów, odcinania łap oraz na linii „czystej” w procesie skubania łap, doczyszczania łap, stekowania, separacji serca i wątroby, usunięcia woreczka żółciowego, płuc i in. wnętrzności, separacji żołądków, usunięcia jelit, odtłuszczenia, usunięcia zrogowaciałego naskórka, usunięcia wola, ostatecznej kontroli i doczyszczania, oraz przy rozbiórce tuszek, przy sortowaniu skrzydeł, doczyszczaniu filetów, odcięciu kości grzbietu, sortowaniu ud, trybowaniu ud. Kategoria III: krew, pióra, pierze, głowy, łapy, skórki, fragmenty łap, stek, woreczek żółciowy, płuca i in. wnętrzności, naskórek, jelita, tłuszcz, wola, pozostałości wnętrzności <i>Skład i właściwości: tkanka mięśniowa, kostna, tłuszczowa, krwiotwórcza, nerwowa, nabłonkowa, utworzona z wielkocząsteczkowych związków organicznych (cukrów, białek, tłuszczów), łatwo ulegająca rozkładowi nienadająca się do spożycia przez ludzi</i>	10 000,00
2.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Odpady powstałe w magazynie wyrobów gotowych z przekwalifikowania produktów. Kategoria III: tusze i części tusz nienadające się do spożycia przez ludzi <i>Skład i właściwości: tkanka mięśniowa,</i>	5,00

			<i>kostna, tłuszczowa, krwiotwórcza, nerwowa, nabłonkowa, utworzona z wielkocząsteczkowych związków organicznych (cukrów, białek, tłuszczów), łatwo ulegająca rozkładowi</i>	
3.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Kategoria II: osad powstaje w studzienkach, osadnikach i tłuszczownikach zainstalowanych w sieci kanalizacji ścieków technologicznych <i>Skład i właściwości: tkanka organiczna łatwo ulegająca rozkładowi, zanieczyszczona ciałami obcymi, patogenami, lekami, niedozwolona do spożycia przez ludzi i zwierzęta</i>	10,00
4.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno - kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	Odpady wytwarzane na linii „czystej” uboju drobiu, po wstępnej wizualnej ocenie oraz po ocenie lekarza wet. po procesie patroszenia. Kategoria II: zakwestionowane całe tuszki wraz z pakietem wnętrzości <i>Skład i właściwości: tkanka organiczna łatwo ulegająca rozkładowi, zanieczyszczona ciałami obcymi, patogenami, lekami, niedozwolona do spożycia przez ludzi i zwierzęta</i>	500,00
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady w postaci pustych opakowań po produktach i materiałach stosowanych w ramach utrzymania w sprawności i czystości instalacji <i>Skład i właściwości: polimery termoplastyczne PP, PE, HDPE, LDPE, PVC</i>	20,00
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02.	Odpady w postaci czyściwa tkaninowego stosowanego przy pracach związanych z utrzymaniem linii technologicznej w sprawności. <i>Skład i właściwości: głównie włókna celulozowe, wytrzymałe, trwałe i zdolne do absorpcji wilgoci</i>	1,00
7.	19 08 01	Skratki	Kategoria II: Materiał stały pochodzenia zwierzęcego zatrzymany na kracie podczas wstępnego oczyszczania w podczyszczalni ścieków (tłuszcz, części tkanek). <i>Skład i właściwości: tkanka organiczna łatwo ulegająca rozkładowi, zanieczyszczona ciałami obcymi, patogenami, lekami, niedozwolona do spożycia przez ludzi i zwierzęta</i>	5,00

2.2. Miejsce magazynowania odpadów:

- a) Wyszczególnione rodzaje odpadów w tabeli Nr 3 pkt. 2.1. rozdział III orzeczenia decyzji należy magazynować na terenie, do którego „UBOJNIA DROBIU GOSZ” Sp. z o.o. w Sierakowicach ma tytuł prawny, tj. na terenie działki nr 34/9 i 35/18 obręb Sierakowice, w wydzielonych miejscach.
- b) Za miejsce magazynowania odpadów wyznacza się:
 - wydzielone pomieszczenia magazynowe w budynku produkcyjnym, oznakowane i niedostępne dla osób postronnych, wybudowane w sposób umożliwiający ich skuteczne oczyszczanie i dezynfekcję, wyposażone w wentylację, chłodzone, ze szczelną posadzką, której konstrukcja ułatwia odprowadzanie cieczy (wskazane w załączniku Nr 1 do decyzji, jako M1, M2 i M4)

- wydzielone pomieszczenie magazynowo – gospodarcze, niedostępne dla osób postronnych, wyposażone w sprawną wentylację i urządzenia p.poż., usytuowane przy budynku podczyszczalni ścieków (wskazane w załączniku Nr 1 do decyzji, jako M3, M6)
- wydzielone pomieszczenie magazynowo – gospodarcze, niedostępne dla osób postronnych, wyposażone w sprawną wentylację i urządzenia p.poż., usytuowane przy budynku produkcyjnym (wskazane w załączniku Nr 1 do decyzji, jako M5).

2.3. Rodzaje i sposób magazynowania wytworzonych odpadów:

Tabela nr 4.

L.p.	Kod odpadów*	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania
1.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	<p>Odpady z linii technologicznej należy magazynować selektywnie, w zależności od rodzaju odpadowej tkanki, w specjalnych, oznakowanych na trwale kodem odpadów oraz nr kategorii (kategoria III) szczelnych pojemnikach lub kontenerach, wykonanych z materiału nieulegającego korozji, z pokrywami i zamknięciami uniemożliwiającymi usuwanie z nich zawartości i ustawionych w wydzielonych, chłodzonych pomieszczeniach magazynowych w budynku ubojni.</p> <p>Zbiorniki na odpady odczekać zawsze po opróżnieniu.</p> <p>Magazynowanie odpadów prowadzić w taki sposób, by nie miało to negatywnego wpływu na dalszy sposób ich wykorzystania i nie obniżało wartości produktów ubocznych, nie dłużej niż przez 1 dobę.</p>
2.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	<p>Odpady kategorii III należy magazynować w specjalnych, wodoszczelnych, odpornych na korozję, oznakowanych pojemnikach lub kontenerach z pokrywami lub zamknięciami. Pojemniki lub kontenery winne być oznakowane na trwale nr kategorii i kodem odpadów.</p> <p>Odpady należy gromadzić w wydzielonym, chłodzonym magazynie na odpady w budynku ubojni. Magazynowanie odpadów prowadzić nie dłużej niż przez 1 dobę.</p>
3.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	<p>Odpad jest usuwany podczas codziennych prac czyszczenia urządzeń kanalizacji ścieków technologicznych, magazynowany tymczasowo w pojemniku w wyznaczonym pomieszczeniu w sąsiedztwie podczyszczalni, a pod koniec dnia roboczego umieszczane w szczelnym zamykanym konfiskatorze - kontenerze przeznaczonym na odpady stanowiące materiał kategorii II. Zbiorniki na odpady winny być oznakowane na trwale nr kategorii i kodem odpadów, wykonane z materiału nieulegającego korozji, szczelne, z pokrywami i zamknięciami uniemożliwiającymi usuwanie z nich zawartości. Odpady należy gromadzić w wydzielonym, chłodzonym magazynie na odpady w budynku ubojni, nie dłużej niż przez 1 dobę.</p>
4.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno - kostnych inne niż wymienione	<p>Odpady należy magazynować w oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach – konfiskatorach, wykonanych z materiału niepowodującego korozji, umieszczonych w wydzielonym, chłodzonym magazynie odpadów w budynku ubojni. Magazynowanie odpadów prowadzić nie dłużej niż przez 1 dobę. Pojemniki lub</p>

		w 02 02 80	kontenery winny być oznakowane na trwale nr kategorii (kategoria II) i kodem odpadów.
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady należy magazynować selektywnie w pojemnikach umieszczonych w wyznaczonym magazynie.
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02.	Odpady należy gromadzić w pojemnikach lub workach w wydzielonym pomieszczeniu magazynowym.
7.	19 08 01	Skratki	Odpady powstają podczas czyszczenia studzienek z koszem, zamontowanych na odwodnieniach liniowych w hali produkcyjnej, magazynowane są tymczasowo w pojemniku w wyznaczonym pomieszczeniu w sąsiedztwie podczyszczalni, docelowo, po zakończeniu prac, umieszczane w szczelnym zamykanym konfiskatorze przeznaczonym na odpady stanowiące materiał kategorii II . Zbiorniki na odpady winny być oznakowane na trwale nr kategorii i kodem odpadów, wykonane z materiału nieulegającego korozji, szczelne, z pokrywami i zamknięciami uniemożliwiającymi usuwanie z nich zawartości. Odpady należy gromadzić w wydzielonym, chłodzonym magazynie na odpady w budynku ubojni nie dłużej niż przez 1 dobę.

2.4. Sposób gospodarowania odpadami:

Tabela nr 6.

L.p.	Kod odpadów*	Rodzaje odpadów	Sposób gospodarowania
1.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	Odpady transportowane są z hal produkcyjnych do odpowiednich zbiorników w magazynie odpadów poprodukcyjnych. Krew spływa rynienką do zbiornika usytuowanego w magazynie odpadów a pierze spływa transportem wodnym do kanału pod skubarkami, przechodzi przez mechaniczne urządzenie odciskające wodę i trafia do zbiornika na pierze w pomieszczeniu magazynowym. Głowy z urywacza głów wpadają do oznakowanych pojemników i są przekazywane do magazynu odpadów. Pozostałe odpady przesyłane są do zbiornika magazynowego rurociągami transportu pneumatycznego. Odpady najpóźniej w ciągu doby są przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zagospodarowania. Odpady przekazywane są do przetworzenia w procesie odzysku R3 (do produkcji karmy dla zwierząt futerkowych lub do produkcji mączki drobiowej) i w procesie unieszkodliwiania D9 , wg załącznika Nr 1 i Nr 2 ustawy o odpadach. Transport odpadów do miejsc ich zagospodarowania prowadzony jest przez uprawnioną firmę posiadającą zezwolenie na transport odpadów.
2.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Odpady są transportowane ręcznie wózkami do kontenera z innymi odpadami kat. III w magazynie odpadów, następnie są przekazywane do zagospodarowania uprawnionemu odbiorcy, który posiada stosowne zezwolenie na przetwarzanie odpadów w procesie odzysku R3 do produkcji mączki drobiowej lub do produkcji karmy dla zwierząt futerkowych i w procesie unieszkodliwiania D9 , wg załącznika Nr 1 i Nr 2 ustawy o odpadach. Transport odpadów do miejsca ich zagospodarowania jest

			realizowany przez firmę zewnętrzną, posiadającą uprawnienia do prowadzenia tego typu działalności.
3.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Materiał kategorii II jest zbierany selektywnie i przekazywany uprawnionemu odbiorcy, w celu dalszego zagospodarowania w procesie odzysku R3, R10 lub unieszkodliwiania D9 i 10 , zgodnie z załącznikiem nr 1 i 2 ustawy o odpadach. Transport odpadów do miejsc ich zagospodarowania prowadzony jest przez uprawnioną firmę zewnętrzną posiadającą zezwolenie na transport odpadów.
4.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno - kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	Materiał kategorii II jest zbierany selektywnie i przekazywany uprawnionemu przedsiębiorcy do przetworzenia w procesie odzysku R3, R10 lub unieszkodliwiania D9 i 10 , zgodnie z załącznikiem nr 2 ustawy o odpadach. Transport odpadów do miejsca ich unieszkodliwiania prowadzony jest przez firmę zewnętrzną, posiadającą zezwolenie na transport odpadów.
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady po zgromadzeniu optymalnej ilości przekazywane są uprawnionemu odbiorcy do zagospodarowania w procesie odzysku R3 . Transport odpadów do miejsc odzysku realizowany jest przez firmę zewnętrzną, posiadającą uprawnienia do prowadzenia tego typu działalności.
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02.	Odpady po zgromadzeniu optymalnej ilości przekazywane są uprawnionemu odbiorcy do zagospodarowania w procesie unieszkodliwiania D5 . Transport odpadów do miejsca unieszkodliwiania realizowany jest przez firmę zewnętrzną, posiadającą uprawnienia do prowadzenia tego typu działalności.
7.	19 08 01	Skratki	Odpady są ręcznie transportowane wózkami z budynku podczyszczalni ścieków do zamkniętych szczelnie kontenerów w magazynie odpadów poprodukcyjnych. Następnie przekazywane są do zagospodarowania uprawnionemu odbiorcy, który posiada stosowne zezwolenie na przetwarzanie odpadów w procesie odzysku R3, R10 lub unieszkodliwiania D9 i 10 , zgodnie z załącznikiem nr 2 ustawy o odpadach. Transport odpadów z ubojni do miejsca unieszkodliwiania prowadzony jest przez firmę zewnętrzną posiadającą zezwolenie na transport odpadów. Usuwanie odpadów z budynku podczyszczalni należy prowadzić w taki sposób, by nie miało to negatywnego wpływu na środowisko

* -kody odpadów ustalone na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206)

R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

R10 - Obróbka na powierzchni ziemi przynosząca korzyści dla rolnictwa lub poprawę stanu środowiska

D5 - Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.)

D9 - Obróbka fizyczno-chemiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.)

D10 - Przekształcanie termiczne na łądzie

3. Emisja hałasu do środowiska.

3.1. Dopuszczalny poziom hałasu wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A, przenikający do środowiska w związku z pracą zakładu na tereny zabudowy jednorodzinnej, zlokalizowane od strony północno-wschodniej zakładu wynosi:

- w porze dziennej w godzinach $6^{00} - 22^{00} \leq 50$ dB
- w porze nocnej w godzinach $22^{00} - 6^{00} \leq 40$ dB

3.2. Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby:

- w porze dziennej w godzinach $6^{00} - 22^{00}$ – aktywne są wszystkie źródła hałasu związane z funkcjonowaniem ubojni, tj. naziemne agregaty chłodnicze (2 szt.), wiszące agregaty chłodnicze (9 szt.), dachowy agregat chłodniczy (1 szt.), wentylatory naziemne (3 szt.), wentylatory dachowe (10 szt.) i wentylatory ściennie (15 szt.) oraz transport samochodowy,
- w porze nocnej w godzinach $22^{00} - 6^{00}$ – aktywny jest zespół agregatów chłodniczych, tj. naziemne agregaty chłodnicze (2 szt.), wiszące agregaty chłodnicze (9 szt.), dachowy agregat chłodniczy (1 szt.) oraz źródła związane ze sporadycznym transportem samochodowym.

4. Odprowadzanie wód opadowych.

4.1. Wody opadowe z dróg i placów manewrowych o powierzchni 5100 m^2 zbierane są za pomocą kratki wpustowych i odwodnienia liniowego do kanalizacji deszczowej, a następnie po podczyszczeniu w osadniku z kręgów żelbetowych o średnicy $\phi 2300$ mm oraz separatorze lamelowym związków ropopochodnych, odprowadzane są wylotem betonowym W_3 o średnicy $\phi 200$ mm do nieużytku, z którego za pomocą rowu melioracyjnego nadmiar wód odprowadzany jest do ciekłu Czarna Woda. Wody opadowe z powierzchni dachów budynków odprowadzane są poprzez kanalizację deszczową PCV średnicy $\phi 160-200$ mm wylotami W_1 i W_2 z rur PCV o średnicy $\phi 200$ mm do rowu melioracyjnego uchodzącego do nieużytku, z którego nadmiar wody odprowadzany jest rowem melioracyjnym do ciekłu Czarna Woda.

4.2. W niniejszej decyzji nie określa się warunków odprowadzania wód opadowych, z uwagi na fakt, że instalacja ta nie jest wykorzystywana wyłącznie na potrzeby instalacji IPPC.

5. Wprowadzanie do środowiska substancji lub energii w warunkach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

Nie przewiduje się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w związku z czym nie określa się warunków wprowadzania do środowiska substancji i energii oraz wytwarzania odpadów w takich przypadkach. W trakcie rozruchu i wyłączenia zakładu nie występują emisje różniące się od emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

IV. WARUNKI POBORU WÓD PODZIEMNYCH

- 1.1. Na potrzeby instalacji zakład pobiera wodę z własnego ujęcia wód podziemnych oraz z wodociągu gminnego.
- 1.2. W niniejszej decyzji nie określa się warunków poboru wód podziemnych z własnego ujęcia wody, z uwagi na fakt poboru wody zarówno na potrzeby omawianej instalacji, jak również na potrzeby socjalno-bytowe Zakładu.

V. ILOŚĆ, STAN I SKŁAD ŚCIEKÓW

- 1.1. Ścieki technologiczne są podczyszczane w zakładowej podczyszczalni, a następnie odprowadzane do gminnej kanalizacji sanitarnej.

Ilość powstających ścieków:

$$Q_{\text{hmax}} = 24,58 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{dśr.}} = 491,61 \text{ m}^3/\text{d}$$
$$Q_{\text{max.}} = 153\,382,32 \text{ m}^3/\text{rok}$$

o następujących najwyższych dopuszczalnych wartościach wskaźników zanieczyszczeń w odprowadzanych ściekach:

$$\begin{aligned} \text{azot ogólny} &\leq 140,0 \text{ mgN}_{\text{NH}_4}/\text{l} \\ \text{azot azotynowy} &\leq 10,0 \text{ mgN}_{\text{NO}_3}/\text{l} \\ \text{fosfor ogólny} &\leq 20,0 \text{ mgP}/\text{l} \end{aligned}$$

VI. ZAKRES I SPOSÓB MONITOROWANIA PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH, W TYM POMIARU I EWIDENCJONOWANIA WIELKOŚCI EMISJI

1. Monitoring procesów technologicznych i kontrola eksploatacji instalacji.

1.1. Monitoring ubojni należy realizować poprzez:

- komputerowy rejestr temperatur w chłodniach
- rejestrację zużycia wody, energii elektrycznej, gazu propan-butan
- rejestrację ilości i wagi ubijanych zwierząt
- rejestrację ilości i kontroli jakości ścieków z podczyszczalni
- ewidencję wytwarzanych odpadów
- rejestrację przeglądów eksploatacyjnych urządzeń technicznych zakładu
- pomiary poziomu hałasu

2. Monitoring i ewidencjonowanie emisji substancji do powietrza.

- 2.1. Nie przewiduje się prowadzenia ciągłych bądź okresowych pomiarów emisji gazów i pyłów z kotłowni. Należy prowadzić pośredni monitoring emisji substancji do powietrza, poprzez ewidencjonowanie ilości zużywanego gazu propan-butan.
- 2.2. Na dwóch emitorach kotłowni służącej na potrzeby technologiczne zakładu, w terminie nie dłuższym niż 4 miesiące od dnia wydania niniejszego pozwolenia, należy zainstalować stanowiska pomiarowe, zgodnie z obowiązującą normą i utrzymywać je w stałej sprawności technicznej, w celu umożliwienia wykonania kontrolnych pomiarów emisji.
- 2.3. Należy sporządzać i wprowadzać do Krajowej bazy raport zawierający stosowne informacje o emisjach, we wskazany sposób oraz odpowiednim terminie, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

3. Ewidencjonowanie wytwarzanych odpadów.

Odpady ewidencjonować ilościowo i jakościowo, zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów, z uwzględnieniem miejsca przeznaczenia odpadów, w oparciu o karty ewidencji odpadów, karty przekazania odpadów oraz zbiorcze zestawienie danych o rodzajach i ilości wytwarzanych odpadów, których wzory zawarte są w aktualnie obowiązujących przepisach prawnych.

4. Monitoring i ewidencjonowanie emisji hałasu do środowiska.

Pomiary hałasu w środowisku, pochodzącego od instalacji, prowadzić z częstotliwością, zastosowaniem metodyki referencyjnej i sposobem ich przekazywania określonym organom, zgodnie z obowiązującymi aktami prawnymi.

5. Monitoring i ewidencjonowanie poboru wód podziemnych.

Prowadzić ewidencję zużycia wody na potrzeby zakładu, na podstawie odczytu z wodomierza, zgodnie z pozwoleniem wodnoprawnym.

6. Monitoring odprowadzanych ścieków.

- 6.1. Prowadzić ewidencję ilości oraz kontrolę jakości odprowadzanych ścieków, zgodnie z pozwoleniem wodnoprawnym.

6.2. Dokonywać przeglądu stanu technicznego zbiorników na ścieki, w tym ich szczelności, co najmniej raz na pół roku; wyniki odnotowywać w książce eksploatacji.

7. Monitoring i ewidencjonowanie odprowadzanych wód opadowych i roztopowych.

Dokonywać kontroli eksploatacji urządzeń oczyszczających, zgodnie z pozwoleniem wodnoprawnym.

VII. SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI

1. Stosowane metody i techniki ochrony powietrza.

1.1. W zakresie redukcji emisji z procesów spalania paliw:

- stosowanie niskoemisyjnych paliw oraz kotłów o odpowiednio wysokiej sprawności wyposażonych w nowoczesne zespoły sterujące, pozwalające do minimum ograniczyć zapotrzebowanie na paliwo niezbędne do wytworzenia energii cieplnej do celów technologicznych i grzewczych
- serwisowanie kotłów z odpowiednią częstotliwością przez specjalistyczne podmioty
- ograniczanie strat ciepła, poprzez właściwą izolację cieplną ścian budynków i otworów okiennych.

1.2. W zakresie redukcji emisji z niezorganizowanych źródeł emisji tj. transportu samochodowego:

- stosowanie sprawnych silników w samochodach dostawczych i ciężarowych, w tym bieżące usuwanie usterek i właściwe serwisowanie, stosowanie katalizatorów w pojazdach
- efektywne planowanie i harmonogram dostaw i przejazdów samochodów
- szkolenie kierowców w zakresie ograniczania zużycia paliwa, awarii silników oraz wypadków.

1.3. W zakresie redukcji emisji substancji złownnych:

- ogradzanie i odpowiednie zabezpieczenie pomieszczeń używanych do magazynowania zwierzęcych produktów ubocznych,
- chłodzenie pomieszczeń używanych do magazynowania zwierzęcych produktów ubocznych, aby zapobiec wydalaniu się odoru i szybkiemu ich rozkładowi,
- systematyczne czyszczenie i dezynfekowanie pojemników i magazynów, w których przechowywane są produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego.

2. Metody zapobiegania lub ograniczania ilości wytwarzanych odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

- 2.1. Właściwa selekcja skupowanego żywca, w celu wyboru sztuk zdrowych.
- 2.2. Właściwe przestrzeganie reżimu technologicznego i weterynaryjnego, poprzez prawidłową organizację pracy oraz stałe szkolenie i nadzór nad pracownikami.
- 2.3. Ścisłe przestrzeganie zasad selekcji odpadów, by zapewnić ich właściwe zagospodarowanie.
- 2.4. Suche zbieranie odpadów w trybie ciągłym, wzdłuż linii uboju, przed rozpoczęciem cyklu mycia.
- 2.5. Hermetyzacja zbiorników na odpady poubojowe.
- 2.6. Maksymalne wykorzystanie surowca, co jednocześnie wpływa na zmniejszenie ilości wytwarzanych odpadów.
- 2.7. Selektywne magazynowanie odpadów, w miejscach odizolowanych, w sposób wykluczający ujemny wpływ tego procesu na środowisko.
- 2.8. Gromadzenie odpadów pochodzenia zwierzęcego w warunkach, które zapobiegają powstaniu zagrożenia dla zdrowia ludzi i zwierząt.
- 2.9. Zachowanie dopuszczalnego czasu magazynowania odpadów.
- 2.10. Wdrożenie programu napraw i remontów zapewniającego sprawne działanie sprzętu i urządzeń oraz utrzymanie obiektów w czystości.
- 2.11. Stała współpraca z odbiorcami odpadów, posiadającymi stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, w zgodzie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawnymi.
- 2.12. Przy zagospodarowaniu odpadów, o ile jest to możliwe, w pierwszej kolejności preferowanie odzysku materiałów i surowców z odpadów.
- 2.13. Zapewnienie zgodnego z zasadami ochrony środowiska unieszkodliwiania odpadów, których nie udało się poddać odzyskowi.

3. Metody zapobiegania lub ograniczania emisji hałasu do środowiska.

- 3.1. Stosowanie sprawnych urządzeń i maszyn oraz prowadzenie ich bieżących przeglądów.
- 3.2. Stosowanie w systemach wentylacyjnych, tłumików hałasu (pochłaniacze, obudowy) oraz elastycznych połączeń wentylatorów z kanałami.
- 3.3. Odpowiednie zagospodarowanie terenu działki, w tym właściwie zaprojektowane dojazdy i parkingi, z zastosowaniem nawierzchni tłumiącej hałas.
- 3.4. Stosowanie zieleni izolacyjnej wzdłuż ogrodzenia.
- 3.5. Zamykanie drzwi i okien podczas pracy zakładu

4. Metody ochrony zasobów wodnych i środowiska wodnego przed zanieczyszczeniem.

- 4.1. Wyposażenie obiektu ubojni w szczelne posadzki oraz instalacje odprowadzające ścieki do szczelnych zbiorników, w celu zabezpieczenia przed przenikaniem wycieków do gruntu.
- 4.2. Minimalizacja ilości zużytej wody i detergentów poprzez unikanie używania węża z wodą, a zastosowanie pistoletów natryskowych, stosowania mechanizmu spustowego (włącznika) przy dyszy węża, czyszczenie pianą i żelam, dopasowanie czasu trwania cyklu czyszczenia do rozmiaru naczynia, automatyczne dozowanie środków czyszczących, stosowanie mycia automatycznego CIP, stosowanie środków myjących i dezynfekujących z zachowaniem wszelkich środków ostrożności podanych w kartach charakterystyki preparatu niebezpiecznego.
- 4.3. Właściwe przechowywanie środków chemicznych w specjalnych, szczelnych zbiornikach usytuowanych w bezpiecznej odległości od wód powierzchniowych i od studni stanowiącej źródło zaopatrzenia w wodę.
- 4.4. Zmniejszenie ilości produkowanych ścieków poprzez ograniczenie do niezbędnego minimum ilości zużywanej wody.
- 4.5. Ograniczenie ilości zanieczyszczeń w produkowanych ściekach poprzez zbieranie odpadów poprodukcyjnych przed rozpoczęciem cyklu czyszczenia.
- 4.6. Stosowanie nowoczesnych maszyn o wysokiej sprawności, energooszczędności, stosunkowo niskim zużyciem wody i małą ilością powstających ścieków (zbieranie krwi poprzez zastosowanie układu odpompowującego krew do odrębnego zbiornika).
- 4.7. Wstępne podczyszczanie ścieków technologicznych w zakładowej oczyszczalni ścieków, z zastosowaniem urządzeń oddzielających cząstki stałe oraz siarczanu żelaza PIX i flokulanta.
- 4.8. Wyposażenie miejsc narażonych na zanieczyszczenie rozlewami substancji chemicznych w sorbenty lub inne preparaty chemiczne zapewniające ograniczenie ich rozprzestrzeniania oraz umożliwiające ich przechwycenie i neutralizację.
- 4.9. Zachowanie szczelnego utwardzenia dróg dojazdowych i placów manewrowych oraz kanalizacji deszczowej wyposażonej w osadnik oraz separator lamelowy, ograniczających w znaczny sposób przedostawanie się do środowiska zawiesiny ogólnej i substancji ropopochodnych z odprowadzanymi wodami opadowymi.
- 4.10. W przypadku ewentualnych rozlewów olejowych do gruntu, wyciek należy zabezpieczyć przed rozprzestrzenieniem się, a następnie usunąć za pomocą sorbentu. Skazoną glebę jako odpad niebezpieczny zebrać i przekazać do unieszkodliwienia uprawnionym odbiorcom lub wykonać na miejscu zabieg unieszkodliwiania za pomocą preparatów chemicznych bądź biologicznych.

VIII. SPOSOBY OGRANICZANIA ODDZIAŁYWAŃ TRANSGRANICZNYCH NA ŚRODOWISKO

Z uwagi na lokalizację, sposób funkcjonowania oraz stosowaną technologię, przedmiotowa instalacja nie powoduje transgranicznego przemieszczania się substancji i energii wprowadzanych do środowiska.

IX. SPOSOBY ZAPOBIEGANIA WYSTĘPOWANIU I OGRANICZANIA SKUTKÓW AWARII ORAZ WYMÓG INFORMOWANIA O WYSTĄPIENIU AWARII

1. Stosowane w „UBOJNI DROBIU GOSZ” Sp. z o.o. technologie mogą być potencjalnym źródłem lokalnych zagrożeń, jednak nie kwalifikują się one do nadzwyczajnych zagrożeń środowiska. Umiejętne kierowanie pracownikami zakładu w celu osiągnięcia pełnej sprawności linii

produkcyjnych, należyta dbałość o stan techniczny wszystkich maszyn i urządzeń zakładu, przeprowadzanie kontroli technicznych i serwisowania zgodnie z instrukcjami obsługi sprzętu, maszyn i urządzeń, a także przeszkolenie personelu w zakresie obsługi urządzeń na poszczególnych stanowiskach pracy oraz okresowe szkolenia pracowników w zakresie BHP i procedur postępowania z określonymi środkami chemicznymi, należą do stosowanych w zakładzie sposobów zapobiegania występowaniu awarii. W Zakładzie powołano „Grupę Środowiskową”, której zadaniem jest ciągła analiza wpływu procesów produkcyjnych na środowisko oraz „Grupę Ratowniczą” w skład której wchodzi pracownicy różnych służb zakładu, która jest specjalnie przeszkolona i wyposażona na wypadek ewentualnej awarii.

2. W przypadku awarii układu odpompowującego krew z procesu wykrawiania, w celu uniknięcia przedostania się krwi do ścieków, należy niezwłocznie usunąć usterkę i wymienić pompę.
3. W przypadku awarii podczyszczalni ścieków, do czasu włączenia instalacji lub usunięcia awarii ścieki odprowadzane będą wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków.
4. W przypadku ewentualnych rozlewów substancji chemicznych (w tym środków myjących dezynfekujących, substancji ropopochodnych) wyciek należy usunąć za pomocą sorbentu, zgodnie z przeszkoleniem BHP i procedurą stosowania określonych środków chemicznych, zapewniającym ograniczenie ich rozprzestrzenienia się oraz umożliwiającego ich przechwycenie i neutralizację.

X. SPOSOBY POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI

W okresie obowiązywania niniejszego pozwolenia nie przewiduje się zakończenia eksploatacji instalacji.

XI. SPOSOBY ZAPEWNIENIA EFEKTYWNEGO WYKORZYSTANIA ENERGII

1. Zastępowanie urządzeń o niskiej sprawności energetycznej urządzeniami wysokosprawnymi o niskim zapotrzebowaniu na energię elektryczną.
2. Właściwy dobór mocy elektrycznej do prawidłowej eksploatacji i czasu pracy urządzeń oraz racjonalna gospodarka paliwami w kotłowni.
3. Zastosowanie elektronicznego sterowania w chłodniach.
4. Prowadzenie systematycznej konserwacji maszyn oraz systemu chłodniczego.
5. Prowadzenie efektywnego zarządzania energią – optymalizacja i monitoring.

XII. INNE ZOBOWIĄZANIA

Zobowiązuje się Stronę do:

1. Przeprowadzenia przebudowy i modernizacji przyzakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych w terminie 5 lat od dnia uprawomocnienia się decyzji.
2. Archiwizowania kserokopii dokumentów sporządzanych na potrzeby sprawozdawczości dotyczącej korzystania ze środowiska, informacji na temat przeglądów eksploatacyjnych stosowanych maszyn i urządzeń oraz wyników monitoringu ubożni, o którym mowa w rozdziale VI pkt 1 ppkt 1.1. i ich przedkładania wraz z raportem z realizacji niniejszej decyzji oraz na żądanie niniejszego organu.
3. Przedkładania Staroście Kartuskiemu, raz na dwa lata, wyników pomiarów w zakresie hałasu, do których zobowiązano Stronę w niniejszym pozwoleniu, wraz z ich analizą i interpretacją.
4. Przedłożenia raportu z realizacji niniejszej decyzji po 5-ciu latach od wydania pozwolenia.
5. Informowania na bieżąco Starosty Kartuskiego o planowanych zmianach funkcjonowania instalacji objętej niniejszym pozwoleniem.

XIII. Termin obowiązywania niniejszej decyzji wyznacza się do dnia 10.03.2024 roku.

UZASADNIENIE

„UBOJNIA DROBIU GOSZ” Sp. z o.o., ul. Lęborska 463, 83-340 Sierakowice, gm. Sierakowice, powiat kartuski (NIP: 5892005273, REGON: 221515747, KRS: 0000395108) wystąpiła z wnioskiem w dniu 04.10.2013 r. o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla prowadzenia instalacji do uboju drobiu na terenie działek nr 34/7, 34/9, 35/18, 35/21, 35/22 i 35/23 o powierzchni łącznej 2,7933 ha w miejscowości Sierakowice, gm. Sierakowice, powiat kartuski. Do pisma załączono opracowanie pt. „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju zwierząt o zdolności przetwarzania ponad 50 ton masy ubojowej na dobę” wykonane przez mgr inż. Wojciecha Błaszkwskiego – Biuro Projektowo Dordcze „WB-EKO”, ul. Polna 10, 77-124 Parchowo oraz dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej, wymaganej art. 210 ustawy *Prawo ochrony środowiska* (t.j.: Dz.U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150, z późn. zm.), obliczonej na podstawie *rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2002 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych* (Dz.U. Nr 190, póź. 1591).

Wstępna analiza wniosku wykazała, że na podstawie *rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz.U. Nr 122, póź. 1055), przedmiotowa instalacja zalicza się do mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości – zgodnie z punktem 6 ppkt 4 załącznika do rozporządzenia, tj. instalacja do uboju zwierząt o zdolności przetwarzania ponad 50 ton masy ubojowej na dobę. Wobec tego dla instalacji tej wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów przywołanej na wstępie ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Wnioskodawca posiada do przedmiotowej instalacji wymagany tytuł prawny, w związku z czym jest uprawniony do występowania o wydanie takiego pozwolenia. Przedstawiony wniosek spełnia wymagania określone w artykule 208 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Starosta Kartuski pismem z dnia 12.12.2013r. nr R.6222.1.2013.EHC zawiadomił Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie przedłożonego wniosku. Zgodnie z art. 209 ust.1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* tutejszy Urząd, pismem z dnia 12.12.2013r. nr R.6222.1.2013.EHC, przekazał Ministrowi Środowiska kopię wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego wraz z jego zapisem w wersji elektronicznej na informatycznym nośniku danych. W dniu 20.12.2013r. pismem nr R.6222.1.2013.EHC Strona została wezwana do złożenia dodatkowych wyjaśnień w przedmiocie prowadzonego postępowania w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. W odpowiedzi na wymienione wezwanie Wnioskodawca przedłożył w dniu 14.01.2014 r. stosowne uzupełnienie. Ponadto pismem z dnia 13.02.2014 r. nr R.6222.1.2013.EHC poproszono Stronę o uzupełnienie dokumentacji, w odpowiedzi na co w dniu 27.02.2014 r. przedłożone zostało stosowne wyjaśnienie do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 218 ustawy *Prawo ochrony środowiska* zapewniono udział społeczeństwa w postępowaniu o wydanie niniejszego pozwolenia. Obwieszczeniem z dnia 12.12.2013r. nr R.6222.1.2013.EHC podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania na wniosek „Ubojnia Drobiu Gosz” Sp. z o.o., ul. Lęborska 463, 83-340 Sierakowice w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju zwierząt o zdolności przetwarzania ponad 50 ton masy ubojowej na dobę oraz o możliwości składania uwag i wniosków, w terminie 21 dni, w siedzibie Wydziału Rolnictwa i Ochrony Środowiska Starostwa Powiatowego w Kartuzach. Obwieszczenie, o którym mowa, zostało zamieszczone na stronie internetowej oraz na tablicy ogłoszeń Starostwa a także przesłane Urzędowi Gminy w Sierakowicach, z prośbą o umieszczenie w pobliżu lokalizacji przedmiotowego Zakładu w miejscowości Sierakowice. W terminie 21 dni od obwieszczenia nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski dotyczące sprawy.

Udzielając niniejszego pozwolenia tutejszy Organ przeanalizował przedstawione we wniosku informacje dotyczące działalności prowadzonej przez „Ubojnię Drobiu Gosz” Sp. z o.o. procesy technologiczne zakładu, w tym metody ochrony poszczególnych komponentów środowiska oraz techniki ochrony środowiska jako całości, polegające na doborze technologii bezpiecznych dla środowiska, efektywnej gospodarce materiałowo-surowcowej, energetycznej oraz zabezpieczeniu środowiska przed skutkami awarii.

„Ubojnia Drobiu Gosz” Sp. z o.o., ul. Lęborska 463, 83-340 Sierakowice prowadzi działalność w zakresie uboju drobiu i produkcji tuszek drobiowych. Surowcami do produkcji są kurczęta typu brojler i w znacznie mniejszej ilości kury z likwidacji stad nieśnych. Maksymalna zdolność przetwarzania instalacji wynosi 200 ton masy ubojowej na dobę. Proces produkcyjny odbywa się w budynku podzielonym funkcjonalnie na część brudną i czystą. W części brudnej prowadzone jest przyjęcie kurcząt i ubój, natomiast w części czystej wszystkie następne etapy procesu produkcyjnego.

„Ubojnia Drobiu Gosz” Sp. z o.o. w Sierakowicach dysponuje sprawdzoną i opanowaną technologią produkcji. W roku 2004 oddano do użytkowania ubojnię drobiu zlokalizowaną na działkach nr 34/9 i 35/18. Powiatowy Lekarz Weterynarii w Kartuzach decyzją Nr 10/2005 z dnia 28.07.2005 r. nadał weterynaryjny numer identyfikacji zakładu 22050503. W zakładzie stosuje się nowoczesne technologie, nie odbiegające od standardów europejskich, wdrożono system HACCP. Urządzenia, maszyny i instalacje zapewniają efektywne wykorzystanie energii, racjonalne zużycie wody, surowców oraz materiałów i paliw.

Na analizowany Zakład składa się zespół budynków technologicznych oraz biurowo-handlowych. Teren działek jest uporządkowany organizacyjnie i technicznie. Według schematu technologicznego w uboju drobiu zachodzą następujące procesy: przyjęcie żywca, wypakowywanie ze skrzynek i zawieszanie, ogłuszanie, podcinanie głowy i wykrwawianie, oparzanie, skubanie, urywanie głów, odcinanie łap, przewieszanie tuszek, stekowanie, rozcinanie powłok brzusznych, patroszenie, separacja serc, żołądków i wątroby, usunięcie wola, mycie tuszek, schładzanie wodne, schładzanie powietrzem, klasyfikacja jakościowa i wagowa, pakowanie, ważenie, etykietowanie oraz magazynowanie chłodnicze.

Na potrzeby instalacji Zakład korzysta z wody z własnego ujęcia wód podziemnych oraz z wodociągu gminnego Dla prowadzenia instalacji, jak również na potrzeby socjalno-bytowe, woda pobierana jest z ujęcia wody podziemnej, składającej się z jednej studni znajdującej się na działce nr 34/21 w Sierakowicach. Zgodnie z art. 202 ust. 6 *ustawy Prawo ochrony środowiska*, w takim przypadku nie określa się w niniejszym pozwoleniu warunków poboru wód podziemnych. Strona posiada stosowne pozwolenie wodnoprawne.

W związku z prowadzoną działalnością powstają ścieki technologiczne i socjalno-bytowe, które po podczyszczeniu w zakładowej podczyszczalni ścieków, zlokalizowanej w oddzielnym budynku, odprowadzane są do gminnej kanalizacji sanitarnej. Ścieki technologiczne kierowane są systemem kanalizacji zakładowej do studni zbiorczej przepompowni ścieków wyposażonej w pompę zatopialną o wydajności 70m³/h. Surowy ściek przepływa przez sito łukowe, którego zadaniem jest usunięcie zawiesin stałych (przepustowość 70m³/h) i następnie do zbiornika uśredniającego o pojemności 300 m³, do którego podawany jest siarczan żelaza PIX 113. PIX 113 służy do chemicznego strącania fosforu ogólnego. Ściek w zbiorniku buforowym podlega mieszaniu przy użyciu mieszadła średnioobrotowego. Uśredniony ściek po przereagowaniu z PIX 113 przepompowywany jest do flokulatora rurowego. Do flokulatora podawany jest również roztwór flokulanta kationowego przygotowany z użyciem stacji przygotowania flokulantu oraz pompki dozującej o wydajności w przedziale 60-70 l/h. Flokulator rurowy służy do chemicznego wytrącania zanieczyszczeń ze ścieków za pomocą koagulantów i flokulantów, korekty pH oraz tworzenia większych, łatwych do separacji aglomeratów, tzn. flokuł. Flokulatory rurowe zapewniają optymalne wytworzenie zawiesiny większych cząstek, dopływającej następnie do flotatorów lub osadników. Tak przygotowana mieszanina podawana jest na flotator ciśnieniowy o wydajności 18 m³/h. Tam ścieki poddawane są procesowi flotacji. Flotator jest urządzeniem przepływowym, na którym w cyklu automatycznym jest prowadzony proces technologicznej obróbki ścieków. We flotatorze następuje oddzielenie ze ścieków zawiesin i zemulgowanych koloidów utrzymujących zanieczyszczenia w ściekach w formie emulsji, a następnie ich koacerwację w większe frakcje podlegające procesom samoistnej flotacji i sedymentacji. Efekt wydzielenia ze ścieków zflokulowanych zanieczyszczeń jest wzmacniany we flotatorze poprzez zastosowanie metody saturacji ciśnieniowej, polegającej na sprężeniu przy użyciu pomp saturacyjnych wydzielonego strumienia ścieków podczyszczonych. Koagulant w połączeniu z flokulantem wytrąca ze ścieków kłaczkę, które w połączeniu z mieszaniną saturowanych ścieków unoszą na powierzchnię flotatora tworząc kożuch, który zgarniany jest systemem zgarniaczy do zbiornika magazynowego będącego częścią spójną flotatora ciśnieniowego. Ściek oczyszczony po flotatorze grawitacyjnie spływa do przepompowni ścieków oczyszczonych wyposażonej w dwie pompy zatopialne o wydajności 30 m³/h każda. Stamtąd ściek odprowadzany jest

do kanalizacji gminnej. Pomiar ścieków odprowadzanych do kanalizacji odbywa się za pomocą elektromagnetycznego przepływomierza. Ścieki wprowadzane są do kanalizacji sanitarnej w oparciu o umowę Nr 54/2007 zawartą w dniu 01.09.2007r. z Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Sierakowicach. W przypadku awarii podczyszczalni, ścieki będą wywożone do oczyszczalni ścieków wozem asenizacyjnym. Strona poinformowała, iż planuje w okresie pięciu lat dokonać przebudowy i modernizacji przyzakładowej oczyszczalni ścieków.

Większość terenu wokół zakładu jest utwardzona tworząc jednolitą powierzchnię. Wody opadowe z dróg i placów manewrowych o powierzchni 5100 m² zbierane są za pomocą kratek wpustowych i odwodnienia liniowego do kanalizacji deszczowej, a następnie po podczyszczeniu w osadniku z kręgów żelbetowych o średnicy ϕ 2300 mm oraz separatorze lamelowym związków ropopochodnych PSW LAMELA 10/100 odprowadzane są wylotem betonowym W₃ o średnicy ϕ 200 mm do nieużytku, z którego za pomocą rowu melioracyjnego nadmiar wód odprowadzany jest do cieku Czarna Woda. Wody opadowe z powierzchni dachów budynków odprowadzane są poprzez kanalizację deszczową PCV średnicy ϕ 160-200 mm wylotami W₁ i W₂ z rur PCV o średnicy ϕ 200 mm do rowu melioracyjnego uchodzącego do nieużytku, z którego nadmiar wody odprowadzany jest rowem melioracyjnym do cieku Czarna Woda.

Analizowana instalacja jest źródłem zorganizowanej emisji do powietrza z procesu spalania gazu płynnego propan-butan w kotłowni wykorzystywanej na cele technologiczne oraz centralnego ogrzewania i przygotowania ciepłej wody użytkowej. Instalacja ta pracuje na potrzeby podgrzania wody technologicznej o temperaturze 52-67 °C dostarczanej do oparzalnika zanurzeniowego, w którym odbywa się proces oparzania drobiu. W skład kotłowni wchodzi dwa kotły wodne o mocy 0,316 MW oraz 0,163 MW. Spaliny odprowadzane są dwoma emitorami E1, E2.

Ponadto na terenie zakładu funkcjonuje instalacja niewymagająca określenia warunków wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, jako że nie stanowi ona integralnej części instalacji IPPC, tj.: kotłownia pracująca na potrzeby ogrzewania pomieszczeń zaplecza technicznego, wyposażona w jeden kocioł o mocy 0,037 MW opalany olejem opałowym lekkim. Natomiast źródłem niezorganizowanej emisji do powietrza jest transport samochodowy na terenie zakładu.

Przeprowadzone obliczenia poziomów substancji wprowadzanych do powietrza z instalacji wykorzystywanych na potrzeby technologiczne oraz ogrzewania i przygotowania ciepłej wody użytkowej w tym pomieszczeń zaplecza technicznego w rejonie oddziaływania instalacji, uwzględniające aktualny stan jakości powietrza i wykonane z zastosowaniem referencyjnych metodyk modelowania poziomów substancji w powietrzu określonych w *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. Nr 16, poz. 87)* nie wykazały przekroczenia obowiązujących stężeń dopuszczalnych.

Przedmiotowa instalacja spalania paliw nie jest objęta standardami emisyjnymi z uwagi na nominalną moc cieplną poszczególnych źródeł. Ponadto, zgodnie z art. 202 ust. 2a ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w pozwoleniu nie uwzględniono nieobjętych standardami emisyjnymi gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany, bez pośrednictwa przeznaczonych do tego celu środków technicznych.

Z uwagi na fakt, iż kotły zainstalowane w kotłowni nie są „instalacją spalania paliw” w myśl § 2 ust. 1 *rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. Nr 206, poz. 1291)*, nie ma obowiązku prowadzenia ciągłych ani okresowych pomiarów wielkości emisji dla tych źródeł. W celu umożliwienia przeprowadzenia pomiarów kontrolnych, zobowiązano Stronę do wykonania stanowisk pomiarowych na trzech emitorach kotłowni służącej na potrzeby technologiczne Zakładu i utrzymywania ich w należyтым stanie technicznym. Ponadto, jako pośredni monitoring emisji substancji do powietrza, zalecono ewidencjonowanie ilości zużytego gazu w Zakładzie. Strona winna dokonywać sprawozdawczości zgodnie z art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 17 lipca 2009r. o systemie zarządzania emisjami gazów cieplarnianych i innych substancji (Dz.U. Nr 130, poz. 1070, z późn. zm.), w myśl którego zobowiązana jest do sporządzania i wprowadzania do Krajowej bazy, w terminie do końca lutego każdego roku, stosownego raportu, dotyczącego poprzedniego roku kalendarzowego.

Z analizy stanu gospodarki odpadami w zakładzie wynika, że w ramach eksploatacji instalacji przewidziane do wytworzenia będą wyłącznie odpady inne niż niebezpieczne w ilości 10541 Mg/rok. Głównym strumieniem wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne są produkty uboczne

pochodzenia zwierzęcego kategorii III z procesu wykrwawiania, skubania, wytrzewiania i doczyszczania tuszek oraz ich części.

Stosownie do treści art. 2 pkt 10 ww. *ustawy o odpadach*, w pozwoleniu nie ujęto zwłok zwierząt, które poniosły śmierć w inny sposób niż przez ubój, w tym zwierząt uśmierconych w celu wyeliminowania chorób epizootycznych, i które są unieszkodliwiane zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009 r. określającym przepisy sanitarne dotyczące produktów pochodzenia zwierzęcego, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi, i uchylającym rozporządzenie (WE) nr 1774/2002 (rozporządzenie o produktach ubocznych pochodzenia zwierzęcego).

Zaproponowane we wniosku sposoby postępowania z odpadami są zgodne z planami gospodarki odpadami, nie naruszają zasad określonych w *ustawie z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach*, w rozdziale „Zasady ogólne gospodarki odpadami” (Dz. U. z 2013 r. poz.21) oraz w cyt. wyżej *rozporządzeniu (WE) Nr 1069/2009 i rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 142/2011 z dnia 25 lutego 2011 r. w sprawie wykonania rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 określającego przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi, oraz w sprawie wykonania dyrektywy Rady 97/78/WE w odniesieniu do niektórych próbek i przedmiotów zwolnionych z kontroli weterynaryjnych na granicach w myśl tej dyrektywy (Dz. U. UE.L.2011.54.1.)*.

Magazynowanie odpadów prowadzone będzie bez zagrożenia życia i zdrowia ludzi, tj. w zamykanych i opisanych pojemnikach, umieszczonych w wydzielonych pomieszczeniach ubojni, które nie mają kontaktu z innymi działaniami produkcyjnymi. Drogi przepływu odpadów nie będą krzyżowały się z drogami przepływu mięsa. Zastosowanie systemu wózków przy stanowiskach produkcyjnych umożliwi szybkie, sprawne i bezkolizyjne usuwanie odpadów z hali uboju oraz przetransportowanie ich do odpowiednich kontenerów w magazynie odpadów.

Odpady będą przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zagospodarowania. W pierwszej kolejności, i o ile będzie to technicznie i prawnie możliwe, przekazywane będą do przetworzenia w procesie odzysku R3, R10 lub w procesie unieszkodliwiania D5, D9, D10, wg załącznika Nr 1 i Nr 2 *ustawy o odpadach*. Transport odpadów do miejsc zagospodarowania prowadzony będzie przez uprawnione firmy zewnętrzne posiadające zezwolenia na transport odpadów.

„Ubojnia Drobiu Gosz” Sp. z o.o na podstawie art. 66 ust. 1 i art. 75 ust. 1 ww. *ustawy o odpadach*, jest zobligowana do prowadzenia ewidencji ilości i rodzajów wytwarzanych odpadów, z uwzględnieniem sposobu gospodarowania nimi oraz dokonywania sprawozdawczości w tym zakresie. Zbiorcze zestawienie danych na temat wytwarzanych odpadów należy przekazywać raz w roku Marszałkowi Województwa Pomorskiego, do końca pierwszego kwartału za poprzedni rok kalendarzowy.

Nowoczesność zakładu, wypracowana organizacja pracy oraz stosowanie reżimu higienicznego przy transporcie drobiu, przy wywozie odpadów, myciu i dezynfekcji urządzeń podczyszczających i gromadzących odpady, skutecznie ograniczają uciążliwości zapachowe związane z prowadzeniem uboju i ograniczają ich wpływ na tereny przyległe.

Źródłem emisji hałasu do środowiska z terenu „Ubojnia Drobiu Gosz” Sp. z o.o., w Sierakowicach są zewnętrzne źródła, takie jak naziemne agregaty chłodnicze (2 szt.), wiszące agregaty chłodnicze (9 szt.), dachowy agregat chłodniczy (1 szt.), wentylatory naziemne (3 szt.), wentylatory dachowe (10 szt.) i wentylatory ściienne (15 szt.) oraz transport samochodowy. W porze dnia klimat akustyczny wokół zakładu kształtowany jest przez wszystkie źródła pracujące na terenie zakładu, natomiast w porze nocy pracują agregaty chłodnicze oraz z mniejszą częstotliwością prowadzona jest dostawa żywca oraz odbiór gotowego wyrobu, co wiąże się z emisją hałasu pochodzącą z ruchu pojazdów.

Hałas emitowany przez systemy wentylacyjne ograniczono za pomocą tłumików akustycznych (pochłaniacze, obudowy) oraz elastycznych połączeń wentylatorów z kanałami. Ponadto rolę ekranu przed przenikaniem hałasu na tereny sąsiednie pełni zieleni izolacyjna.

Tutejszy Urząd wystosował pismo z dnia 12.12.2013r. nr R.6222.1.2013.EHC do Urzędu Gminy w Sierakowicach w sprawie określenia, zgodnie z art. 115 *ustawy Prawo ochrony środowiska*, przeznaczenia terenów działek w Sierakowicach, na których zlokalizowany jest Zakład oraz terenów wokół ubojni. Uzyskano informację, że zgodnie z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego rejonu wsi Sierakowice zatwierdzonym uchwałą nr XIII/152/11 Rady Gminy

Sierakowice z dnia 13 grudnia 2011r. (Dz.Urząd.Woj.Pom. z 01.02.2012r., poz. 448) przedmiotowy Zakład oraz najbliższa zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna znajdują się na terenie oznaczonym B.10.PR – tereny przemysłowo-rzemieślnicze, gdzie Zakład usytuowany jest na terenie wydzielenia wewnętrznego oznaczonego jako 10/1.3 – dopuszcza się lokalizację uciążliwych funkcji przemysłowych, natomiast zabudowa mieszkaniowa na terenie wydzielenia wewnętrznego oznaczonego jako 10/1.2, gdzie dopuszcza się lokalizację zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej i wielorodzinnej z nie więcej niż czterema mieszkaniami na działce.

Z dokonanej podczas postępowania analizy ustalono, że Zakład graniczy od strony północno-wschodniej i północno-zachodniej z zabudową mieszkalną jednorodzinną, od strony północnej, wschodniej i południowej z gruntami rolnymi i leśnymi, nieużytkiem i lasem, natomiast od strony zachodniej z drogą, za którą usytuowana jest zabudową jednorodziną i częściowo z rolą. Najbliższa zabudowa jednorodzinna nie stanowiąca własności wspólników Spółki znajduje się w odległości około 10 m od strony północno-wschodniej.

Hałas emitowany w związku z funkcjonowaniem Zakładu został pomierzony przez akredytowane laboratorium badań środowiskowych w dwóch punktach pomiarowych przy zabudowie mieszkaniowej od strony północno-wschodniej oraz wchodniej. Zgodnie z przedłożonym sprawozdaniem z badań poziom hałasu w obu punktach nie przekraczał dopuszczalnych wartości określonych w *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 1 października 2012 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. 2012, poz 1109)*. Wartość poziomu hałasu wyrażona równoważnym poziomem dźwięku w porze dziennej przy zabudowie mieszkaniowej nie stanowiącej własności wspólników Zakładu kształtuje się na poziomie 46,4 dB i 44,5 dB, natomiast w porze nocnej 39,5 dB i 38,2 dB. Zabudowa mieszkaniowa usytuowana od strony północno-zachodniej Zakładu narażona jest w głównej mierze na hałas emitowany z drogi wojewódzkiej nr 214.

Zgodnie z aktualnymi przepisami „Ubojnia Drobiu Gosz” Sp. z o.o., w Sierakowicach jest obowiązana do wykonywania okresowych pomiarów hałasu w środowisku, pochodzącego od instalacji i urządzeń, raz na dwa lata. Wymagania w zakresie częstotliwości oraz metodyki referencyjnej wykonywania pomiarów hałasu w środowisku określa obecnie *rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. Nr 206, poz. 1291)*. Ponadto na Stronie ciąży obowiązek przekazywania wyników pomiarów, o których mowa wyżej, właściwym organom ochrony środowiska, tj. staroście oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, zgodnie z wymaganiami określonymi aktualnie w *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz.U. Nr 215, poz. 1366)*.

Przedmiotowa inwestycja usytuowana jest poza obszarami ochrony przyrody ustanowionymi na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochroni przyrody (t.j. Dz.U. z 2013r. poz. 627, z późn.zm.)

Analizowana „Ubojnia Drobiu Gosz” Sp. z o.o., w Sierakowicach nie podlega obowiązkowi opracowania programu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym dla zakładu o zwiększonym lub o dużym ryzyku w rozumieniu art. 248 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, wobec czego w niniejszym pozwoleniu wskazano sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

Dokumentami referencyjnymi, na które powołano się przy porównaniu przedmiotowej instalacji IPPC z najlepszymi dostępnymi technikami są głównie: Draft Reference Documents on Best Available Techniques in Food, Drink and Milk Industry May 2003, Reference Documents on Best Available Techniques In the Slaughterhouses and Animal By-products industries, November 2003 i Reference Document on the application of Best Available Techniques to Industrial Cooling System, December 2001.

Na podstawie informacji zawartych w przedłożonym wniosku, analizując rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne stosowane przez prowadzącą przedmiotową instalację, uznano, że instalacja do uboju drobiu eksploatowana przez „UBOJNIĘ DROBIU GOSZ” Sp. z o.o. w Sierakowicach spełnia wymagania dla najlepszych dostępnych technik w oparciu o wyszczególnione w niniejszym pozwoleniu przepisy prawne i dokumenty referencyjne. Ubojnia jest także

przygotowana organizacyjnie i technicznie do wdrażania nowych technologii dla redukcji oddziaływania na środowisko.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Od decyzji niniejszej przysługuje Stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Gdańsku, za pośrednictwem Starosty Kartuskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Pouczenie

- ✓ Stosownie do treści art. 216 ustawy Prawo ochrony środowiska, Starosta co najmniej raz na 5 lat będzie dokonywał analizy wydanego pozwolenia zintegrowanego.
- ✓ Zgodnie z art. 194 i 195 cytowanej ustawy pozwolenie zintegrowane może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania m.in. jeżeli instalacja nie jest należycie eksploatowana, przez co stwarza zagrożenie pogorszenia stanu środowiska w znacznych rozmiarach lub zagrożenie życia lub zdrowia ludzi, eksploatacja instalacji jest prowadzona z naruszeniem warunków pozwolenia i innych przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska lub ustawy o odpadach, lub jeżeli przepisy dotyczące ochrony środowiska zmieniły się w stopniu uniemożliwiającym emisję na warunkach określonych w pozwoleniu.
- ✓ Odpowiedzialność za szkody wyrządzone oddziaływaniem na środowisko nie wyłącza okoliczność, że działalność będąca przyczyną powstania szkód jest prowadzona na podstawie decyzji i w jej granicach – art. 325 ustawy Prawo ochrony środowiska.
- ✓ Zgodnie z art. 284 i 285 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz.U. Nr 62, poz. 627, z późn. zm.) podmiot korzystający ze środowiska zobowiązany jest ustalać we własnym zakresie wysokość należnej opłaty za korzystanie ze środowiska i wносить ją na rachunek Pomorskiego Urzędu Marszałkowskiego w terminie: za dany rok kalendarzowy do dnia 31 marca następnego roku. Jednostkowe stawki opłat za korzystanie ze środowiska na rok 2013 zawiera obwieszczenie Ministra Środowiska z dnia 13 sierpnia 2013 r. w sprawie wysokości stawek opłat za korzystanie ze środowiska na rok 2014 (M.P. poz. 729).
- ✓ Na podstawie rozporządzenia (WE) nr 166/2006 (WE) Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 stycznia 2006 r. w sprawie ustanowienia Europejskiego Rejestru Uwalniania i Transferu Zanieczyszczeń i zmieniającym dyrektywę Rady 91/689/EWG i 96/61/WE (Dz.Urz. UE L 33 z 4 lutego 2006, str. 1) oraz art. 236a-236d ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska i rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 sierpnia 2009 r. w sprawie sprawozdania do tworzenia Krajowego Rejestru Uwalniania i Transferu Zanieczyszczeń (Dz.U. Nr 141, poz. 1154), prowadzący ubojnię o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton na dobę, w sytuacji przekroczenia progów uwolnień podanych w załączniku nr II do przedmiotowego rozporządzenia (WE) lub transferów ponad 2 Mg odpadów niebezpiecznych albo 2000 Mg innych niż niebezpieczne lub transferów zanieczyszczeń w ściekach z przekroczeniami progów podanych również w załączniku nr II, są zobligowani do sporządzania i przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, w terminie do 31 marca następującego po danym roku sprawozdawczym, sprawozdania „PRER”



Z UD. STAROSTY
Elwira Hanasz-Cybulska
Elwira Hanasz-Cybulska
Kierownik Referatu Ochrony Środowiska
i Gospodarki Wodnej

Opłatę skarbową, w wysokości 506 zł, zgodnie z art. 1 ust. 1 pkt 1 lit c ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tj. Dz. U. z 2012 r. poz. 1282), załącznik do ustawy – cz. III ust. 40 pkt 2, wpłacono na konto Urzędu Miejskiego w Kartuzach PKO Bank Polski S.A. Nr konta 93 1020 1811 0000 0102-0188 9476. (dowód opłaty załączono do wniosku).

Otrzymują:

1. „UBOJNIA DROBIU GOSZ” Sp. z o.o.
ul. Lęborska 46, 83-340 Sierakowice
2. a/a

Do wiadomości:

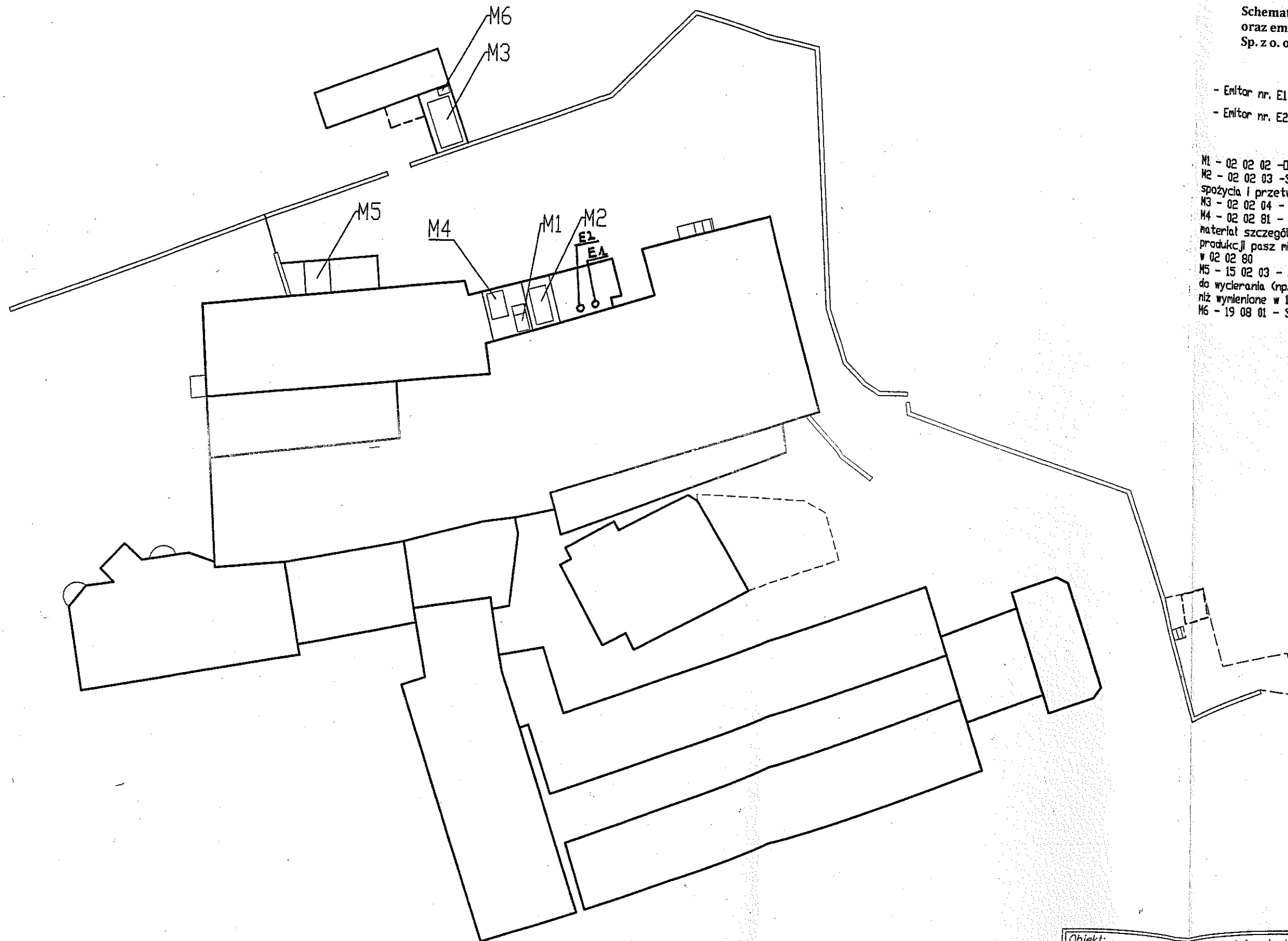
1. Urząd Marszałkowski Województwa Pomorskiego,
ul. Okopowa 21/27, 80-810 Gdańsk
2. Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
Trakt Św. Wojciecha 293, 80-001 Gdańsk
3. Urząd Gminy w Sierakowicach
ul. Lęborska 30, 83-340 Sierakowice
- ④ 4. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa (+ wersja elektroniczna)

sporządziły w dniu 10.03.2014 r.

Elwira Hanasz-Cybulska /Edyta Zientarska

Miejsca magazynowania odpadów

skala 1:500



Załącznik Nr 1
do decyzji Starosty Kartuskiego
Nr R.6222.1.2013.EHC z dnia 10.03.2014 r.

Schemat lokalizacji miejsc magazynowania odpadów
oraz emitorów na terenie „UBOJNI DROBIU GOSZ”
Sp. z o. o. w Sierakowicach

- Emitor nr. E1 kocioł REMEHA P200
- Emitor nr. E2 kocioł VITDPLEX 100

- M1 - 02 02 02 - Odpadowa tkanka zwierzęca
- M2 - 02 02 03 - Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetworstwa
- M3 - 02 02 04 - Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
- M4 - 02 02 81 - Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno - kostnych inne niż wymienione w 02 02 80
- M5 - 15 02 03 - Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
- M6 - 19 08 01 - Skrałki

Z up. STAROSTY
Elwira Pieta-Cybulska
Elwira Pieta-Cybulska
Kierownik Referatu Ochrony Środowiska
i Gospodarki Wodnej

Obiekt:	Ubojnia drobiu GOSZ Sp. z o.o. ul. Lęborska 46, 83-340 Sierakowice		
Nazwa rys.	Miejsca magazynowania odpadów	Skala:	1:500
Opracowali:	Sprawdziła:	Data:	Numer rys.
mgr inż. Wojciech Błaszczkowski inż. Paweł Młyński	mgr Joanna Lejk	23.08.2013	3