

R.6222.2.2013.EHC

DECYZJA
pozwolenie zintegrowane

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211 ust. 1 i ust. 2 oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j.: Dz.U. z 2013 r. poz. 1232, z późn. zm.), w związku z pkt 6 ppkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. Nr 122, poz. 1055) oraz zgodnie z art. 104, art. 105 § 1 i art. 107 Kpa, po rozpatrzeniu wniosku z dnia 31.10.2013 r. (data wpływu: 31.10.2013 r.) o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju zwierząt o zdolności przetwarzania 100 ton masy ubojowej na dobę, przedłożonego przez Pana Tomasza Skarżyńskiego – PRO EKO, ul. Czarny Dwór 4B/37, 80-365 Gdańsk działającego z upoważnienia Pana Jerzego Konkola prowadzącego działalność p.n. Rzeźnia Drobiu Jerzy Konkol, ul. Raduńska 64A, 83-331 Niestępowo oraz uzupełnienia do wniosku, przedłożonego w dniu 29.04.2014 r., Starosta Kartuski

orzeka

udzielić Panu Jerzemu Konkolowi
prowadzącemu działalność gospodarczą p.n.
Rzeźnia Drobiu Jerzy Konkol
ul. Raduńska 64A
83-331 Niestępowo
gm. Żukowo, powiat kartuski
NIP: 5891002597, REGON: 190481727
weterynaryjny numer identyfikacji 22053907

pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju zwierząt o zdolności przetwarzania ponad 50 ton masy ubojowej na dobę,

określając następujące warunki

I. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI I LOKALIZACJA

Pan Jerzy Konkol właściciel Rzeźni Drobiu, ul. Raduńska 64A, 83-331 Niestępowo prowadzi działalność w zakresie uboju drobiu i produkcji tuszek drobiowych. Surowcami do produkcji są kurczęta typu brojler i w znacznie mniejszej ilości kury z likwidacji stad nieśnych. **Maksymalna zdolność przetwarzania instalacji wynosi 100 ton masy ubojowej na dobę.** Ubojnia zlokalizowana jest na terenie działki nr 139/2 o powierzchni 2,1593 ha w miejscowości Niestępowo, gm. Żukowo, powiat kartuski. Obecnie Zakład graniczy od strony północnej z drogą gminną, za którą znajduje się teren przeznaczony pod zabudowę mieszkaniową, od strony wschodniej i południowej z drogą gminną, za którą rozciąga się teren leśny oraz od strony zachodniej z zabudową mieszkaniową oraz gruntami rolnymi, stanowiącymi własność właściciela Zakładu. Najbliższa zabudowa mieszkaniowa niestanowiąca własności prowadzącego Zakład znajduje się w kierunku północnym w odległości około 10 m od granicy Zakładu.

II. RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI

1. Charakterystyka techniczna instalacji i stosowane technologie.

Proces produkcyjny odbywa się w budynku podzielonym funkcjonalnie na część brudną i czystą. W części brudnej prowadzone jest przyjęcie kurcząt i ubój, natomiast w części czystej wszystkie następne etapy procesu produkcyjnego.

2. Linia technologiczna do uboju i rozbioru tusz drobiowych:

2.1. Przyjęcie żywca

Żywy drób jest dostarczany w klatkach z tworzyw sztucznych. Stosy klatek z drobiem rozładowywane są do pomieszczenia w stosach po 6 klatek w słupku, a następnie kolejno wstawiane na przenośnik rolkowy celem przemieszczenia ich do punktu zawieszania. Zawieszanie ptaków w strzemionach przenośnika podwieszonoego wykonywane jest ręcznie. Na odcinku przenośnika podwieszonoego przed wejściem do hali uboju jest urządzony punkt kontroli przedubojowej, wyposażony w dodatkowe oświetlenie. W strefie zawieszania jest ustawiony zbiornik - konfiskator na sztuki padłe w transporcie, które po zważeniu są przekazywane jako uboczny produkt pochodzenia zwierzęcego kategorii II.

Jeszcze przed rozładunkiem zwierząt ma miejsce wstępna kontrola świadectw zdrowia oraz dokumentów przewozowych, towarzyszących przesyłce. W sytuacji zwierząt podejrzanych lub chorych, powiadomiony zostaje Powiatowy Lekarz Weterynarii, który może zdecydować o uboju warunkowym w zakładzie lub przekazaniu ich do utylizacji (zgodnie z księgą HACCP). W przypadku uboju warunkowego w zakładzie nie dochodzi do rozbioru mięsa. W tej sytuacji wszystkie uboczne produkty pochodzenia zwierzęcego są kierowane do zakładu utylizacyjnego, jako materiał kategorii II.

2.2. Ubój

Proces uboju jest całkowicie zautomatyzowany. W procesie ogłuszania wykorzystuje się prąd elektryczny o natężeniu 0,1-0,2A na jednego ptaka w czasie aplikacji min. 6s. Ogłuszanie prowadzi się w urządzeniu oszłamiająco zanurzeniowym (tzw. ogłuszacz wodno-elektryczny). W wyniku przepływu prądu przez całe ciało ptaki są pozbawiane świadomości. Po procesie ogłuszania drób kierowany jest na automatyczny nóż ubojowy, który przecina obie tętnice szyjne. Skuteczność tego procesu kontroluje pracownik, który w razie konieczności podcina tętnice nożem. Kolejnym procesem jest wykrwawianie. Krew jako materiał kategorii III spływa do rynny wykrwawiania, skąd jest odpompowywana cyklicznie do kontenera na łączone odpady poubojowe.

Następnym etapem jest automatyczne skubanie za pomocą zestawu trzech skubarek. Operacja ta podzielona jest na proces wstępny - za pomocą skubarki kontrrotacyjnej, bębnowej i końcowy za pomocą dwóch skubarek wielotarczowych. Pierze przenoszone jest automatycznie (hydraulicznie w kanale) do prasy, która je odwadnia i następnie za pomocą systemu przenośników taśmowych przekazywane jest do kontenera na odpady. Oskubane tuszki są myte w myjce i przenoszone do urywacza głów. Głowy są zbierane do ruchomego pojemnika i okresowo odstawiane do magazynu odpadów.

Kolejną operacją jest odcięcie łap za pomocą automatycznego obcinacza. Tuszki opadają na stół i za pomocą rynny przekazywane są do hali patroszenia, natomiast łapy pozostałe w strzemionach są z nich wyczepiane za pomocą wyczepiacza i za pośrednictwem rynny trafiają do ruchomego zbiornika, który po napełnieniu jest przemieszczany do magazynu odpadów i opróżniany do kontenera na odpady.

Proces patroszenia i czyszczenia tuszy jest zautomatyzowany, poza stanowiskami do zawieszania tusz, kontrolnymi Inspekcji Weterynaryjnej i stanowiskami do ręcznego oddzielania podrobów, oraz zawieszania na linię schładzania. Pierwszym zabiegiem po zawieszeniu tuszy na przenośniku podwieszonoym linii patroszenia jest automatyczne wycięcie steku, następnie otwarcie jamy brzusznej i patroszenie. Tusza z trzewiami jest przemieszczana przed stanowiskami separacji podrobów i kontroli poubojowej inspekcji weterynaryjnej. Stanowisko to jest wyposażone w umywalkę ze sterylizatorem i dodatkową lampę gwarantującą na kontrolowanej powierzchni natężenie światła 540 Lx. Za stanowiskiem znajduje się hermetyczny konfiskator ruchomy na zdyskwalifikowane elementy, czy tuszki. Trzewia z żołądkiem, po oddzieleniu wątroby i serca, są zrywane i wkładane do automatycznej czyszczarki żołądków. Maszyna ta separuje żołądek od jelit, otwiera go i czyści. Końcowym elementem operacji czyszczenia żołądków jest kontrola i ręczne doczyszczenie tych żołądków, na których został fragment wyściółki. Oddzielone jelita, błony, skórki, oraz resztki z taśmy pomostu do separacji podrobów spadają do zbiornika punktu podciśnieniowego

transportu odpadów. Cyklon rozładowniczy dla tego systemu jest zainstalowany nad kontenerem do zbioru odpadów poprodukcyjnych w magazynie odpadów. Natomiast tuszki poddane są dalszym zabiegom mechanicznym polegającym na usunięciu wola, doczyszczeniu wnętrza za pomocą ssaw, dokładnym umyciu z zewnątrz i wewnątrz. Czyste tusze są automatycznie wyczepiane ze strzemion i za pomocą rynny przekazywane do układu schładzalników wodnych.

Obrobione tusze są schładzane technologicznie do temperatury + 4 stopni C w głębi mięśnia. W zakładzie zastosowano kombinowany, dwufazowy wodno - powietrzny system schładzania technologicznego tuszek po uboju. Pierwszy etap przebiega w schładzalnikach wodnych (woda lodowa o temp. ok. + 2 stopni C) i trwa ok. 45 min. W tym czasie schładzane tuszki osiągają temperaturę ok. + 12 do + 16 stopni C w środku termicznym (w środku mięśnia piersiowego). Po zakończeniu tej fazy, tuszki są ręcznie przewieszane na linię owiewowego dochłodzenia. Podczas przemieszczania tusz zawieszonych na wieszakach przenośnika przez komorę schładzania, w czasie ok. 50 min. następuje dochłodzenie tuszek do temperatury + 4 stopni w środku termicznym. Czynnikiem unoszącym ciepło jest schłodzone powietrze cyrkulowane z prędkością ok. 2-3 m/min.

Podroby w podziale na żołądki oraz serca i wątroby są schładzane na ruchomych przenośnikach taśmowych, zainstalowanych w pomieszczeniu dochładzania owiewowego tuszek. Zespół tych przenośników przebiega nad konstrukcją nośną przenośnika podwieszono do schładzania tusz i jest szczelnie osłonięty od dołu, by wyeliminować możliwość ocieku na znajdujące się poniżej tuszki. Pozyskane podroby są aktualnie zbierane do pojemników z tworzywa, a następnie przesypywane do zasypów przenośników. Podroby schładzane są do temperatury nie wyższej niż 3 stopni C.

Schłodzone tusze dostarczane są za pomocą przenośnika linii schładzania do pomieszczenia, gdzie zostają wyczepione na stół z taśmą do ręcznej selekcji. Selekcja polega na dobieraniu tusz i konfekcjonowaniu (układanie w pojemnikach i ważenie), lub przekazywaniu do dzielenia. Tusze przeznaczone do dzielenia przekazywane są ze skrajnego stanowiska selekcji na linię do dzielenia za pomocą podwieszono przenośnika płytowego, gdzie zostają podzielone na podstawowe elementy (skrzydła, szyje i kupry, nogi i część piersiowa z mostkiem). Elementy zbierane są do pojemników dystrybucyjnych dostarczanych sukcesywnie przez przenośnik podwieszony z myjni pojemników. Część piersiowa jest poddawana filetowaniu na stole. Z uwagi na fakt, że filetowanie nie jest czynnością wykonywaną ciągle (tylko na zamówienie), więc stół pełni również inne funkcje jak konfekcjonowanie (formowanie, docinanie) elementów czy korpusów. Każdy z podstawowych elementów (skrzydła, nogi, filety) w pojemniku jest dostarczany do stanowiska formowania i pakowania za pośrednictwem przenośnika rolkowego, który jest przenośnikiem zbiorczym dla wszystkich elementów w pojemnikach wyłożonych folią. Na stanowisku ustala się wagę pojemnika z elementami i znakuje indywidualną etykietą. Oznakowane pojemniki są kompletowane na paletach i przekazywane do magazynu. Zakład posiada możliwość pakowania produktów w kartony (suche opakowania). W kartony zwykle pakuje się produkty przeznaczone do mrożenia i dystrybucji w postaci mrożonej. Incydentalnie - zwłaszcza w przypadku eksportu na wyspy brytyjskie - zdarza się potrzeba zapakowania w kartony produktów świeżych w opakowaniach bezpośrednich. Uformowane palety z takim produktem są kierowane do wydzielonej strefy w komorze chłodniczej przeznaczonej do magazynowania produktów w opakowaniach bezpośrednich. Odpady mięsno - kostne z procesu rozbioru mięsa są transportowane automatycznie do magazynu odpadów poubojowych.

2.3. Parametry produkcyjne:

Roczne parametry produkcyjne instalacji:

- | | |
|----------------------------------|----------------------------|
| - zużycie wody - | 88 140 m ³ /rok |
| - zużycie energii elektrycznej - | 2 030 MWh/rok |
| - zużycie oleju opałowego - | 60 ton/rok |

3. Instalacje powiązane technologicznie z instalacją do uboju drobiu Rzeźni Drobiu Jerzy Konkol w Niestępowie oraz instalacje pomocnicze:

a. Kotłownia, w skład której wchodzi:

- dwa kotły wodne na potrzeby technologiczne oraz centralnego ogrzewania i przygotowania ciepłej wody użytkowej, ogrzewane olejem opałowym lekkim, o łącznej mocy 0,339 MW_t

- b. Ujęcie wody podziemnej, w skład którego wchodzi:
- dwie studnie wiercone Nr 1 i Nr 2, o głębokościach odpowiednio 41 m i 51 m
 - hydrofor o pojemności 150 l
- c. Instalacja do podczyszczania ścieków technologicznych, w skład której wchodzi:
- system wpustów podłogowych wyposażonych w kosze osadnikowe, pośrednie studzienki kanalizacyjne spełniające rolę osadników i łapaczy tłuszczów,
 - trzy studzienki o pojemności 5 m³ każda, pomiędzy którymi ustawione są kraty o prześwicie 5 mm oraz sito łukowe – 6 mm służące do wylapywania części zawieszonych i tłuszczów
 - zbiornik retencyjny o pojemności 46 m³
 - dwa zbiorniki bezodpływowe o pojemności 50 m³ każdy.
- d. Kanalizacja deszczowa, w skład której wchodzi:
- rurociąg kanalizacji deszczowej wyposażony w kratki wpustowe oraz studnie osadnikowe
 - osadnik z kręgów betonowych o średnicy ϕ 1200 mm
 - separator związków ropopochodnych ACO ASSAVANT typ CCB NG6
 - wylot kanalizacji wykonany z rur PCV ϕ 150 mm
- e. Instalacja chłodnicza, której celem jest wytworzenie odpowiedniej temperatury dla pomieszczeń wymagających chłodzenia. Instalacje chłodnicze tworzą agregaty chłodnicze oraz układy wypełnione czynnikami chłodniczymi R 507, R404, R134, R22.

III. WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI I ENERGII ORAZ WYTWARZANIA ODPADÓW

1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza.

1.1. Kotłownia ubojni, wykorzystywana do celów technologicznych oraz centralnego ogrzewania i przygotowania ciepłej wody użytkowej wyposażona w:

- kocioł wodny z palnikiem olejowym o mocy 0,251 MW_t; spaliny odprowadzane są bezpośrednio (bez urządzeń oczyszczających) do emitora, oznaczonego jako E1,
- kocioł wodny z palnikiem olejowym o mocy 0,088 MW_t; spaliny odprowadzane są bezpośrednio (bez urządzeń oczyszczających) do emitora, oznaczonego jako E2

1.2. Parametry stosowanego oleju opałowego:

- wartość opałowa - 42 MJ/kg
- zawartość siarki - 0,1 %

1.3. Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, rodzaje substancji oraz parametry instalacji, źródła powstawania i charakterystyka miejsc wprowadzania substancji do powietrza, zgodnie z tabelą nr 1 i 2.

Tabela nr 1. Zestawienie wielkości dopuszczalnej emisji, rodzajów substancji oraz źródeł powstawania i miejsc wprowadzania substancji do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

L.p.	Nazwa źródła emisji	Czas eksploatacji [h/a]	Parametry emitora					Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
			numer, charakterystyka	h [m]	d [m]	V [m/s]	T [K]		
1	2	3	4	5	6	7	8		
Kotłownia ubojni									
1.	kocioł wodny z palnikiem olejowym o mocy 0,251 MW _t	3744	E1 otwarty	8,5	0,18	5,06	440	Ditlenek azotu	0,131230
								Ditlenek siarki	0,049867
								Pył ogółem	0,047243
								Pył zawieszony PM10	0,047243
								Pył zawieszony PM2,5	0,047243
								Tlenek węgla	0,015748
2.	kocioł wodny	3744	E2	3,5	0,18	1,77	440	Ditlenek azotu	0,046016

z palnikiem olejowym o mocy 0,088 MW _t	otwarty	Ditlenek siarki	0,017486
		Pył ogółem	0,016566
		Pył zawieszony PM10	0,016566
		Pył zawieszony PM2,5	0,016566
		Tlenek węgla	0,005522

Tabela nr 2. Zestawienie wielkości dopuszczalnych emisji rocznych dla instalacji

L.p.	Instalacja	Rodzaje substancji	Emisja [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	Kotłownia ubojni dwa kotły olejowe roczne zużycie paliwa – oleju opałowego lekkiego będzie wynosiło 60 Mg/rok E1, E2	Ditlenek azotu	0,36585
		Ditlenek siarki	0,13903
		Pył ogółem	0,13171
		Pył zawieszony PM10	0,13171
		Pył zawieszony PM2,5	0,13171
		Tlenek węgla	0,043910

2. Wytwarzanie i magazynowanie odpadów oraz określenie sposobu postępowania z wytwarzanymi odpadami.

2.1. Rodzaje i ilości odpadów, przewidziane do wytworzenia w ciągu roku:

Tabela nr 3.

L.p.	Kod odpadów*	Rodzaje odpadów	Źródło emisji, skład i właściwości	Ilość [Mg/rok]
1.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	Odpady wytwarzane na linii „brudnej” uboju drobiu, w procesie wykrwawiania, skubania, urywania głów, odcinania łap oraz na linii „czystej” w procesie skubania łap, doczyszczania łap, stekowania, separacji serca i wątroby, usunięcia woreczka żółciowego, płuc i in. wnętrzości, separacji żołądków, usunięcia jelit, od tłuszczania, usunięcia zrogowaciałego naskórka, usunięcia wola, ostatecznej kontroli i doczyszczania, oraz przy rozbiórce tuszek, przy sortowaniu skrzydeł, doczyszczaniu filetów, odcięciu kości grzbietu, sortowaniu ud, trybowaniu ud. Kategoria III: krew, pióra, pierze, głowy, łapy, skórki, fragmenty łap, stek, woreczek żółciowy, płuca i in. wnętrzości, naskórek, jelita, tłuszcz, wola, pozostałości wnętrzości <i>Skład i właściwości: tkanka mięśniowa, kostna, tłuszczowa, krwiotwórcza, nerwowa, nabłonkowa, utworzona z wielkocząsteczkowych związków organicznych (cukrów, białek, tłuszczów), łatwo ulegająca rozkładowi nienadająca się do spożycia przez ludzi</i>	7000,00
2.	02 02 04	Osady z zakładowych	Kategoria II: osad powstaje w	20,00

		oczyszczalni ścieków	studzienkach, osadnikach i tłuszczownikach zainstalowanych w sieci kanalizacji ścieków technologicznych <i>Skład i właściwości: osad piasku i składników organicznych (tłuszcze, wytrącone białka) łatwo ulegających rozkładowi)</i>	
3.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno - kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	Odpady wytwarzane na linii „czystej” uboju drobiu, po wstępnej wizualnej ocenie oraz po ocenie lekarza wet. po procesie patroszenia. Kategoria II: zakwestionowane całe tuszki wraz z pakietem wnętrzości <i>Skład i właściwości: tkanka organiczna łatwo ulegająca rozkładowi, zanieczyszczona ciałami obcymi, patogenami, lekami, niedozwolona do spożycia przez ludzi i zwierzęta</i>	200,00
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady w postaci opakowań z papieru i tektury powstałe w trakcie pakowania surowca. <i>Skład i właściwości: Włókna organiczne z celulozy i ścieru drzewnego, z dodatkiem wypełniaczy: skrobi, talku, gipsu, kaolinu, łatwopalne, wodorochłonne.</i>	10,0
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady w postaci pustych opakowań po produktach i materiałach stosowanych w ramach utrzymania w sprawności i czystości instalacji <i>Skład i właściwości: polimery termoplastyczne PP, PE, HDPE, LDPE, PVC</i>	30,0
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02.	Odpady w postaci czyściwa tkaninowego stosowanego przy pracach związanych z utrzymaniem linii technologicznej w sprawności. <i>Skład i właściwości: głównie włókna celulozowe, wytrzymałe, trwałe i zdolne do absorpcji wilgoci</i>	1,00
7.	19 08 01	Skratki	Kategoria II: Materiał stały pochodzenia zwierzęcego zatrzymany na kracie w pierwszej fazie podczyszczania ścieków technologicznych). <i>Skład i właściwości: tkanka organiczna łatwo ulegająca rozkładowi (tłuszcze, białka) niedozwolona do spożycia przez ludzi i zwierzęta</i>	50,00

2.2. Miejsce magazynowania odpadów:

- a) Wyszczególnione rodzaje odpadów w tabeli Nr 3 pkt. 2.1. rozdział III orzeczenia decyzji należy magazynować na terenie, do którego Pan Jerzy Konkol, właściciel Rzeźni Drobiu Jerzy Konkol, ul. Raduńska 64A, 83-331 Niestępowo ma tytuł prawny, tj. na terenie działki nr 139/2 obręb Niestępowo, w wydzielonych miejscach.
- b) Na miejsce magazynowania odpadów wyznacza się:
 - wydzielone pomieszczenia magazynowe w budynku produkcyjnym (w „części brudnej”), oznakowane i niedostępne dla osób postronnych, wybudowane w sposób umożliwiający ich skuteczne oczyszczanie i dezynfekcję, wyposażone w wentylację, ze szczelną posadzką, której konstrukcja ułatwia odprowadzanie cieczy,

- wydzielone pomieszczenie magazynowe w budynku produkcyjnym (usytuowane w części biurowej), niedostępne dla osób postronnych, wyposażone w sprawną wentylację i urządzenia p.poż.
- wydzielone pomieszczenie magazynowe w budynku produkcyjnym (myjnia pojemników zwrotnych), niedostępne dla osób postronnych, wyposażone w sprawną wentylację i urządzenia p.poż.

2.3. Rodzaje i sposób magazynowania wytworzonych odpadów:

Tabela nr 4.

L.p.	Kod odpadów*	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania
1.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	Odpady z linii technologicznej należy magazynować selektywnie, w zależności od rodzaju odpadowej tkanki, w specjalnych, oznakowanych na trwale kodem odpadów oraz nr kategorii (kategoria III) szczelnych pojemnikach lub kontenerach, wykonanych z materiału nieulegającego korozji, z pokrywami i zamknięciami uniemożliwiającymi usuwanie z nich zawartości i ustawionych w wydzielonych, chłodzonych pomieszczeniach magazynowych w budynku ubojni. Odpady w postaci piór i łap należy magazynować w wyodrębnionym pomieszczeniu, oddzielnie od pozostałych odpadów tej kategorii. Zbiorniki na odpady odkażać zawsze po opróżnieniu. Magazynowanie odpadów prowadzić w taki sposób, by nie miało to negatywnego wpływu na dalszy sposób ich wykorzystania i nie obniżało wartości produktów ubocznych, nie dłużej niż przez 1 dobę.
2.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpad jest usuwany podczas okresowych prac czyszczenia urządzeń kanalizacji ścieków technologicznych, następnie umieszczany w szczelnym zamykanym konfiskatorze - kontenerze przeznaczonym na odpady stanowiące materiał kategorii II usytuowanym w wydzielonym, chłodzonym magazynie na odpady w budynku ubojni, nie dłużej niż przez 1 dobę. Zbiorniki na odpady winny być oznakowane na trwale nr kategorii i kodem odpadów, wykonane z materiału nieulegającego korozji, szczelne, z pokrywami i zamknięciami. Zbiorniki na odpady odkażać zawsze po opróżnieniu.
3.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno - kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	Odpady należy magazynować w oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach – konfiskatorach, wykonanych z materiału niepowodującego korozji, umieszczonych w wydzielonym, chłodzonym magazynie odpadów w budynku ubojni. Magazynowanie odpadów prowadzić nie dłużej niż przez 1 dobę. Pojemniki lub kontenery winny być oznakowane na trwale nr kategorii (kategoria II) i kodem odpadów. Zbiorniki na odpady odkażać zawsze po opróżnieniu.
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady należy magazynować selektywnie w stalowym pojemniku w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym, usytuowanym w części biurowej budynku ubojni.
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady należy magazynować selektywnie w stalowym pojemniku w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym, usytuowanym w części produkcyjnej (myjni pojemników)
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne,	Odpady należy gromadzić w pojemnikach lub kartonach

		tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	w wydzielonym pomieszczeniu magazynowym, usytuowanym w części biurowej budynku ubojni.
7.	19 08 01	Skratki	Odpady stanowiące materiał klasy II należy magazynować w specjalnych, oznakowanych na trwale kodem odpadów oraz nr kategorii, szczelnych pojemnikach lub kontenerach, wykonanych z materiału nieulegającego korozji, z pokrywami i zamknięciami uniemożliwiającymi usuwanie z nich zawartości i ustawionych w wydzielonym, chłodzonym magazynie odpadów w budynku ubojni. Zbiorniki na odpady odkazać zawsze po opróżnieniu.

2.4. Sposób gospodarowania odpadami:

Tabela nr 6.

Lp.	Kod odpadów*	Rodzaje odpadów	Sposób gospodarowania
1.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	Odpady transportowane są z hal produkcyjnych do odpowiednich zbiorników w magazynie odpadów poprodukcyjnych automatycznie. Krew spływa do rynny wykrwawiania skąd jest odpompowywana cyklicznie do kontenerów na odpady poubojowe. Pierze spod skubarek jest automatycznie przenoszone (hydraulicznie w kanale) do prasy, która je odwadnia i następnie za pomocą przenośników taśmowych przekazywane jest do kontenera na odpady. Odpady najpóźniej w ciągu doby są przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zagospodarowania. Przewidziane metody przetwarzania odpadów: w pierwszej kolejności odzysk R3 lub unieszkodliwienie D9 , wg załącznika Nr 1 i Nr 2 ustawy o odpadach. Transport odpadów do miejsc ich zagospodarowania prowadzony jest przez uprawnioną firmę posiadającą zezwolenie na transport odpadów.
2.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpad jest usuwany podczas codziennych prac czyszczenia urządzeń kanalizacji ścieków technologicznych, gromadzony w pojemniku na odpady klasy II do czasu przekazania uprawnionemu odbiorcy, w celu dalszego przetworzenia w procesie odzysku R3, R10 lub unieszkodliwienia D5, D9, D10 , zgodnie z załącznikiem nr 1 i 2 ustawy o odpadach. Transport odpadów do miejsc ich zagospodarowania prowadzony jest przez uprawnioną firmę posiadającą zezwolenie na transport odpadów.
3.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno - kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	Materiał klasy II jest zbierany selektywnie i przekazywany uprawnionemu przedsiębiorcy do przetworzenia w procesie odzysku R3, R10 lub unieszkodliwienia D5, D9, D10 , zgodnie z załącznikiem nr 1 i 2 ustawy o odpadach. Transport odpadów do miejsca ich unieszkodliwienia prowadzony jest przez firmę zewnętrzną, posiadającą zezwolenie na transport odpadów.
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady po zgromadzeniu optymalnej ilości przekazywane są uprawnionemu odbiorcy do zagospodarowania w procesie odzysku R3 lub unieszkodliwienia D5 . Transport odpadów do miejsc zagospodarowania

			realizowany jest przez firmę zewnętrzną, posiadającą uprawnienia do prowadzenia tego typu działalności.
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady po zgromadzeniu optymalnej ilości przekazywane są uprawnionemu odbiorcy do zagospodarowania w procesie odzysku R3 lub unieszkodliwiania D5. Transport odpadów do miejsc przetwarzania realizowany jest przez firmę zewnętrzną, posiadającą uprawnienia do prowadzenia tego typu działalności.
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02.	Odpady po zgromadzeniu optymalnej ilości przekazywane są uprawnionemu odbiorcy do zagospodarowania w procesie unieszkodliwiania D5. Transport odpadów do miejsca unieszkodliwiania realizowany jest przez firmę zewnętrzną, posiadającą uprawnienia do prowadzenia tego typu działalności.
7.	19 08 01	Skratki	Materiał kategorii II jest zbierany i przekazywany uprawnionemu przedsiębiorcy do przetworzenia w procesie odzysku R3, R10 lub unieszkodliwiania D5, D9, D10, zgodnie z załącznikiem nr 1 i 2 ustawy o odpadach. Transport odpadów do miejsca ich zagospodarowania prowadzony jest przez firmę zewnętrzną, posiadającą zezwolenie na transport odpadów.

* -kody odpadów ustalone na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206)

R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

R10 - Obróbka na powierzchni ziemi przynosząca korzyści dla rolnictwa lub poprawę stanu środowiska

D5 - Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.)

D9 - Obróbka fizyczno-chemiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.)

D10 - Przekształcanie termiczne na łądzie

3. Emisja hałasu do środowiska.

3.1. Dopuszczalny poziom hałasu wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A, przenikający do środowiska w związku z pracą Zakładu na terenie zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, zlokalizowane od strony północnej Zakładu wynosi:

- w porze dziennej w godzinach $6^{00} - 22^{00} \leq 50$ dB
- w porze nocnej w godzinach $22^{00} - 6^{00} \leq 40$ dB

3.2. Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby:

- w porze dziennej w godzinach $6^{00} - 22^{00}$ - aktywne są źródła hałasu związane z funkcjonowaniem ubojni, tj. zespół agregatów chłodniczych - 2 szt. z 11 szt., zespół wentylatorów - 10 szt. z 12 szt. oraz transport samochodowy,
- w porze nocnej w godzinach $22^{00} - 6^{00}$ - aktywny jest zespół agregatów chłodniczych - 2 szt. z 11 szt. oraz źródła związane ze sporadycznym transportem samochodowym.

4. Odprowadzanie wód opadowych.

4.1. Wody opadowe z placów utwardzonych (2700 m^2) i dachów budynku rzeźni (1860 m^2) zbierane są za pomocą kratki wpustowych i odprowadzane systemem kanalizacji deszczowej do istniejącego zbiornika, znajdującego się na działce nr 139/2, pełniącego dodatkowo funkcję przeciwpożarową. Na kolektorze zainstalowany został osadnik z kręgów betonowych oraz

separator zintegrowany z osadnikiem w celu oczyszczenia wód opadowych z zawiesiny mineralnej i substancji ropopochodnych.

- 4.2. W niniejszej decyzji nie określa się warunków odprowadzania wód opadowych, z uwagi na fakt, że instalacja ta nie jest wykorzystywana wyłącznie na potrzeby instalacji IPPC.
- 4.3. Warunki odprowadzenia wód opadowych określa odrębne pozwolenie wodnoprawne.

5. Wprowadzanie do środowiska substancji lub energii w warunkach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

Nie przewiduje się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w związku z czym nie określa się warunków wprowadzania do środowiska substancji i energii oraz wytwarzania odpadów w takich przypadkach. W trakcie rozruchu i wyłączenia zakładu nie występują emisje różniące się od emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

IV. WARUNKI POBORU WÓD PODZIEMNYCH

1. Na potrzeby instalacji zakład pobiera wodę z własnego ujęcia wód podziemnych oraz z wodociągu gminnego.
2. W niniejszej decyzji nie określa się warunków poboru wód podziemnych z własnego ujęcia wody, z uwagi na fakt poboru wody zarówno na potrzeby omawianej instalacji, jak również i budynku mieszkalnego właściciela Zakładu
3. Warunki poboru wód podziemnych z własnego ujęcia wody określa odrębne pozwolenie wodnoprawne.

V. ILOŚĆ, STAN I SKŁAD ŚCIEKÓW

1. Ścieki technologiczne są podczyszczane i następnie wywożone do punktu zlewnego na kolektorze „Morena”, skąd odprowadzane są do oczyszczalni „Wschód”

Ilość powstających ścieków:

$$\begin{aligned}Q_{hmax} &= 27,00 \text{ m}^3/\text{h} \\Q_{dśr.} &= 207,70 \text{ m}^3/\text{d} \\Q_{max.} &= 84\,325,00 \text{ m}^3/\text{rok}\end{aligned}$$

o następujących najwyższych dopuszczalnych wartościach wskaźników zanieczyszczeń w odprowadzanych ściekach:

$$\begin{aligned}\text{azot amonowy} &\leq 100,0 \text{ mgN}_{\text{NH}_4}/\text{l} \\ \text{azot azotynowy} &\leq 10,0 \text{ mgN}_{\text{NO}_3}/\text{l} \\ \text{fosfor ogólny} &\leq 10,0 \text{ mgP}/\text{l}\end{aligned}$$

2. Warunki odprowadzenia ścieków technologicznych i socjalno-bytowych określa odrębne pozwolenie wodnoprawne.

VI. ZAKRES I SPOSÓB MONITOROWANIA PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH, W TYM POMIARU I EWIDENCJONOWANIA WIELKOŚCI EMISJI

1. Monitoring procesów technologicznych i kontrola eksploatacji instalacji.

- 1.1. Monitoring ubojni należy realizować poprzez:
 - rejestr temperatur w chłodniach
 - rejestrację zużycia wody, energii elektrycznej, oleju opałowego

- rejestrację ilości i wagi ubijanych zwierząt
- rejestrację ilości i kontroli jakości ścieków z podczyszczalni
- ewidencję wytwarzanych odpadów
- rejestrację przeglądów eksploatacyjnych urządzeń technicznych zakładu
- pomiary poziomu hałasu

2. Monitoring i ewidencjonowanie emisji substancji do powietrza.

- 2.1. Nie przewiduje się prowadzenia ciągłych bądź okresowych pomiarów emisji gazów i pyłów z kotłowni. Należy prowadzić pośredni monitoring emisji substancji do powietrza, poprzez ewidencjonowanie ilości zużywanego oleju opałowego.
- 2.2. Na dwóch emitorach kotłowni służącej na potrzeby technologiczne zakładu oraz centralnego ogrzewania i przygotowania ciepłej wody użytkowej, w terminie nie dłuższym niż 5 miesiące od dnia wydania niniejszego pozwolenia, należy zainstalować stanowiska pomiarowe, zgodnie z obowiązującą normą i utrzymywać je w stałej sprawności technicznej, w celu umożliwienia wykonania kontrolnych pomiarów emisji.
- 2.3. Należy sporządzać i wprowadzać do Krajowej bazy raport zawierający stosowne informacje o emisjach, we wskazanym sposób oraz odpowiednim terminie, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

3. Ewidencjonowanie wytwarzanych odpadów.

Odpady ewidencjonować ilościowo i jakościowo, zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów, z uwzględnieniem miejsca przeznaczenia odpadów, w oparciu o karty ewidencji odpadów, karty przekazania odpadów oraz zbiorcze zestawienie danych o rodzajach i ilości wytwarzanych odpadów, których wzory zawarte są w aktualnie obowiązujących przepisach prawnych.

4. Monitoring i ewidencjonowanie emisji hałasu do środowiska.

Pomiary hałasu w środowisku, pochodzącego od instalacji, prowadzić z częstotliwością, zastosowaniem metodyki referencyjnej i sposobem ich przekazywania określonym organom, zgodnie z obowiązującymi aktami prawnymi.

5. Monitoring i ewidencjonowanie poboru wód podziemnych.

Prowadzić ewidencję zużycia wody na potrzeby zakładu, na podstawie odczytu z wodomierza, zgodnie z pozwoleniem wodnoprawnym.

6. Monitoring odprowadzanych ścieków.

- 6.1. Prowadzić ewidencję ilości oraz kontrolę jakości odprowadzanych ścieków, zgodnie z pozwoleniem wodnoprawnym.
- 6.2. Dokonywać przeglądu stanu technicznego zbiorników na ścieki i krew, w tym ich szczelności, co najmniej raz na pół roku; wyniki odnotowywać w książce eksploatacji.

7. Monitoring i ewidencjonowanie odprowadzanych wód opadowych i roztopowych.

Dokonywać kontroli eksploatacji urządzeń oczyszczających, zgodnie z pozwoleniem wodnoprawnym.

VII. SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI

1. Stosowane metody i techniki ochrony powietrza.

1.1. W zakresie redukcji emisji z procesów spalania paliw:

- stosowanie niskoemisyjnych paliw oraz kotłów o odpowiednio wysokiej sprawności wyposażonych w nowoczesne zespoły sterujące, pozwalające do minimum ograniczyć zapotrzebowanie na paliwo niezbędne do wytworzenia energii cieplnej do celów technologicznych i grzewczych
- serwisowanie kotłów z odpowiednią częstotliwością przez specjalistyczne podmioty

- ograniczanie strat ciepła, poprzez właściwą izolację cieplną ścian budynków i otworów okiennych.
- 1.2. W zakresie redukcji emisji z niezorganizowanych źródeł emisji tj. transportu samochodowego:
 - stosowanie sprawnych silników w samochodach dostawczych i ciężarowych, w tym bieżące usuwanie usterek i właściwe serwisowanie, stosowanie katalizatorów w pojazdach
 - efektywne planowanie i harmonogram dostaw i przejazdów samochodów
 - szkolenie kierowców w zakresie ograniczania zużycia paliwa, awarii silników oraz wypadków.
 - 1.3. W zakresie redukcji emisji substancji złoonych:
 - odpowiednie zabezpieczenie pomieszczeń używanych do magazynowania zwierzęcych produktów ubocznych,
 - chłodzenie pomieszczeń używanych do magazynowania zwierzęcych produktów ubocznych, aby zapobiec wydalaniu się odoru i szybkiemu ich rozkładowi,
 - systematyczne czyszczenie i dezynfekowanie pojemników i magazynów, w których przechowywane są produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego.

2. Metody zapobiegania lub ograniczania ilości wytwarzanych odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

- 2.1. Właściwa selekcja skupowanego żywca, w celu wyboru sztuk zdrowych.
- 2.2. Właściwe przestrzeganie reżimu technologicznego i weterynaryjnego, poprzez prawidłową organizację pracy oraz stałe szkolenie i nadzór nad pracownikami.
- 2.3. Ścisłe przestrzeganie zasad selekcji odpadów, by zapewnić ich właściwe zagospodarowanie.
- 2.4. Suche zbieranie odpadów w trybie ciągłym, wzdłuż linii uboju, przed rozpoczęciem cyklu mycia.
- 2.5. Hermetyzacja zbiorników na odpady poubojowe.
- 2.6. Maksymalne wykorzystanie surowca, co jednocześnie wpływa na zmniejszenie ilości wytwarzanych odpadów.
- 2.7. Zastosowanie odkurzaczy cyklonowych do usuwania resztek mięsnych.
- 2.8. Selektywne magazynowanie odpadów, w miejscach odizolowanych, w sposób wykluczający ujemny wpływ tego procesu na środowisko.
- 2.9. Zachowanie dopuszczalnego czasu magazynowania odpadów.
- 2.10. Wdrożenie programu napraw i remontów zapewniającego sprawne działanie sprzętu i urządzeń oraz utrzymanie obiektów w czystości.
- 2.11. Stała współpraca z odbiorcami odpadów, posiadającymi stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, w zgodzie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawnymi.
- 2.12. Przy zagospodarowaniu odpadów, o ile jest to możliwe, w pierwszej kolejności preferowanie odzysku materiałów i surowców z odpadów.
- 2.13. Zapewnienie zgodnego z zasadami ochrony środowiska unieszkodliwiania odpadów, których nie udało się poddać odzyskowi.

3. Metody zapobiegania lub ograniczania emisji hałasu do środowiska.

- 3.1. Stosowanie sprawnych urządzeń i maszyn oraz prowadzenie ich bieżących przeglądów.
- 3.2. Stosowanie w systemach wentylacyjnych tłumików akustycznych (pochłaniacze, obudowy) oraz elastycznych połączeń wentylatorów z kanałami.
- 3.3. Odpowiednie zagospodarowanie terenu działki, w tym właściwie zaprojektowane dojazdy i parkingi, z zastosowaniem nawierzchni tłumiącej hałas.
- 3.4. Stosowanie zieleni izolacyjnej wzdłuż ogrodzenia.
- 3.5. Zamykanie drzwi i okien podczas pracy zakładu.

4. Metody ochrony zasobów wodnych i środowiska wodnego przed zanieczyszczeniem.

- 4.1. Wyposażenie obiektu uboju w szczelne posadzki oraz instalacje odprowadzające ścieki do szczelnych zbiorników, w celu zabezpieczenia przed przenikaniem wycieków do gruntu.
- 4.2. Minimalizacja ilości zużytej wody i detergentów poprzez unikanie używania węża z wodą, a zastosowanie pistoletów natryskowych, stosowania mechanizmu spustowego (włącznika) przy

dyszy węża, czyszczenie pianą i żelam, dopasowanie czasu trwania cyklu czyszczenia do rozmiaru naczynia, automatyczne dozowanie środków czyszczących, stosowanie środków myjących i dezynfekujących z zachowaniem wszelkich środków ostrożności podanych w kartach charakterystyki preparatu niebezpiecznego.

- 4.3. Właściwe przechowywanie środków chemicznych w specjalnych, szczelnych zbiornikach usytuowanych w bezpiecznej odległości od wód powierzchniowych i od studni stanowiącej źródło zaopatrzenia w wodę.
- 4.4. Zmniejszenie ilości produkowanych ścieków poprzez ograniczenie do niezbędnego minimum ilości zużywanej wody.
- 4.5. Ograniczenie ilości zanieczyszczeń w produkowanych ściekach poprzez zbieranie odpadów poprodukcyjnych przed rozpoczęciem cyklu czyszczenia.
- 4.6. Stosowanie maszyn o wysokiej sprawności, energooszczędności, stosunkowo niskim zużyciem wody i małą ilością powstających ścieków (zbieranie krwi poprzez zastosowanie układu odpompowującego krew do odrębnego zbiornika).
- 4.7. Wstępne podczyszczanie ścieków technologicznych w zakładowej oczyszczalni ścieków z zastosowaniem urządzeń oddzielających cząstki stałe oraz wodorotlenku wapnia powodującego redukcję BZT₅ i zawiesiny
- 4.8. Wyposażenie miejsc narażonych na zanieczyszczenie rozlewami substancji chemicznych w sorbenty lub inne preparaty chemiczne zapewniające ograniczenie ich rozprzestrzeniania oraz umożliwiające ich przechwycenie i neutralizację.
- 4.9. Zachowanie szczelnego utwardzenia dróg dojazdowych i placów manewrowych oraz kanalizacji deszczowej wyposażonej w osadnik oraz separator związków ropopochodnych, ograniczających w znaczny sposób przedostawanie się do środowiska zawiesiny ogólnej i substancji ropopochodnych z odprowadzanymi wodami opadowymi.
- 4.10. W przypadku ewentualnych rozlewów olejowych do gruntu, wyciek należy zabezpieczyć przed rozprzestrzenianiem się, a następnie usunąć za pomocą sorbentu. Skażoną glebę jako odpad niebezpieczny zebrać i przekazać do unieszkodliwienia uprawnionym odbiorcom lub wykonać na miejscu zabieg unieszkodliwiania za pomocą preparatów chemicznych bądź biologicznych.

VIII. SPOSOBY OGRANICZANIA ODDZIAŁYWAŃ TRANSGRANICZNYCH NA ŚRODOWISKO

Z uwagi na lokalizację, sposób funkcjonowania oraz stosowaną technologię, przedmiotowa instalacja nie powoduje transgranicznego przemieszczania się substancji i energii wprowadzanych do środowiska.

IX. SPOSOBY ZAPOBIEGANIA WYSTĘPOWANIU I OGRANICZANIA SKUTKÓW AWARII ORAZ WYMÓG INFORMOWANIA O WYSTĄPIENIU AWARII

1. Stosowane w Rzeźni Drobiu Jerzy Konkol w Niestępowie technologie mogą być potencjalnym źródłem lokalnych zagrożeń, jednak nie kwalifikują się one do nadzwyczajnych zagrożeń środowiska. Umiejętne kierowanie pracownikami zakładu w celu osiągnięcia pełnej sprawności linii produkcyjnych, należyta dbałość o stan techniczny wszystkich maszyn i urządzeń zakładu, przeprowadzanie kontroli technicznych i serwisowania zgodnie z instrukcjami obsługi sprzętu, maszyn i urządzeń, a także przeszkolenie personelu w zakresie obsługi urządzeń na poszczególnych stanowiskach pracy oraz okresowe szkolenia pracowników w zakresie BHP i procedur postępowania z określonymi środkami chemicznymi, należą do stosowanych w zakładzie sposobów zapobiegania występowaniu awarii.
2. W przypadku awarii układu odpompowującego krew z procesu wykrawiania, w celu uniknięcia przedostania się krwi do ścieków, należy niezwłocznie usunąć usterkę i wymienić pompę.
3. W przypadku awarii podczyszczalni ścieków, do czasu wyłączenia instalacji lub usunięcia awarii ścieki odprowadzane będą wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków.
4. W przypadku ewentualnych rozlewów substancji chemicznych (w tym środków myjących dezynfekujących, substancji ropopochodnych) wyciek należy usunąć za pomocą sorbentu, zgodnie z przeszkoleniem BHP i procedurą stosowania określonych środków chemicznych,

zapewniającym ograniczenie ich rozprzestrzeniania się oraz umożliwiającego ich przechwycenie i neutralizację.

X. SPOSOBY POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI
W okresie obowiązywania niniejszego pozwolenia nie przewiduje się zakończenia eksploatacji instalacji.

XI. SPOSOBY ZAPEWNIENIA EFEKTYWNEGO WYKORZYSTANIA ENERGII

1. Zastępowanie urządzeń o niskiej sprawności energetycznej urządzeniami wysokosprawnymi o niskim zapotrzebowaniu na energię elektryczną.
2. Właściwy dobór mocy elektrycznej do prawidłowej eksploatacji urządzeń oraz racjonalna gospodarka paliwami w kotłowni.
3. Prowadzenie systematycznej konserwacji maszyn oraz systemu chłodniczego.
4. Prowadzenie efektywnego zarządzania energią – optymalizacja i monitoring.

XII. INNE ZOBOWIĄZANIA

Zobowiązuje się Stronę do:

1. Dokonania nasadzeń zieleni wzdłuż ogrodzenia zakładu od strony północnej, w celu zmniejszenia uciążliwości związanych z eksploatacją Zakładu.
2. Wykonania w terminie do dnia 31.07.2014 r. aktualnych pomiarów hałasu w środowisku zarówno w porze dziennej, jak i w porze nocnej.
3. Wykonania ekranu akustycznego wzdłuż ogrodzenia zakładu od strony północnej, w celu ochrony terenów, na których planowana jest zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna przed uciążliwościami związanymi z eksploatacją instalacji, w przypadku gdy pomiary poziomu hałasu wykazą przekroczenie dopuszczalnych wartości.
4. Przedkładania Staroście Kartuskiemu, raz na dwa lata, wyników pomiarów w zakresie hałasu, do których zobowiązano Stronę w niniejszym pozwoleniu, wraz z ich analizą i interpretacją.
5. Archiwizowania kserokopii dokumentów sporządzanych na potrzeby sprawozdawczości dotyczącej korzystania ze środowiska, informacji na temat przeglądów eksploatacyjnych stosowanych maszyn i urządzeń oraz wyników monitoringu ubojni, o którym mowa w rozdziale VI pkt 1 ppkt 1.1. i ich przedkładania wraz z raportem z realizacji niniejszej decyzji oraz na żądanie niniejszego organu.
6. Przedłożenia raportu z realizacji niniejszej decyzji po 5-ciu latach od wydania pozwolenia.
7. Informowania na bieżąco Starosty Kartuskiego o planowanych zmianach funkcjonowania instalacji objętej niniejszym pozwoleniem.

XIII. Termin obowiązywania niniejszej decyzji wyznacza się do dnia 30.04.2024 roku.

XIV. Umorzyć jako bezprzedmiotowe postępowanie w części dotyczącej wytwarzania odpadów o kodach 02 01 80 i 02 02 80, w postaci zwłok zwierząt, które poniosły śmierć w inny sposób niż przez ubój, w tym zwierząt uśmierconych w celu wyeliminowania chorób epizootycznych.

UZASADNIENIE

Pan Tomasz Skarzyński – PRO EKO, ul. Czarny Dwór 4B/37, 80-365 Gdańsk działający z upoważnienia Pana Jerzego Konkola prowadzącego działalność p.n. Rzeźnię Drobiu Jerzy Konkol, ul. Raduńska 64A, 83-331 Niestępowo, gm. Żukowo powiat kartuski (NIP: 5891002597, REGON: 190481727) wystąpił z wnioskiem w dniu 31.10.2013 r. o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla prowadzenia instalacji do uboju drobiu na terenie działki nr 139/2 w miejscowości Niestępowo, gm. Żukowo. Do pisma załączono opracowanie pt. „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju zwierząt o zdolności przetwarzania ponad 50 ton masy ubojowej na dobę”

wykonane przez mgr inż. Tomasza Skarżyńskiego PRO-EKO, ul. Kołobrzeska 54C/3, 80-394 Gdańsk oraz dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej, wymaganej art. 210 ustawy *Prawo ochrony środowiska* (t.j.: Dz.U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150, z późn. zm.), obliczonej na podstawie *rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2002 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych* (Dz.U. Nr 190, poz. 1591).

Wstępna analiza wniosku wykazała, że na podstawie *rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz.U. Nr 122, poz. 1055), przedmiotowa instalacja zalicza się do mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości – zgodnie z punktem 6 pkt 4 załącznika do rozporządzenia, tj. instalacja do uboju zwierząt o zdolności przetwarzania ponad 50 ton masy ubojowej na dobę. Wobec tego dla instalacji tej wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów przywołanej na wstępie ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Wnioskodawca posiada do przedmiotowej instalacji wymagany tytuł prawny, w związku z czym jest uprawniony do występowania o wydanie takiego pozwolenia. Przedstawiony wniosek spełnia wymagania określone w artykule 208 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Starosta Kartuski pismem z dnia 03.02.2014r. nr R.6222.2.2014.EHC zawiadomił Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie przedłożonego wniosku. Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* tutejszy Urząd, pismem z dnia 03.02.2014 r. nr R.6222.2.2014.EHC, przekazał Ministrowi Środowiska kopię wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego wraz z jego zapisem w wersji elektronicznej na informatycznym nośniku danych. Tutejszy Organ w dniu 18.02.2014 r. przeprowadził oględziny Zakładu. W dniach 24.03.2014 r. oraz 07.04.2014 r. pismami nr R.6222.2.2014.EHC Strona została wezwana do złożenia uzupełnienia przedłożonej dokumentacji w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. W odpowiedzi na wymienione wezwania Wnioskodawca przedłożył w dniu 29.04.2014 r. stosowne uzupełnienie.

Zgodnie z art. 218 ustawy *Prawo ochrony środowiska* zapewniono udział społeczeństwa w postępowaniu o wydanie niniejszego pozwolenia. Obwieszczeniem z dnia 03.02.2014r. nr R.6222.2.2014.EHC podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania na wniosek Pana Tomasza Skarżyńskiego – PRO EKO, ul. Czarny Dwór 4B/37, 80-365 Gdańsk działającego z upoważnienia Pana Jerzego Konkola prowadzącego działalność p.n. Rzeźnię Drobiu Jerzy Konkol, ul. Raduńska 64A, 83-331 Niestępowo, w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju zwierząt o zdolności przetwarzania ponad 50 ton masy ubojowej na dobę oraz o możliwości składania uwag i wniosków, w terminie 21 dni, w siedzibie Wydziału Rolnictwa i Ochrony Środowiska Starostwa Powiatowego w Kartuzach. Obwieszczenie, o którym mowa, zostało zamieszczone na stronie internetowej oraz na tablicy ogłoszeń Starostwa, a także przesłane do Urzędu Gminy w Żukowie w celu zamieszczenia na tablicy ogłoszeń oraz do Sołtysa Sołectwa Niestępowo, z prośbą o umieszczenie w pobliżu lokalizacji przedmiotowego Zakładu w miejscowości Niestępowo. W terminie 21 dni od obwieszczenia nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski dotyczące sprawy.

Udzielając niniejszego pozwolenia tutejszy Organ przeanalizował przedstawione we wniosku informacje dotyczące działalności prowadzonej przez Rzeźnię Drobiu Jerzy Konkol, ul. Raduńska 64A, 83-331 Niestępowo, procesy technologiczne zakładu, w tym metody ochrony poszczególnych komponentów środowiska oraz techniki ochrony środowiska jako całości, polegające na doborze technologii bezpiecznych dla środowiska, efektywnej gospodarce materiałowo-surowcowej, energetycznej oraz zabezpieczeniu środowiska przed skutkami awarii.

Rzeźnia Drobiu Jerzy Konkol prowadzi działalność w zakresie uboju drobiu i produkcji tuszek drobiowych. Surowcami do produkcji są kurczęta typu brojler i w znacznie mniejszej ilości kury z likwidacji stad niesnych. Maksymalna zdolność przetwarzania instalacji wynosi 100 ton masy ubojowej na dobę. Proces produkcyjny odbywa się w budynku podzielonym funkcjonalnie na część brudną i czystą. W części brudnej prowadzone jest przyjęcie kurcząt i ubój, natomiast w części czystej wszystkie następne etapy procesu produkcyjnego.

Rzeźnia Drobiu Jerzy Konkol dysponuje sprawdzoną i opanowaną technologią produkcji. W roku 2003 oddano do użytkowania budynek rzeźni drobiu zgodnie z decyzją Burmistrza gminy Żukowo Nr B.7355-259/03 z dnia 08.07.2003r. Powiatowy Lekarz Weterynarii w Kartuzach decyzją Nr 22/2004 z dnia 30.04.2004r. nadał weterynaryjny numer identyfikacji zakładu 22053907. W

zakładzie stosuje się nowoczesne technologie, nieodbiegające od standardów europejskich, wdrożono system HACCP. Urządzenia, maszyny i instalacje zapewniają efektywne wykorzystanie energii, racjonalne zużycie wody, surowców oraz materiałów i paliw.

Na analizowany zakład składa się budynek ubojni. Teren działki jest uporządkowany organizacyjnie i technicznie. Według schematu technologicznego w uboju drobiu zachodzą następujące procesy: przyjęcie żywca, wypakowywanie ze skrzynek i zawieszanie, ogłuszanie, podcinanie głowy i wykrwawianie, oparzanie, skubanie, urywanie głów, odcinanie łap, przewieszanie tuszek, stekowanie, rozcinanie powłok brzusznych, patroszenie, separacja serc, separacja żołądków, usunięcie wola, kontrola ostateczna, mycie tuszek, schładzanie wodne, schładzanie, sortowanie, ważenie i pakowanie tuszek oraz magazynowanie chłodnicze.

Dla prowadzenia instalacji, jak również i budynku mieszkalnego właściciela Zakładu, woda pobierana jest z własnego ujęcia wody podziemnej, składającego się ze studni Nr 1 i Nr 2 znajdujących się na działce nr 139/2 w Niestępowie oraz w przypadku przekroczenia warunków ustalonych w pozwoleniu wodnoprawnym z wodociągu gminnego. Zgodnie z art. 202 ust. 6 *ustawy Prawo ochrony środowiska*, w takim przypadku nie określa się w niniejszym pozwoleniu warunków poboru wód podziemnych. Strona uzyskała stosowne pozwolenie wodnoprawne.

W związku z prowadzoną działalnością powstają ścieki technologiczne i socjalno-bytowe. Infrastruktura techniczna odprowadzająca ścieki zaprojektowana jest w taki sposób, że nie następuje mieszanie ścieków technologicznych z socjalno-bytowymi. Ścieki przemysłowe wykorzystywane są rolniczo na pobliskich terenach zgodnie z posiadanymi decyzjami Starosty Kartuskiego – pozwoleniami na rolnicze wykorzystanie podczyszczonych ścieków. Ponadto w przypadku wystąpienia warunków atmosferycznych uniemożliwiających takie zagospodarowanie ścieków są one wywożone przez uprawnionego przewoźnika do punktu zlewnego na kolektorze „Morena”, skąd odprowadzane są do oczyszczalni „Wschód” w Gdańsku w myśl decyzji Starosty Kartuskiego - pozwolenia na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu ścieków przemysłowych. Ścieki technologiczne powstające w zakładzie są odprowadzane systemem kanalizacji technologicznej, na którym zainstalowano następujące urządzenia oczyszczające: kosze osadnikowe w które wyposażone są wpusty podłogowe, pośrednie studzienki kanalizacyjne spełniające rolę osadników i łapaczy tłuszczów, trzy studzienki o pojemności 5 m³ każda, w których następuje wyłapywanie części zawiesin i tłuszczu, krata o prześwicie 5 mm oraz sito łukowe o prześwicie 0,6 mm do wyłapywania zanieczyszczeń pływających. Ponadto do redukcji zawiesin i BZT₅ stosowany jest wodorotlenek wapnia. W skład instalacji do gromadzenia ścieków wchodzi zbiornik o pojemności 46 m³, który pełni funkcję retencyjną oraz dwa zbiorniki bezodpływowe o pojemności 50 m³ każdy, zlokalizowane poza wygrodzonym terenem, na działce nr 139. Ścieki socjalno-bytowe odprowadzane są do odrębnego zbiornika bezodpływowego o pojemności 10 m³.

Większość terenu wokół zakładu jest utwardzona tworząc jednolitą powierzchnię. Wody opadowe z placów utwardzonych (2700 m²) i dachów budynku rzeźni (1860 m²) zbierane są za pomocą kraterów wpustowych i odprowadzane systemem kanalizacji deszczowej do istniejącego zbiornika, znajdującego się na działce nr 139/2, pełniącego dodatkowo funkcję przeciwożarową. Na kolektorze zainstalowany został osadnik z kręgów betonowych oraz separator koalescencyjny zintegrowany z osadnikiem w celu oczyszczenia wód opadowych z zawiesiny mineralnej i substancji ropopochodnych.

Analizowana instalacja jest źródłem zorganizowanej emisji do powietrza z procesu spalania oleju opałowego lekkiego w kotłowni technologicznej. Instalacja ta pracuje na potrzeby podgrzania wody technologicznej o temperaturze 58-60 °C dostarczanej do oparzalnika zanurzeniowego, w którym odbywa się proces oparzania drobiu oraz centralnego ogrzewania i przygotowania ciepłej wody użytkowej. W skład kotłowni wchodzi dwa kotły wodne o mocy 0,251 MW i 0,088 MW. Spaliny odprowadzane są dwoma emitorami E1 i E2. Natomiast źródłem niezorganizowanej emisji do powietrza jest transport samochodowy na terenie zakładu.

Przeprowadzone obliczenia poziomów substancji wprowadzanych do powietrza z instalacji wykorzystywanych na potrzeby technologiczne oraz ogrzewania i przygotowania ciepłej wody użytkowej w rejonie oddziaływania instalacji, uwzględniające aktualny stan jakości powietrza i wykonane z zastosowaniem referencyjnych metodyk modelowania poziomów substancji w powietrzu określonych w *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie*

wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. Nr 16, poz. 87) nie wykazały przekroczenia obowiązujących stężeń dopuszczalnych.

Przedmiotowa instalacja spalania paliw nie jest objęta standardami emisyjnymi z uwagi na nominalną moc cieplną poszczególnych źródeł. Ponadto, zgodnie z art. 202 ust. 2a ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w pozwoleniu nie uwzględniono nieobjętych standardami emisyjnymi gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany, bez pośrednictwa przeznaczonych do tego celu środków technicznych.

Z uwagi na fakt, iż kotły zainstalowane w kotłowni nie są „instalacją spalania paliw” w myśl § 2 ust. 1 rozporządzenia *Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody* (Dz.U. Nr 206, poz. 1291), nie ma obowiązku prowadzenia ciągłych ani okresowych pomiarów wielkości emisji dla tych źródeł. W celu umożliwienia przeprowadzenia pomiarów kontrolnych, zobowiązano Stronę do wykonania stanowisk pomiarowych na trzech emitorach kotłowni służącej na potrzeby technologiczne Zakładu oraz ogrzewania i przygotowania ciepłej wody użytkowej, i utrzymywania ich w należyтым stanie technicznym. Ponadto, jako pośredni monitoring emisji substancji do powietrza, zalecono ewidencjonowanie ilości zużytego oleju opałowego w zakładzie. Strona winna dokonywać sprawozdawczości zgodnie z art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 17 lipca 2009 r. o systemie zarządzania emisjami gazów cieplarnianych i innych substancji (t.j. z 2013r. Dz.U., poz. 1107), w myśl którego zobowiązana jest do sporządzania i wprowadzania do Krajowej bazy, w terminie do końca lutego każdego roku, stosownego raportu, dotyczącego poprzedniego roku kalendarzowego.

Z analizy stanu gospodarki odpadami w zakładzie wynika, że w ramach eksploatacji instalacji przewidziane do wytworzenia będą wyłącznie odpady inne niż niebezpieczne w ilości 7261 Mg/rok. Głównym strumieniem wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne są produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego kategorii III z procesu wykrwawiania, skubania, wytrzewiania i doczyszczania tuszek oraz ich części.

Zaproponowane we wniosku sposoby postępowania z odpadami są zgodne z planami gospodarki odpadami, nie naruszają zasad określonych w *ustawie z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach*, w rozdziale „Zasady ogólne gospodarki odpadami” (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.) oraz w *rozporządzeniu (WE) Nr 1069/2009 i rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 142/2011 z dnia 25 lutego 2011 r. w sprawie wykonania rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 określającego przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi, oraz w sprawie wykonania dyrektywy Rady 97/78/WE w odniesieniu do niektórych próbek i przedmiotów zwolnionych z kontroli weterynaryjnych na granicach w myśl tej dyrektywy* (Dz. U. UE.L.2011.54.1.).

Magazynowanie odpadów prowadzone będzie bez zagrożenia życia i zdrowia ludzi, tj. w zamkniętych i opisanych pojemnikach, umieszczonych w wydzielonych pomieszczeniach ubojni, które nie mają kontaktu z innymi działami produkcyjnymi. Drogi przepływu odpadów nie będą krzyżowały się z drogami przepływu mięsa. Zastosowanie automatycznego systemu transportu odpadowej tkanki zwierzęcej z poszczególnych działów produkcyjnych umożliwi szybkie, sprawne i bezkolizyjne usuwanie odpadów z hali uboju do odpowiednich kontenerów w magazynie odpadów.

Odpady będą przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zagospodarowania. W pierwszej kolejności, i o ile będzie to technicznie i prawnie możliwe, przekazywane będą do przetworzenia w procesie odzysku lub w procesie unieszkodliwiania. Transport odpadów do miejsc zagospodarowania prowadzony będzie przez uprawnione podmioty posiadające zezwolenie na transport odpadów.

Pan Jerzy Konkol, na podstawie art. 66 ust. 1 i art. 75 ust. 1 ww. *ustawy o odpadach*, jest zobligowany do prowadzenia ewidencji ilości i rodzajów wytwarzanych odpadów, z uwzględnieniem sposobu gospodarowania nimi oraz dokonywania sprawozdawczości w tym zakresie. Obowiązującym aktem prawnym zawierającym wzory kart ewidencji odpadu i kart przekazania odpadów jest *rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów* (Dz. U. Nr 249, poz. 1673) natomiast wzory dla sprawozdawczości w zakresie odpadów obecnie określa *rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010 r.* (Dz. U. Nr 249, poz. 1674) *w sprawie zakresu informacji oraz wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych.* Zbiorcze zestawienie

danych na temat wytwarzanych odpadów należy przekazywać raz w roku Marszałkowi Województwa Pomorskiego, do końca pierwszego kwartału za poprzedni rok kalendarzowy.

Zgodnie z pkt 10 ww. *ustawy o odpadach*, przepisów tej ustawy nie stosuje się do zwłok zwierząt, które poniosły śmierć w inny sposób niż przez ubój, w tym zwierząt usmierconych w celu wyeliminowania chorób epizootycznych i które są unieszkodliwiane zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009 r. określającym przepisy sanitarne dotyczące produktów pochodzenia zwierzęcego, nieporzeznaczonych do spożycia przez ludzi, i uchylającym rozporządzenie (WE) nr 1774/2002 (rozporządzenie o produktach ubocznych pochodzenia zwierzęcego). Wobec powyższego, w trybie art. 105 § 1 Kpa, organ uznał postępowanie w sprawie dopuszczenia do wytworzenia odpadów o kodach 02 01 80 (Zwierzęta padłe i ubite z konieczności oraz odpadowa tkanka zwierzęca, wykazujące właściwości niebezpieczne) i 02 02 80 (Odpadowa tkanka zwierzęca wykazująca właściwości niebezpieczne) za bezprzedmiotowe.

Wypracowana organizacja pracy oraz stosowanie reżimu higienicznego przy transporcie drobiu, przy wywozie odpadów, myciu i dezynfekcji urządzeń podczyszczających i gromadzących odpady, skutecznie ograniczają uciążliwości zapachowe związane z prowadzeniem uboju i ograniczają ich wpływ na tereny przyległe.

Źródłem emisji hałasu do środowiska z terenu Rzeźni Drobiu Jerzy Konkół, ul. Raduńska 64A, 83-331 Niestępowo są zewnętrzne źródła, takie jak zespół agregatów chłodniczych (11 szt.), zespół wentylatorów (12 szt.) oraz transport samochodowy. W porze dnia klimat akustyczny wokół zakładu kształtowany jest przez wszystkie źródła pracujące na terenie zakładu, natomiast w porze nocy aktywny jest zespół agregatów chłodniczych (11 szt.) oraz źródła związane ze sporadycznym transportem samochodowym. Hałas emitowany przez systemy wentylacyjne ograniczono za pomocą tłumików akustycznych (pochłaniacze, obudowy) oraz elastycznych połączeń wentylatorów z kanałami.

Tutejszy Urząd wystosował pismo z dnia 03.02.2014 r. nr R.6222.2.2013.EHC do Urzędu Gminy Żukowo w sprawie określenia, zgodnie z art. 115 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, przeznaczenia terenów działki nr 139/2 w Niestępowie oraz terenów wokół ubojni. W dniu 14.02.2014r. pismem Nr UN-P.6727.34.2014.MLA uzyskano informację, że część działki nr 139/2 położona jest na terenie oznaczonym w miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego UR – zabudowa usług produkcji rolnictwa (ubojnia) oraz hodowli. Natomiast działki zlokalizowane w sąsiedztwie inwestycji nie są objęte miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego. Z dokonanej podczas postępowania analizy ustalono, że Zakład od strony północnej graniczy z drogą za którą znajdują się działki przeznaczone pod budownictwo mieszkaniowe. W odległości ok. 10 m od granicy zakładu, na terenie działki nr 147/13 w Niestępowie zlokalizowany jest jednorodzinny budynek mieszkalny. Ponadto ustalono, że dla działki nr 147/11 w Niestępowie zostało wydane pozwolenie na budowę również jednorodzinny budynek mieszkalny. Natomiast od strony wschodniej i południowej zakład graniczy z drogą za którą rozciąga się teren leśny oraz od strony zachodniej z zabudową mieszkaniową oraz gruntami rolnymi, stanowiącymi własność właściciela Zakładu.

W przedłożonym wniosku stan akustyczny środowiska został oceniony na podstawie symulacji komputerowej, wykonanej w oparciu o program HPZ'2001 Windows opracowany przez Zakład Akustyki Instytutu Techniki Budowlanej w Warszawie. Wartość obliczonego hałasu w porze dziennej przy najbliższej położonej zabudowie mieszkaniowej niestanowiącej własności wspólników Zakładu narażonej głównie na hałas pochodzący od zespołu agregatów chłodniczych oraz zespołu wentylatorów kształtuje się poniżej 45 dB i nie przekracza dopuszczalnych wartości określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 1 października 2012 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. 2012, poz 1109). W związku z faktem, że nie dokonano analizy hałasu w porze nocnej, ani też nie sporządzono pomiarów hałasu z ww. źródeł, zobowiązano prowadzącego instalację do wykonania w terminie do dnia 31.07.2014 r. aktualnych pomiarów poziomu hałasu w środowisku zarówno w porze dziennej, jak i w porze nocnej. Pomiary hałasu należy dokonać w szczególności przy istniejącej zabudowie mieszkaniowej, zlokalizowanej na działce nr 147/13 w Niestępowie oraz w miejscu, na terenie którego planowana jest zabudowa na podstawie ww. pozwolenia na budowę, tj. na działce nr 147/11 w Niestępowie.

Teren zakładu częściowo ogrodzony jest płotem betonowym i obsadzony roślinnością. W przypadku gdy pomiary poziomu hałasu wykażą przekroczenie dopuszczalnych wartości, Strona

zobowiązana została do wykonania ekranu akustycznego wzdłuż ogrodzenia zakładu od strony północnej, w celu ochrony terenów, na których planowana jest zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna przed uciążliwościami związanymi z eksploatacją instalacji.

Zgodnie z aktualnymi przepisami Rzeźnia Drobiu Jerzy Konkol w Niestępowie jest obowiązana do wykonywania okresowych pomiarów hałasu w środowisku, pochodzącego od instalacji i urządzeń, raz na dwa lata. Wymagania w zakresie częstotliwości oraz metodyki referencyjnej wykonywania pomiarów hałasu w środowisku określa obecnie *rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206, poz. 1291)*. Ponadto na Stronie ciąży obowiązek przekazywania wyników pomiarów, o których mowa wyżej, właściwym organom ochrony środowiska, tj. staroście oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, zgodnie z wymaganiami określonymi aktualnie w *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 215, poz. 1366)*.

Analizowana Rzeźnia Drobiu Jerzy Konkol, ul. Raduńska 64A, 83-331 Niestępowo nie podlega obowiązkowi opracowania programu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym dla zakładu o zwiększonym lub o dużym ryzyku w rozumieniu art. 248 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, wobec czego w niniejszym pozwoleniu wskazano sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

Dokumentami referencyjnymi, na które powołano się przy porównaniu przedmiotowej instalacji IPPC z najlepszymi dostępnymi technikami są głównie: Draft Reference Documents on Best Available Techniques in Food, Drink and Milk Industry May 2003, Reference Documents on Best Available Techniques In the Slaughterhouses and Animal By-products industries, November 2003 i Reference Document on the application of Best Available Techniques to Industrial Cooling System, December 2001.

Na podstawie informacji zawartych w przedłożonym wniosku, analizując rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne stosowane przez prowadzącego przedmiotową instalację, uznano, że instalacja do uboju drobiu, tj. Rzeźnia Drobiu Jerzy Konkol, w Niestępowie spełnia wymagania dla najlepszych dostępnych technik w oparciu o wyszczególnione w niniejszym pozwoleniu przepisy prawne i dokumenty referencyjne. Ubojnia jest także przygotowana organizacyjnie i technicznie do wdrażania nowych technologii dla redukcji oddziaływania na środowisko.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Od decyzji niniejszej przysługuje Stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Gdańsku, za pośrednictwem Starosty Kartuskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Pouczenie

- ✓ *Stosownie do treści art. 216 ustawy Prawo ochrony środowiska, Starosta co najmniej raz na 5 lat będzie dokonywał analizy wydanego pozwolenia zintegrowanego.*
- ✓ *Zgodnie z art. 194 i 195 cytowanej ustawy pozwolenie zintegrowane może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania m.in. jeżeli instalacja nie jest należycie eksploatowana, przez co stwarza zagrożenie pogorszenia stanu środowiska w znacznych rozmiarach lub zagrożenie życia lub zdrowia ludzi, eksploatacja instalacji jest prowadzona z naruszeniem warunków pozwolenia i innych przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska lub ustawy o odpadach, lub jeżeli przepisy dotyczące ochrony środowiska zmieniły się w stopniu uniemożliwiającym emisję na warunkach określonych w pozwoleniu.*
- ✓ *Odpowiedzialność za szkody wyrządzone oddziaływaniem na środowisko nie wyłącza okoliczność, że działalność będąca przyczyną powstania szkód jest prowadzona na podstawie decyzji i w jej granicach – art. 325 ustawy Prawo ochrony środowiska.*

- ✓ Zgodnie z art. 284 i 285 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz.U. Nr 62, poz. 627, z późn. zm.) podmiot korzystający ze środowiska zobowiązany jest ustalać we własnym zakresie wysokość należnej opłaty za korzystanie ze środowiska i wnosić ją na rachunek Pomorskiego Urzędu Marszałkowskiego w terminie: za dany rok kalendarzowy do dnia 31 marca następnego roku. Jednostkowe stawki opłat za korzystanie ze środowiska na rok 2013 zawiera obwieszczenie Ministra Środowiska z dnia 10 września 2012 r. w sprawie wysokości stawek opłat za korzystanie ze środowiska na rok 2013 (M.P. poz. 766).
- ✓ Na podstawie rozporządzenia (WE) nr 166/2006 (WE) Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 stycznia 2006 r. w sprawie ustanowienia Europejskiego Rejestru Uwalniania i Transferu Zanieczyszczeń i zmieniającym dyrektywę Rady 91/689/EWG i 96/61/WE (Dz.Urz. UE L 33 z 4 lutego 2006, str. 1) oraz art. 236a-236d ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska i rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 sierpnia 2009 r. w sprawie sprawozdania do tworzenia Krajowego Rejestru Uwalniania i Transferu Zanieczyszczeń (Dz.U. Nr 141, poz. 1154), prowadzący ubojnię o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton na dobę, w sytuacji przekroczenia progów uwolnień podanych w załączniku nr II do przedmiotowego rozporządzenia (WE) lub transferów ponad 2 Mg odpadów niebezpiecznych albo 2000 Mg innych niż niebezpieczne lub transferów zanieczyszczeń w ściekach z przekroczeniami progów podanych również w załączniku nr II, są zobligowani do sporządzania i przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, w terminie do 31 marca następującego po danym roku sprawozdawczym, sprawozdania „PRTR”.

Opłatę skarbową, w wysokości 506 zł, zgodnie z art. 1 ust. 1 pkt 1 lit c ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tj. Dz. U. z 2012 r. poz. 1282), załącznik do ustawy – cz. III ust. 40 pkt 2, wpłacono na konto Urzędu Miejskiego w Kartuzach PKO Bank Polski S.A. Nr konta 93 1020 1811 0000 0102 0188 9476. (dowód opłaty załączono do wniosku).



Z up. STAROSTY
Elwira Hanaż-Opulska
 Elwira Hanaż-Opulska
 Kierownik Referatu Ochrony Środowiska
 i Gospodarki Wodnej

Otrzymują:

1. Pan Tomasz Skarżyński – PRO EKO, ul. Czarny Dwór 4B/37, 80-365 Gdańsk
 (działający z upoważnienia Pana Jerzego Konkola prowadzącego działalność p.n. Rzeźnię Drobiu
 Jerzy Konkol, ul. Raduńska 64A, 83-331 Niestępowo)
2. a/a

Do wiadomości:

1. Urząd Marszałkowski Województwa Pomorskiego,
 ul. Okopowa 21/27, 80-810 Gdańsk
2. Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
 Trakt Św. Wojciecha 293, 80-001 Gdańsk
3. Urząd Gminy w Żukowie
- ④ Minister Środowiska
 ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa (+ wersja elektroniczna)

EHC/EZ/30.04.2014 r.